



INDEX 索引

Chaper 1	TST 滾珠螺桿之介紹	
1-1	TST 滾珠螺桿之特點	1
Chaper 2	TST 滾珠螺桿精度介紹	
2-1	導程精度概述	2
2-1-1	導程精度名詞解釋	3
2-1-2	JIS 國際規範精度	3
2-2	軸向間隙與預壓設計	4
Chaper 3	TST 滾珠螺桿規格及表示方法	
3-1	螺桿規格表示及產品種類	7
3-2	標準材料	7
3-3	軸端加工精度標準	8
3-4	螺桿軸端檢查方式	10
Chaper 4	TST 產品資料	
4-1	SFA研磨級外循環螺桿組(軸端完成品)	14
4-2	SFA研磨級外循環螺桿組(軸端未加工品)	49
4-3	SFE研磨級端塞式螺桿組	67
4-4	SFE轉造級端塞式螺桿組	83

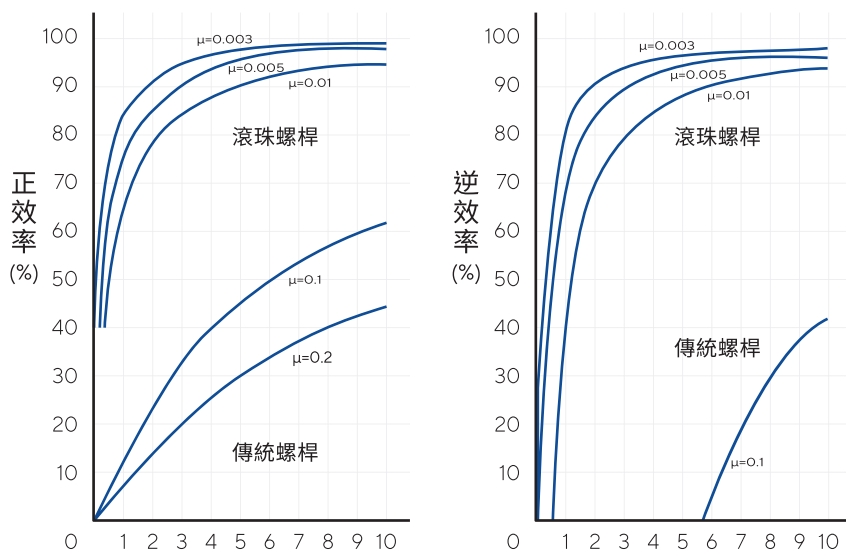
1 TST 滾珠螺桿之介紹

滾珠螺桿在使用上有很多的優點，比如高效率、可逆性、零背隙、高剛性、導程精度高及其他多項優點，與傳統艾克姆螺桿 (ACME) 相比較，滾珠螺桿加入鋼珠將傳統螺桿的滑動磨擦改以鋼珠滾動運動取代，大大降低磨擦及動能損耗，有助維持高效率及高精度，TST 滾珠螺桿以嚴謹的生產製程、先進的加工設備生產，並在廠內一站式製造完成，嚴格管控每一道製程的尺寸及精度，確保提供最高質量之滾珠螺桿給顧客。

TST 滾珠螺桿特點

1. 高效率與可逆性

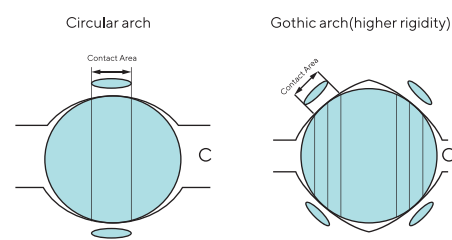
滾珠螺桿為高效率之進給螺桿，比傳統滑動螺桿有更高的效率，由圖 1.1 可看出滾珠螺桿的機械效率遠高於傳統螺桿，所需的扭矩低於傳統滑動螺桿的三分之一以下，相當適合用來節省驅動馬達的力量。



2. 零背隙與高剛性

傳統艾克姆螺桿自加工結束後無法改變其螺帽螺桿之間間隙，TST 滾珠螺桿採用哥德式 (Gothic arch) 溝槽形狀，因此軸向間隙可以調整的極小，且可輕輕轉動。

另外，透過施加預壓，可以將軸向間隙降低為 0，從而提高其剛性及高順暢感。



3. 高導程精度

TST 滾珠螺桿精度除依循 ISO、JIS 及 DIN 之標準規範製造亦可依顧客需求生產所須精度等級。採用日本東京精密生產雷射導程儀來保證滾珠螺桿精度，研磨級滾珠螺桿均附上導程精度表，予以 100 % 的品質保證。

4. 靜音

高品質的機械設備於快速進給及重負荷操作下，依然必須要求低噪音，TST 嚴格管控循環系統及牙型設計，組裝技術，並檢測表面精密加工尺寸，以達到低噪音的目標。

5. 短交期

TST 滾珠螺桿秉持著短交期，高精度的服務目標向顧客提供服務，建立良好的生產系統，嚴格的品檢系統及充足的庫存達成客戶出貨的需求。

2 TST 滾珠螺桿精度介紹

2-1 導程精度

TST 精密滾珠螺桿 (C0 級 ~C5 級) 的導程精度，以 JIS 規格為基準，並由四個特性項目 (E, e, e_{300} , $e_{2\pi}$) 加以規定。各特性之定義與容許值如圖 2-1.1 所示。一般用滾珠螺桿 C7 之累計導程誤差，則僅以在螺桿部之有效長度內任取 300mm 的誤差容許值和表 2-1.3 之 e_{300} 加以規定，各為 0.05mm。

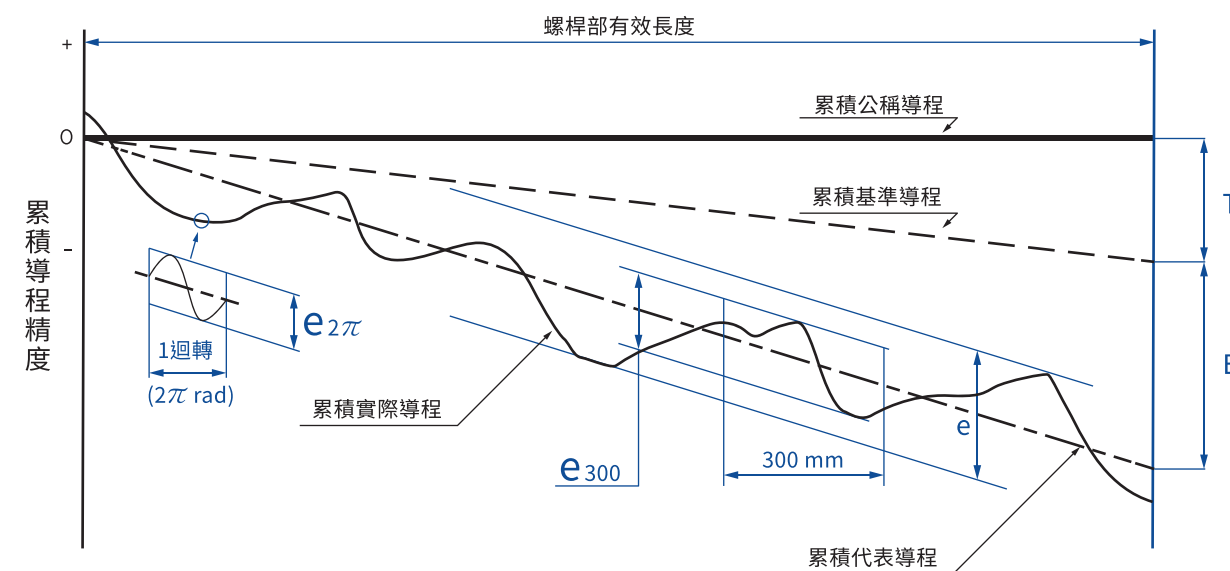


圖 2-1.1

導程精度名詞解釋

用語	記號	說明	容許值
累積導程之目標值	T	在有效螺紋範圍內，累積基準導程減累積公稱導程的差謂之，亦即考慮運轉時之熱膨脹、彈性變形等因素。而事先將累積公稱導程加以補正，並依據此製作螺桿。其值依實驗或經驗而定。	
累積實際導程		實際測定之累積導程	
累積代表導程		代表累積實際導程傾向的直線，由累積實際導程曲線藉最小二乘法或類似方法，所求得之直線。	
累積代表導程之誤差	E	累積代表導程減累積基準導程的值	表 2-1.3
變動	e e300 e2π	與累積代表導程平行劃出的 2 直線所夾之累積實際導程之最大幅寬由下列 3 項加以規定。 在有效螺紋長度範圍內的最大幅寬。 在有效螺紋長度範圍內任取 300mm 的最大幅寬。 螺桿軸轉動 1 圈範圍內，螺帽對應於任意迴轉角的軸方向移動量的實際值與基準值的差的最大幅寬。	表 2-1.3 表 2-1.4

表 2-1.2

累積代表導程誤差 (±E) 與變動 (e) 之容許值 (JIS B 1192)

精度等級		C0		C1		C2		C3		C5		C7		C10
有效螺紋長度 (mm)	以上	以下	±E	e	±E	e	±E	e	±E	e	±E	e	e	e
		100	3	3	3.5	5	5	7	8	8	18	18	±50/300mm	±210/300mm
	100	200	3.5	3	4.5	5	7	7	10	8	20	18		
	200	315	4	3.5	6	5	8	7	12	8	23	18		
	315	400	5	3.5	7	5	9	7	13	10	25	20		
	400	500	6	4	8	5	10	7	15	10	27	20		
	500	630	6	4	9	6	11	8	16	12	30	23		
	630	800	7	5	10	7	13	9	18	13	35	25		
	800	1000	8	6	11	8	15	10	21	15	40	27		
	1000	1250	9	6	13	9	18	11	24	16	46	30		
	1250	1600	11	7	15	10	21	13	29	18	54	35		
	1600	2000			18	11	25	15	35	21	65	40		
	2000	2500			22	13	30	18	41	24	77	46		
	2500	3150			26	15	36	21	50	29	93	54		
	3150	4000			30	18	44	25	60	35	115	65		
	4000	5000					52	30	72	41	140	77		
	5000	6300					65	36	90	50	170	93		
	6300	8000							110	60	210	115		
	8000	10000									260	140		
	10000	12500									320	170		

表 2-1.3

單位：μm

對螺紋部長度 300mm 之變動 (e300) 與搖擺 (e2π) 之容許值 (JIS B 1192)

精度等級	C0	C1	C2	C3	C5	C7	C10
e300	3.5	5	7	8	18	50	210
e2π	2.5	4	5	6	8		

表 2-1.4

單位：μm

2-2 軸向間隙與預壓設計

預壓的目地在消除軸向背隙且降低因軸向力造成的彈性位移，亦可改善滾珠螺桿剛性。因滾珠螺桿承受軸向負荷，針對有預壓歌德式為較佳，此牙型具有獨特的鋼珠與珠槽接觸方式能消除任何可能的軸向背隙並增加剛性。有預壓的哥德式牙型負荷方式如 2-2.1 所示。

獨特之歌德式牙型珠槽能產生大約 45°的鋼珠接觸角，由外部驅動力及內部預壓力產生軸向力 Fa 能產生兩種背隙，一種是鋼珠與珠槽間製造所產生的正向背隙 Sa，另一種是由垂直於接觸點的正向力 Fn 所產生的彈性變形△L，由製造餘隙所產生背隙能由內部預壓力 P 消除，此種預壓力可配合鋼珠大小調整預壓產生如表 2-2.2。彈性變形是由內部預壓力和外部負荷產生進而造成失步效應。

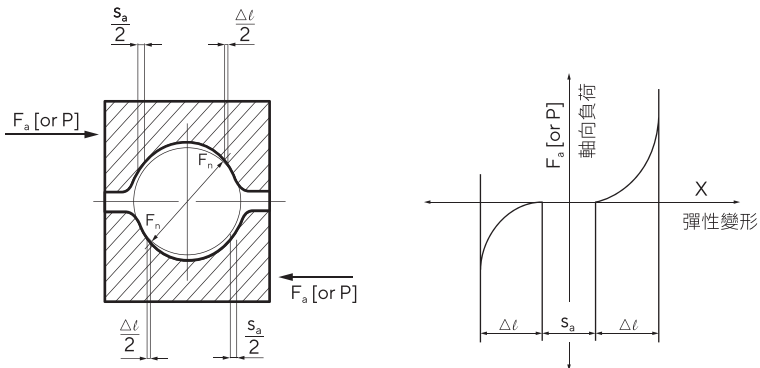


表 2-2.1

單螺帽滾珠螺桿的預壓方法

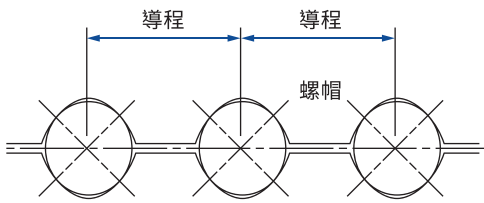


表 2-2.2

如上圖所示在滾珠溝槽內置入較溝槽空間稍大直徑的鋼珠，使滾珠與溝槽做四點接觸的預壓方式，適用於輕預壓。

過大的預壓力將造成摩擦扭矩的大增及溫升效應而使得預期壽命減短；但太低的預壓力會使得滾珠螺桿剛性不足及增加失步 (lost motion) 的可能性。建議您，於 CNC 工具機的使用上以不超過 8% 動負荷為預壓力的最大值；於自動化 X-Y 平台機構上則以不超過 5% 的動負荷為預壓力之最大值。

轉動有施予預壓之滾珠螺桿時，產生之預壓扭矩的用語如圖 2-2.3 所示。而預壓扭矩變動率的容許範圍大致上是以 JIS 規格為基準，如表 2-2.4 所示。

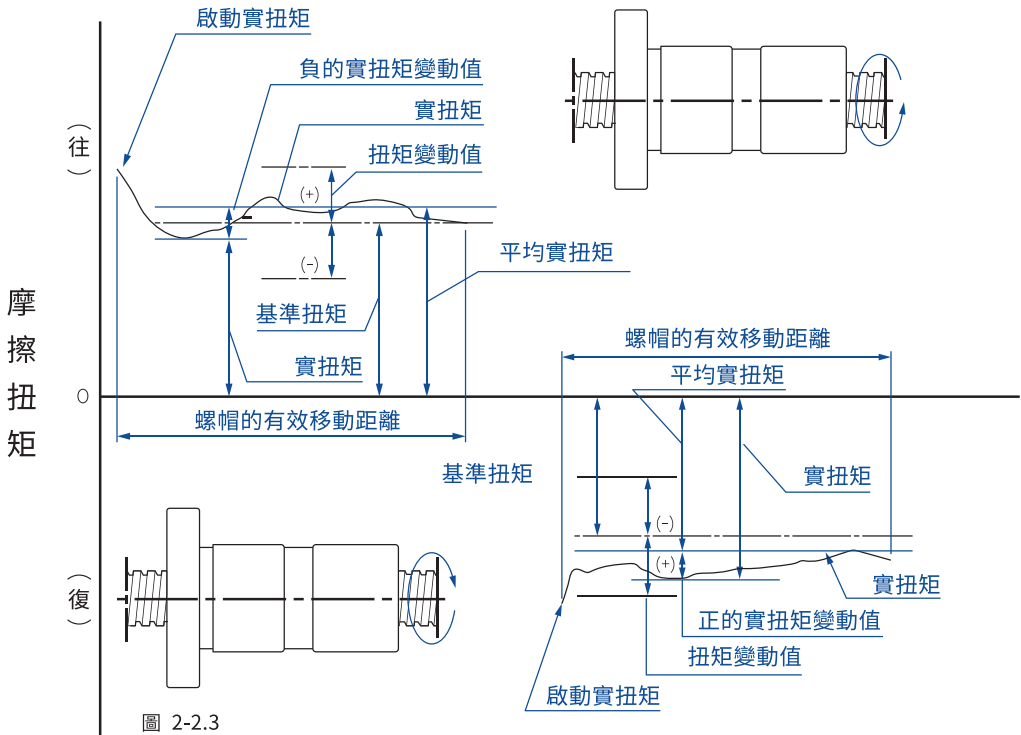


圖 2-2.3

扭矩變動率的容許範圍

基準扭矩 kgf.cm		有效螺桿長度 mm										
		4000 以下								4000 以上 10000 以下		
		細長比 1:40 以下				細長比 1:40~1:60				-		
		等級				等級				等級		
超過	以下	C0	C1	C2、C3	C5	C0	C1	C2、C3	C5	C1	C2、C3	C5
2	4	±35%	±40%	±45%	±55%	±45%	±45%	±55%	±65%	-	-	-
4	6	±25%	±30%	±35%	±45%	±38%	±38%	±45%	±50%	-	-	-
6	10	±20%	±25%	±30%	±35%	±30%	±30%	±35%	±40%	-	±40%	±45%
10	25	±15%	±20%	±25%	±30%	±25%	±25%	±30%	±35%	-	±35%	±40%
25	63	±10%	±15%	±20%	±25%	±20%	±20%	±25%	±30%	-	±30%	±35%
63	100	-	-	±15%	±20%	-	-	±20%	±25%	-	±25%	±30%

表 2-2.4

TST 滾珠螺桿之軸方向間隙等級，如表 2-2.5 所示

間隙符號	Z	T	S	N	L
軸向間隙	0(預壓)	0.005以下	0.02以下	0.05以下	0.1以下

表 2-2.5

備註：1. 細長比是以螺桿軸的螺紋部長度 (mm) 除螺桿軸外徑所得的值謂之。

預壓力計算

1. 不附刮刷器。
2. 螺桿轉速為 100rpm。
3. 潤滑油黏度系數溫度在 40℃時為 61.2~74.8cSt(mm/s)，這是 ISOK2001 規範。
4. 迴流管向上。

基準扭矩Tp的算出

預壓滾珠螺桿的基準扭矩Tp(kgf.cm)的計算式如下所示。

$$Tp = 0.05 (\tan\beta)^{-0.5} \cdot \frac{Fao \cdot \ell}{2\pi}$$

在此，FAO = 預壓負荷(kgf)

β = 導程角

ℓ = 導程(cm)

用語之意義

(1) 預壓

為消除螺桿的間隙增大螺桿之剛性而將 1 組大 1 號的鋼珠填入螺帽內，或者使用在螺桿軸方向相互施予位移的兩個螺帽而產生的螺桿內部作用力

(2) 預壓動扭矩

依所訂之預壓加諸於滾珠螺桿後，在外部無負載的狀態下，連續轉動螺桿軸或螺帽所需之動扭矩謂之

(3) 基準扭矩

做為目標所設定的預壓動扭矩圖 2-2.3 之 (1)

(4) 扭矩變動值

做為目標所設定的預壓動扭矩的變動值。取相對於基準扭矩的正或負值

(5) 扭矩變動率

相對於基準扭矩的變動值比率

(6) 實扭矩

滾珠螺桿的實測預壓動扭矩

(7) 平均實扭矩

螺紋部有效長度內；使螺帽做往復運動所測得之實扭矩的最大與最小值的算術平均數

(8) 實扭矩的變動值

螺紋部有效長度內；使螺帽做往復運動所測得之最大變動值，最小值取相對於實扭矩的正或負值

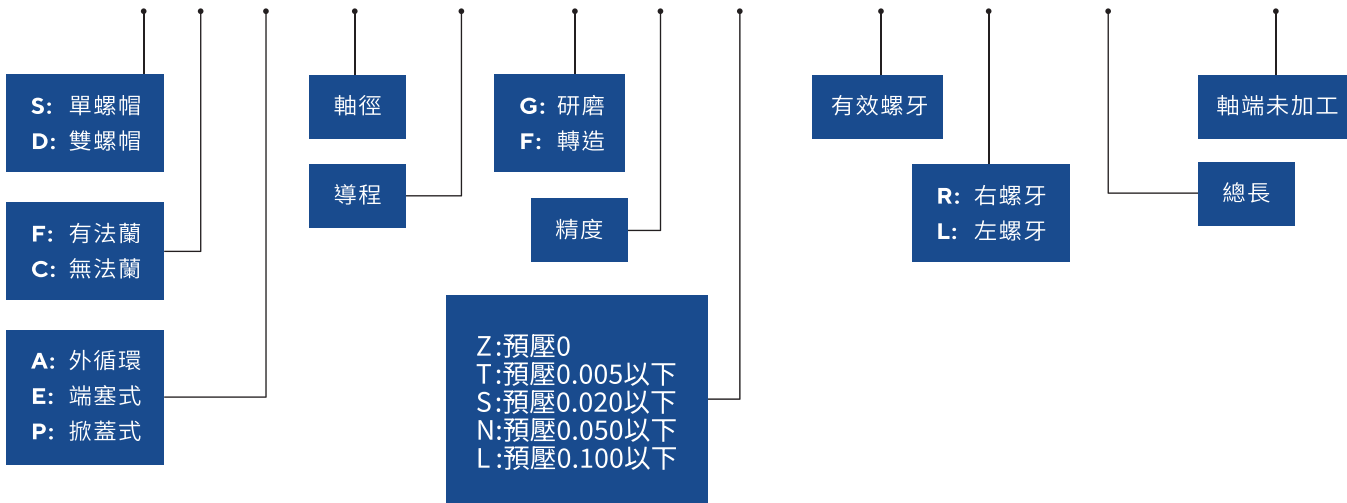
(9) 實扭矩變動率

相對於平均實扭矩的實扭矩的變動值比率

3

TST 滾珠螺桿的規格表示方法

SFA0802-GC5Z-190R230-UN



外循環滾珠螺桿產品總表

		導程									
		2	4	5	6	8	10	15	16	20	25
螺桿 外徑 (mm)	8	●○	●	●		●					
	10	●○	●○	●○	●○		●○				
	12	●○	●○	●○			●○			●○	
	14	●○	●○	●○							
	15		●○	●○			●	●		●	
	16		●○	●○					●		
	20			●			●			●	
	25			●			●			●	●

精密等級: ●精度等級C5級 ○精度等級C3級

端塞式滾珠螺桿產品總表

		導程					
		2	4	5	10	20	25
螺桿 外徑 (mm)	8	○▲					
	10	○▲	○▲				
	12	○		○▲	○▲		
	15			○▲	○▲	○▲	
	20			○▲	○▲	○▲	
	25			○▲	○▲		○▲

精密等級: ▲精度等級C7級 ○精度等級C5級

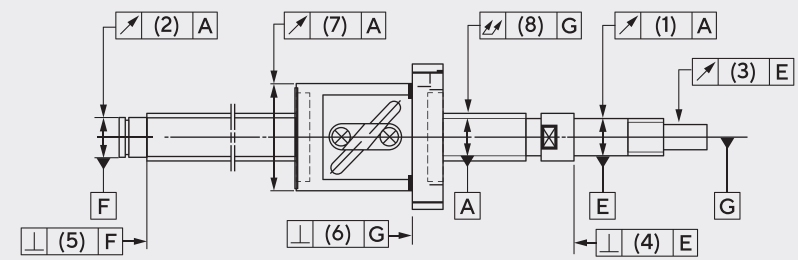
3-2 標準材料

部品名	精度	材料	熱處理方法	硬度
螺桿	研磨級(C5以上)	AISI 4150	高週波	HRC58~62
	轉造(C7以下)	S55C	高週波	HRC58~62
螺母	-	SCM415	滲碳淬火	HRC58~62

部品名	材料	表面處理
軸套	S45C	染黑處理

3-3 軸端精度標準

研磨級滾珠螺桿



- (1)・(2) 螺桿軸支撐部軸線所對應的螺紋表面之半徑方向所產生的圓周震動。本項目包含第(8)項螺桿軸線之背徑方向全震動之影響，所以有時必須做修正。
- (3) 螺桿軸的支撐部軸線所對應之零件安裝部的半徑方向圓周震動
- (4)・(5) 螺桿軸的支撐部軸線所對應之支撐部端面的直角度
- (6) 螺桿軸的軸線所對應之螺帽基準端面或法蘭安裝面直角度
- (7) 螺桿軸的軸線所對應之螺帽外周圍的半徑方向圓周震動
- (8) 螺桿軸線之全震動

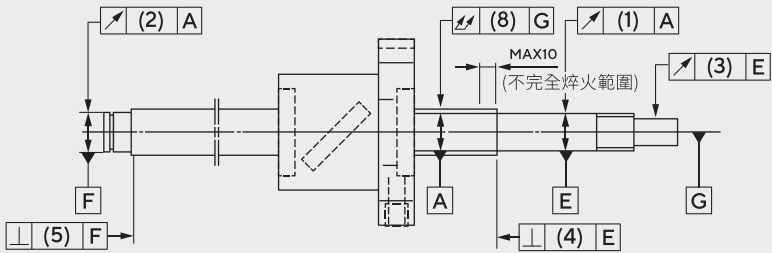
SFA系列幾合公差查詢表

形式		(1)(2)(3) 偏擺度公差	(4)(5) 垂直度公差	(6) 垂直度公差	(7) 偏擺度公差
TYPE	軸徑				
C3	8	0.008	0.004	0.008	0.010
	10				
	12				
	15	0.009			0.012
	20				
	25			0.010	
C5	8	0.011	0.005	0.010	0.012
	10				
	12			0.012	
	15				
	20	0.013			0.013
	25				

SFE系列幾合公差查詢總表

形式		(1)(2)(3) 偏擺度公差	(4)(5) 垂直度公差	(6) 垂直度公差	(7) 偏擺度公差
TYPE	軸徑				
C5	8	0.011	0.005	0.010	0.012
	10				
	12				
	15	0.012		0.011	0.015
	20				
	25				
C7	8	0.014	0.007	0.014	0.020
	10				
	12				
	15				
	20			0.018	0.030
	25	0.020			

轉造級滾珠螺桿



導程精度					
有效行程長度		精度等級			
以上	以下	C3		C5	
		累計誤差	單溝誤差	累計誤差	單溝誤差
	315	12	8	23	18
315	400	13	10	25	20
400	500	15	10	27	20
500	630	16	12	30	23
630	800	18	13	35	25
800	1000	21	15	40	27
1000	1250	24	16	46	30
1250	1600	29	18	54	35

單位：μm

精度等級		(8)螺桿震動公差-C3				
螺桿軸外徑	超過	-	8	12	20	
	以下	8	12	20	32	
螺桿軸全長	超過	以下	振動公差			
	-	125	0.025	0.025	0.020	-
	125	200	0.035	0.035	0.025	0.020
	200	315	0.050	0.040	0.030	0.030
	315	400	0.060	0.050	0.040	0.035
	400	500		0.065	0.050	0.040
	500	630		0.070	0.055	0.045
	630	800			0.070	0.055
	800	1,000			0.095	0.065
	1,000	1,250			0.120	0.085

單位：mm

精度等級		(8)螺桿震動公差-C5				
螺桿軸外徑	超過	-	8	12	20	
	以下	8	12	20	32	
螺桿軸全長	超過	以下	振動公差			
	-	125	0.035	0.035	0.035	-
	125	200	0.050	0.040	0.040	0.035
	200	315	0.065	0.055	0.045	0.040
	315	400	0.075	0.065	0.055	0.045
	400	500		0.080	0.060	0.050
	500	630		0.090	0.075	0.060
	630	800			0.090	0.070
	800	1,000			0.120	0.085
	1,000	1,250			0.150	0.100

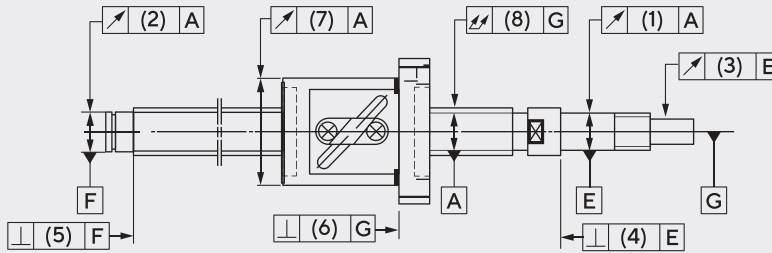
單位：mm

精度等級		(8)螺桿震動公差-C7				
螺桿軸外徑	超過	-	8	12	20	
	以下	8	12	20	32	
螺桿軸全長	超過	以下	振動公差			
	-	125	0.060	0.055	0.060	-
	125	200	0.075	0.065	0.070	-
	200	315	0.100	0.080	0.080	0.060
	315	400		0.100	0.095	0.070
	400	500		0.120	0.110	0.080
	500	630		0.150	0.140	0.090
	630	800			0.170	0.100
	800	1,000			0.210	0.130
	1,000	1,250			0.270	0.150
	1,250	1,600				0.190
	1,600	2,000				

單位：mm

3-4 檢查方式

研磨級滾珠螺桿



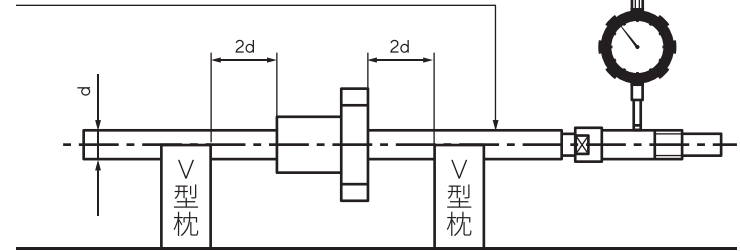
檢查 1

螺桿軸固定側支撐部軸線所對應的螺紋表面之半徑方向所產生的圓周震動

檢查方法

1. 將 2 個 V 型枕分別置於距螺帽兩端 2 倍軸徑的位置，將螺桿固定。
2. 將千分錶測頭抵住固定側的支撐部，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差

※盡可能靠近V型枕並等速順時鐘方向轉動螺桿



注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上

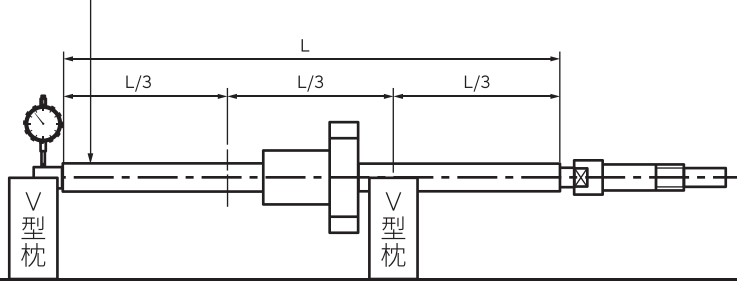
檢查 2

螺桿軸支撐側支撐部軸線所對應的螺紋表面之半徑方向所產生的圓周震動

檢查方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將千分錶測頭抵住支撐側的支撐部，在靠近量測位置的 V 形塊處轉動螺桿
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差

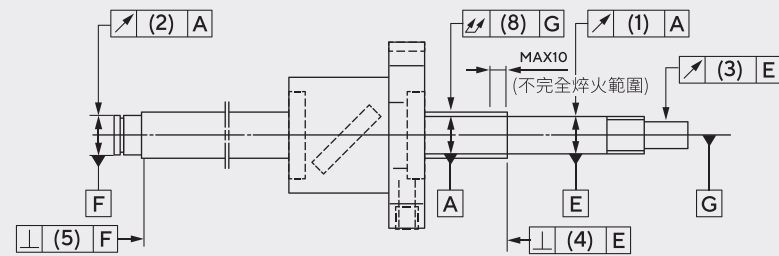
※盡可能靠近V型枕並等速順時鐘方向轉動螺桿



注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上

轉造級滾珠螺桿



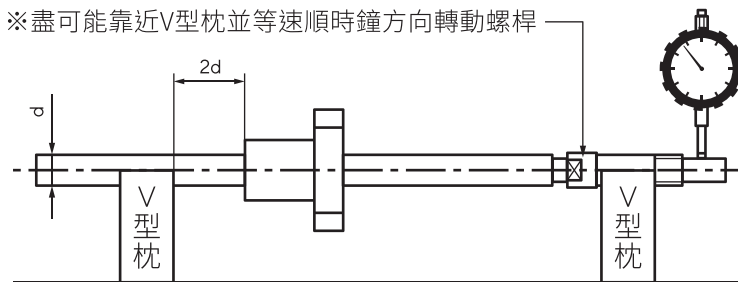
檢查 3

螺桿支撐部軸線所對應之零件安裝部的半徑方向圓周震動

檢查方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將千分錶測頭抵住零件安裝部，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差

※盡可能靠近V型枕並等速順時鐘方向轉動螺桿



注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上

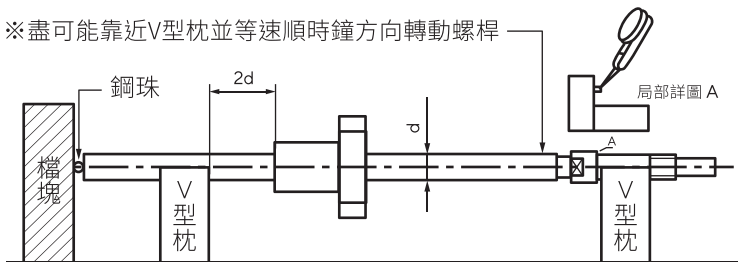
檢查 4

螺桿軸支撐部軸線對支撐部端面的垂直度

檢查方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將千分錶測頭抵住支撐部手槽端面，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差

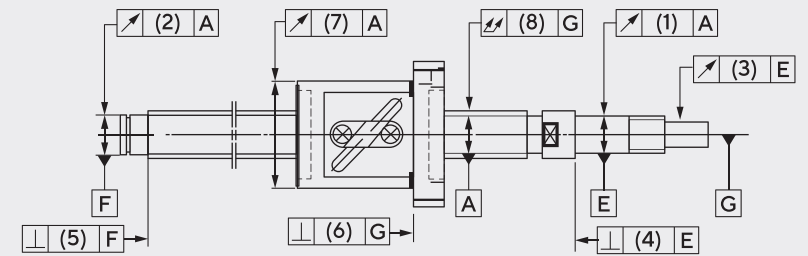
※盡可能靠近V型枕並等速順時鐘方向轉動螺桿



注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上

研磨級滾珠螺桿



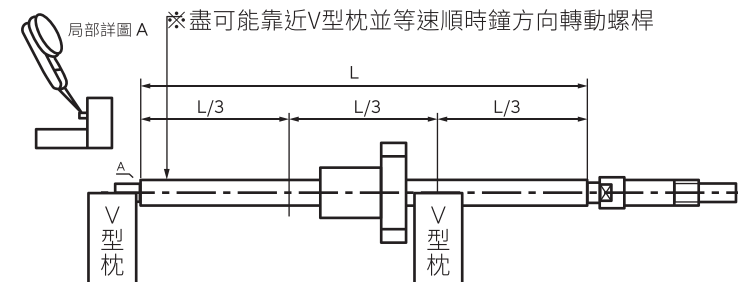
檢查 5

螺桿軸支撐側之支撐部軸線所對應支撐部端面的直角度

檢查方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將千分錶測頭抵住支撐部垂直端面，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差

※盡可能靠近V型枕並等速順時鐘方向轉動螺桿



注意事項

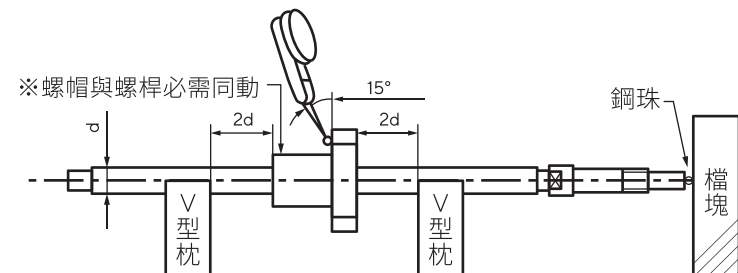
- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 支撐部與軸外徑尺寸不同時，以相對應 V 型枕保證螺桿呈水平狀態。
- 測量前，千分錶需先歸零。
- 千分錶須穩固在工作台上

檢查 6

螺桿軸的軸線對應之螺帽法蘭安裝面垂直度

檢查方法

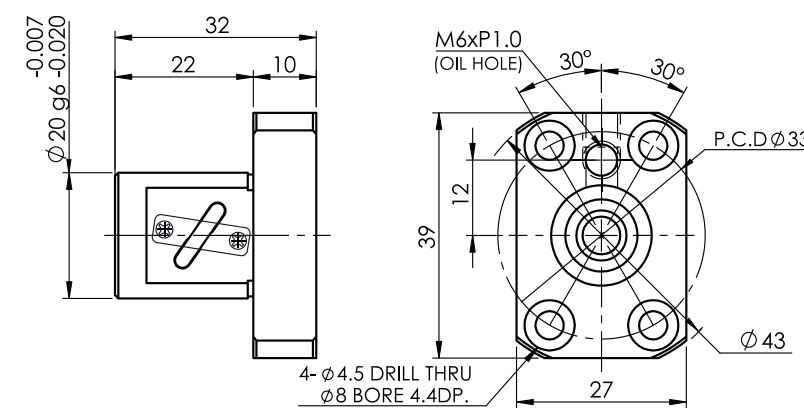
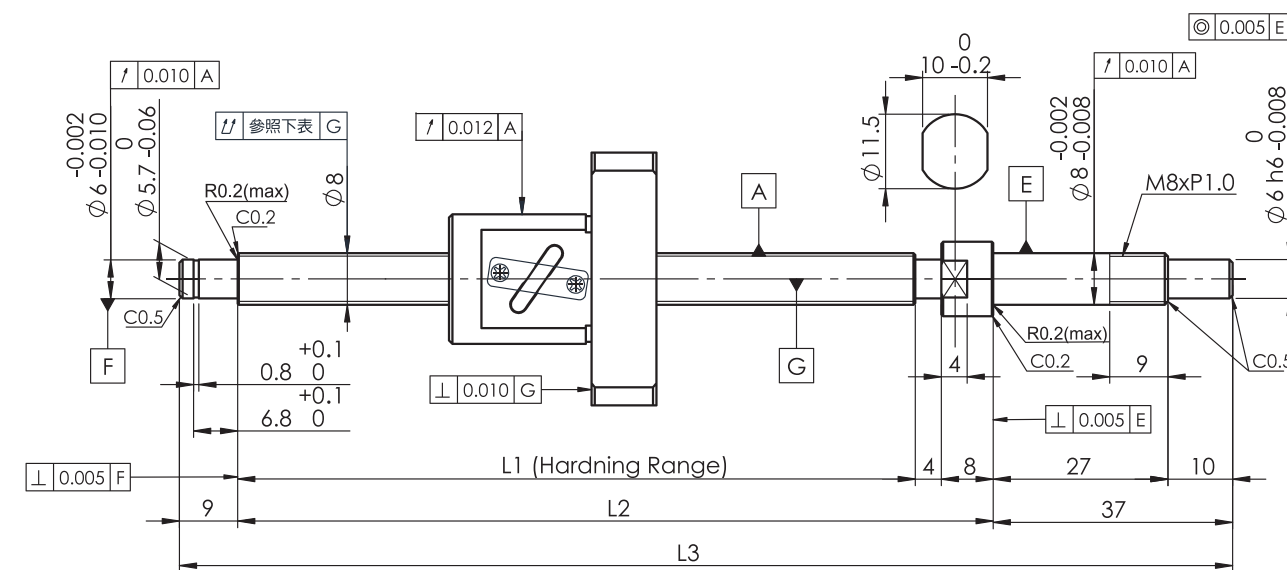
1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
(螺帽預壓小者，請用治具輔助讓螺帽與螺桿同動)
2. 將千分錶測頭抵住支撐側的支撐部，在靠近量測位置的 V 型枕處轉動螺桿
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差



注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。

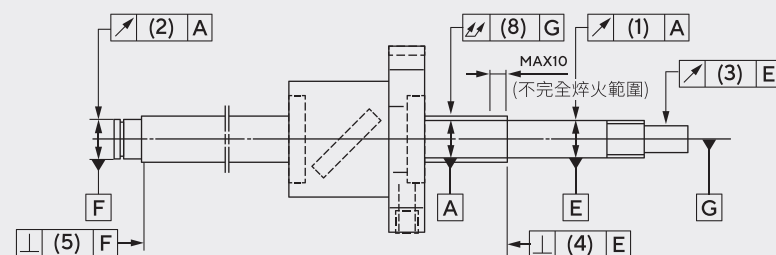
SFA0802(導流管式外循環完成品)



滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	8	
導程(mm)	2	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	1.5875 / 8.3	
螺桿軸底徑(mm)	6.5	
回路數(卷x列)	2.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	1820	
額定靜負荷C0a (N)	2870	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA0802-GC5T-110R168	70	110	122	168	0.050	-	±0.020	0.018
SFA0802-GC5T-140R198	100	140	152	198				
SFA0802-GC5T-190R248	150	190	202	248	0.065			

轉造級滾珠螺桿

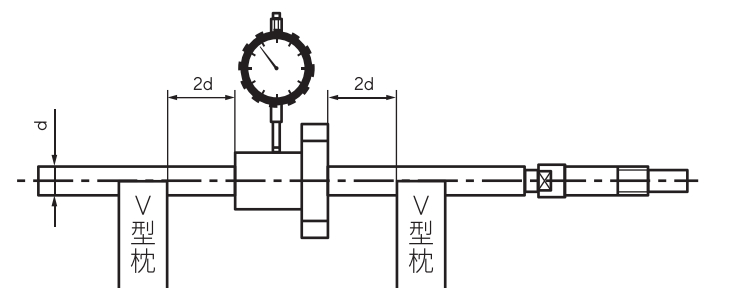


検査 7

螺桿軸的軸線所對應之螺帽外周面之半徑方向圓周震動

検査方法

1. 將螺帽往螺桿中央移動。
2. 將 2 個 V 型枕分別置於距螺帽兩端 2 倍軸徑的位置，將螺桿固定。
2. 將千分錶測頭抵住螺帽外徑周面，轉動螺帽一圈。
3. 紀錄千分錶變化之最大值減最小值之差。



注意事項

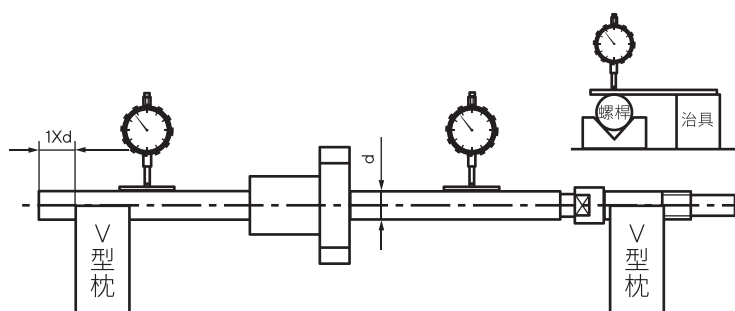
- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。

検査 8

螺桿軸線之全震動

検査方法

1. 先將合適螺桿軸徑的 V 型枕置於規定位置，水平固定螺桿。
2. 將量測治具承靠螺桿軸外徑，使治具平行螺桿高度。
3. 將千分錶測頭抵住鋼尺進行量測，單手於靠近 V 型枕轉動螺桿一圈，紀錄最大值。

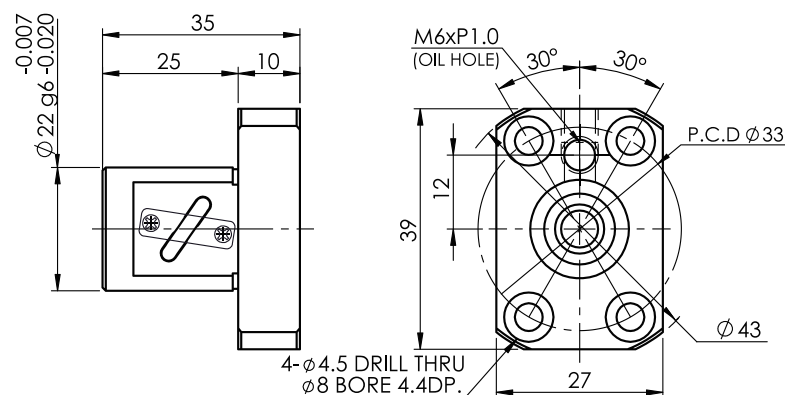
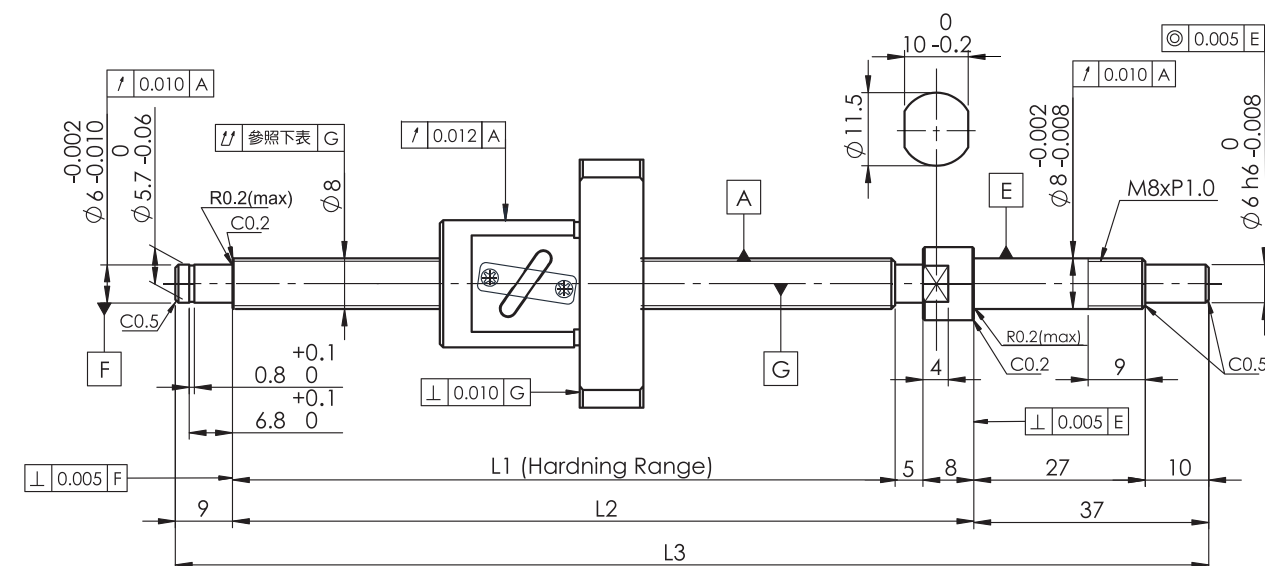


注意事項

- V 型枕底部保持清潔，需與檢測台緊密貼合。
- V 型枕與螺桿需相互垂直放置。
- 測量前，千分錶需先歸零。

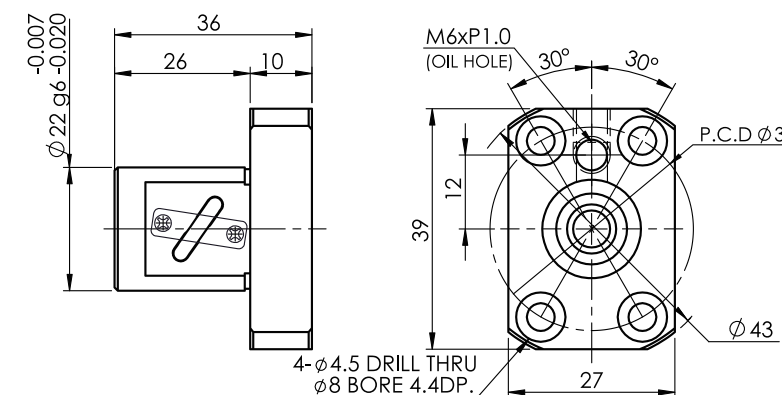
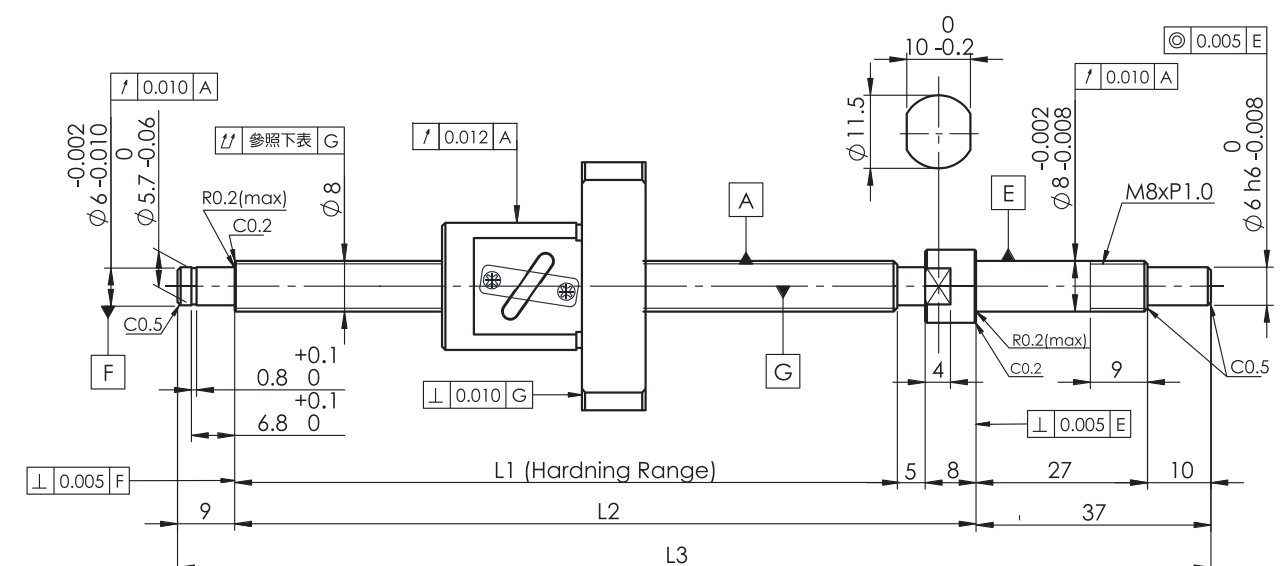
SFA0804

SFA0805



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	8
導程(mm)	4
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.0/8.3
螺桿軸底徑(mm)	6.1
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2420
額定靜負荷C0a (N)	3520

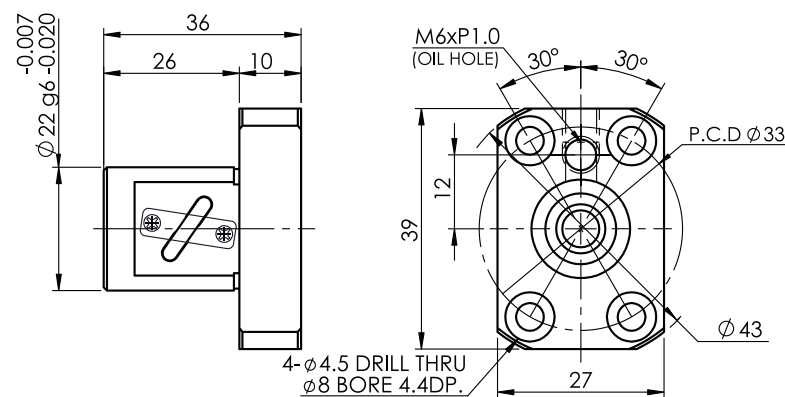
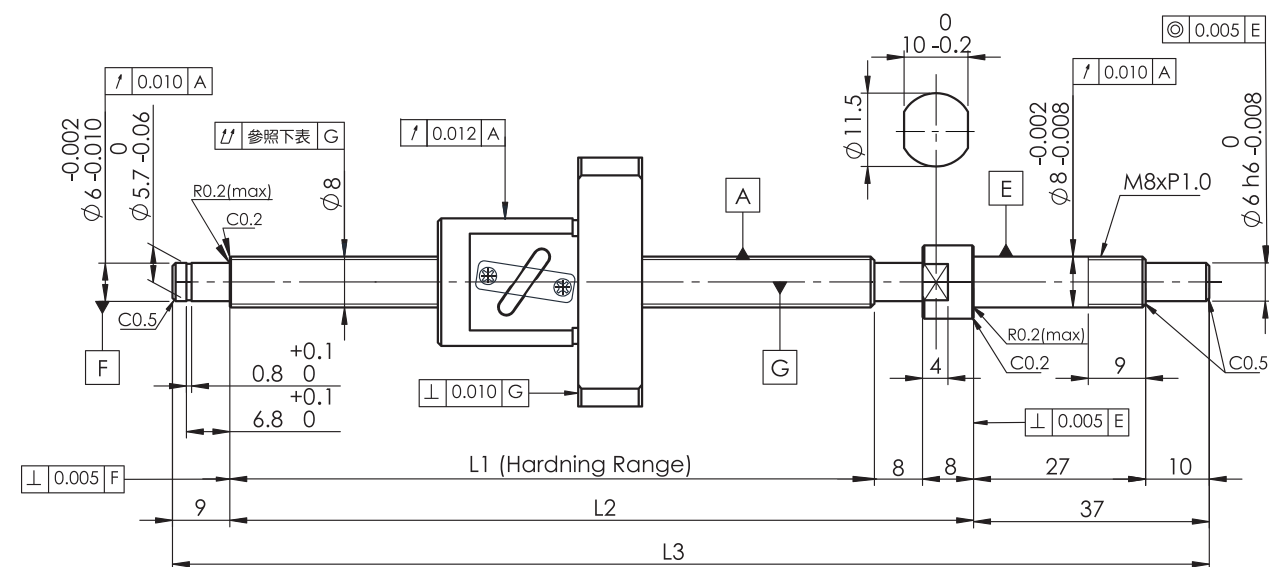
型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA0804-GC5T-151R210	100	151	164	210	0.065	-	±0.020	0.018
SFA0804-GC5T-241R300	200	241	254	300			±0.023	



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	8
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.0/8.3
螺桿軸底徑(mm)	6.1
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2420
額定靜負荷C0a (N)	3520

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA0805-GC5T-151R210	100	151	164	210	0.065	-	±0.020	0.018
SFA0805-GC5T-241R300	200	241	254	300			±0.023	

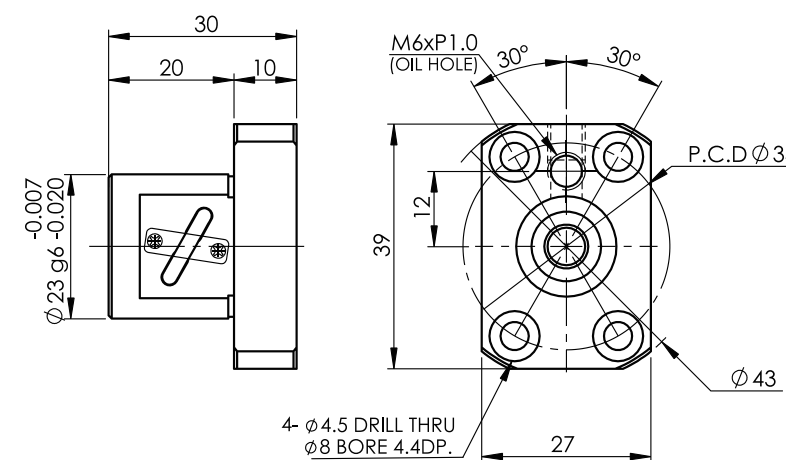
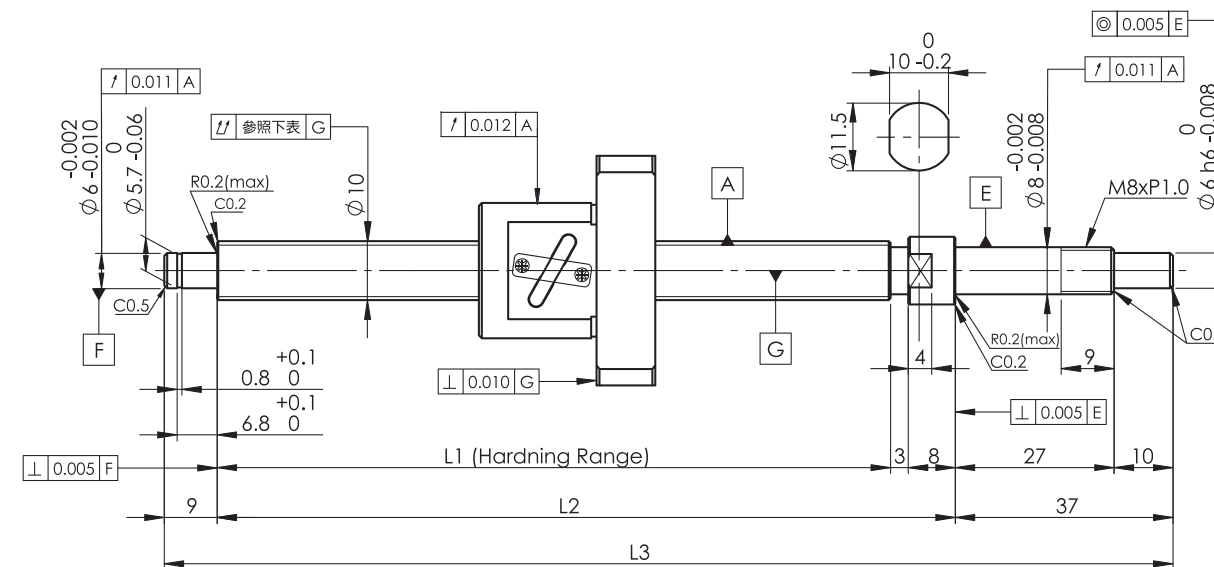
SFA0808



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	8
導程(mm)	8
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.0/8.3
螺桿軸底徑(mm)	6.1
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	1570
額定靜負荷C0a (N)	2320

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA0808-GC5T-148R210	100	148	164	210	0.065	-	±0.020	0.018
SFA0808-GC5T-238R300	200	238	254	300			±0.023	

SFA1002

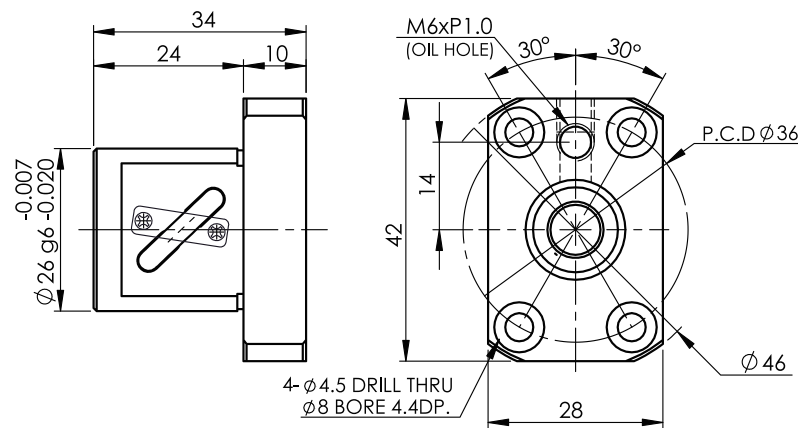
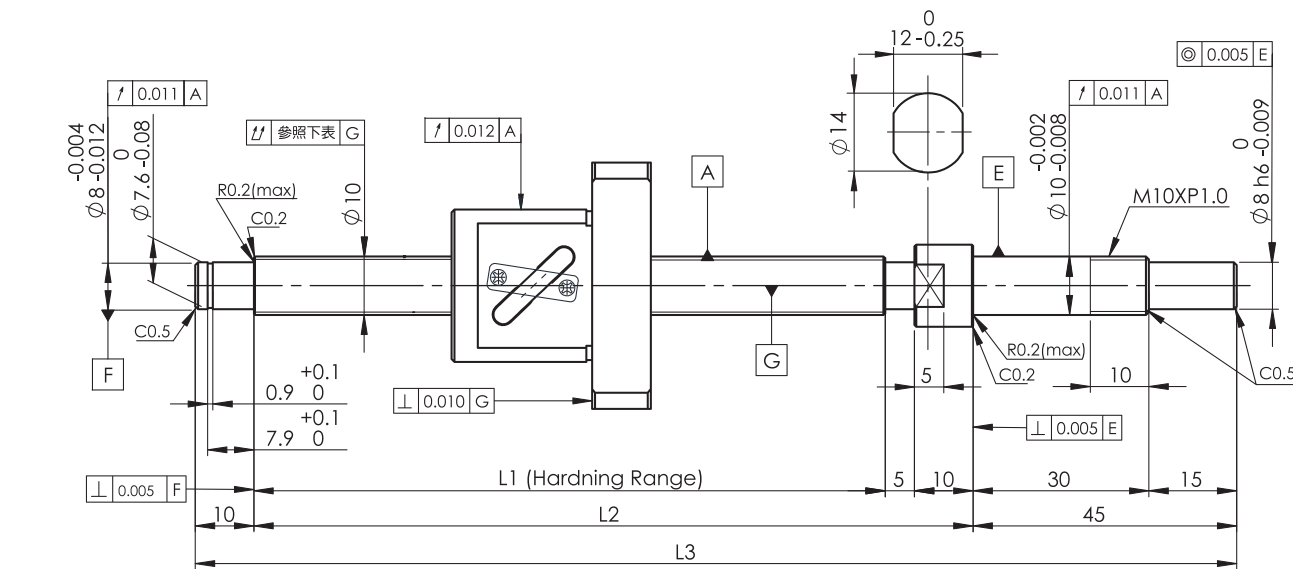


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	2
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	1.5875/10.3
螺桿軸底徑(mm)	8.5
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2030
額定靜負荷C0a (N)	3630

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1002-GC5T-101R158	50	101	112	158	0.040	-	±0.020	0.018
SFA1002-GC5T-201R258	150	201	212	258			±0.023	
SFA1002-GC5T-251R308	200	251	262	308	0.055	-	±0.023	

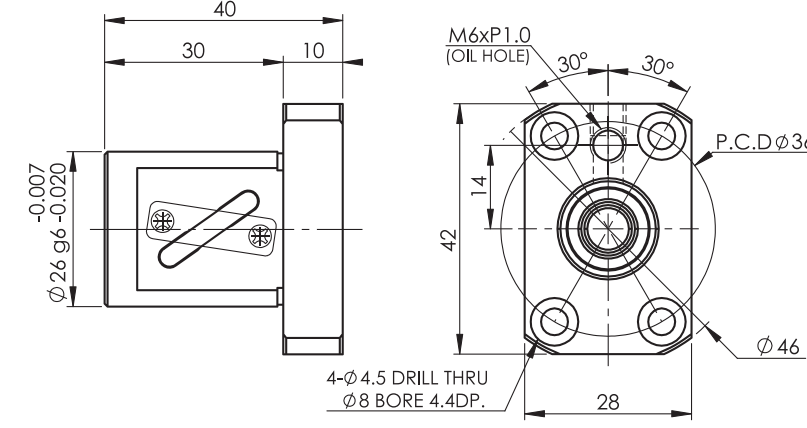
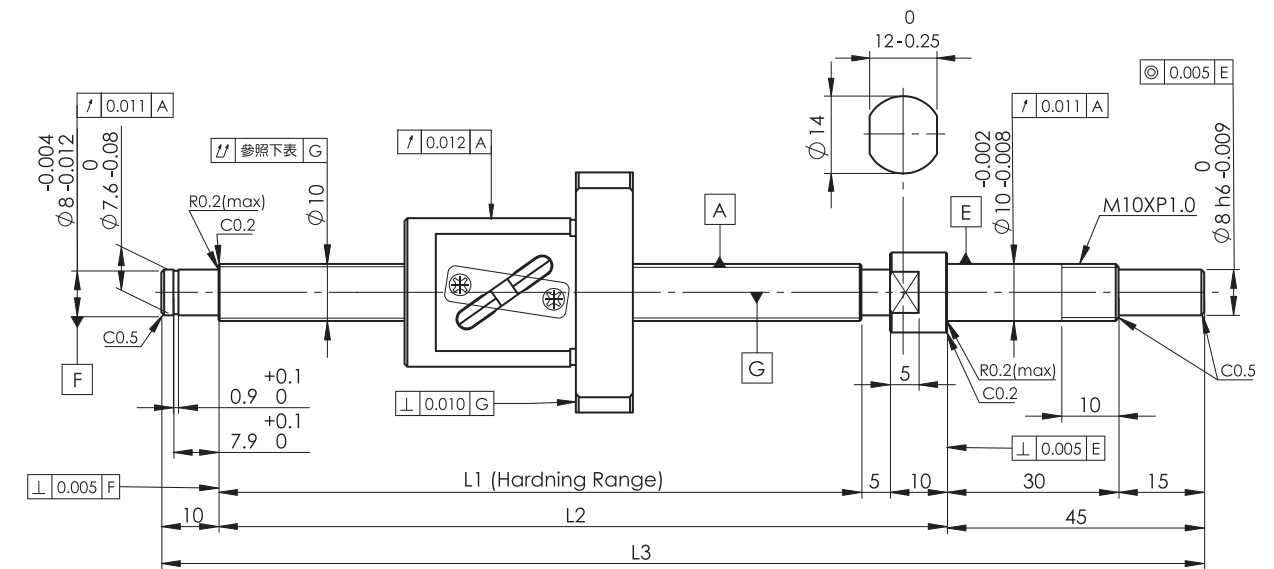
SFA1004

SFA1005



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	4
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.000/10.3
螺桿軸底徑(mm)	8.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2780
額定靜負荷C0a (N)	4480

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA1004-GC5T-110R180	50	110	125	180	0.040	-	±0.020	0.018
SFA1004-GC5T-210R280	150	210	225	280	0.055	-	±0.023	
SFA1004-GC5T-310R380	250	310	325	380	0.065	-		

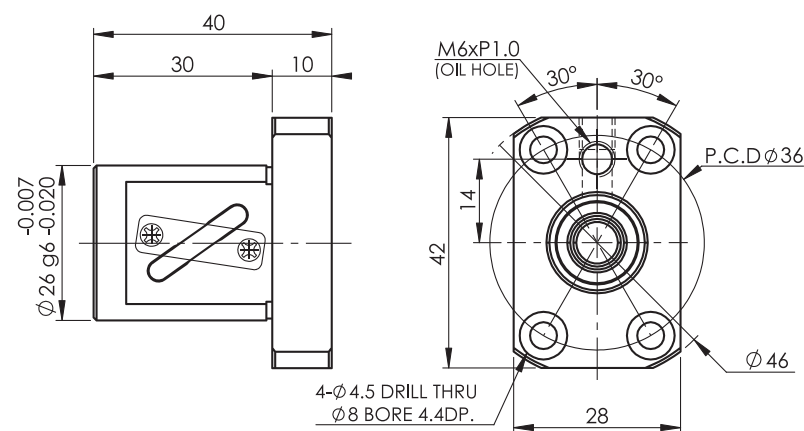
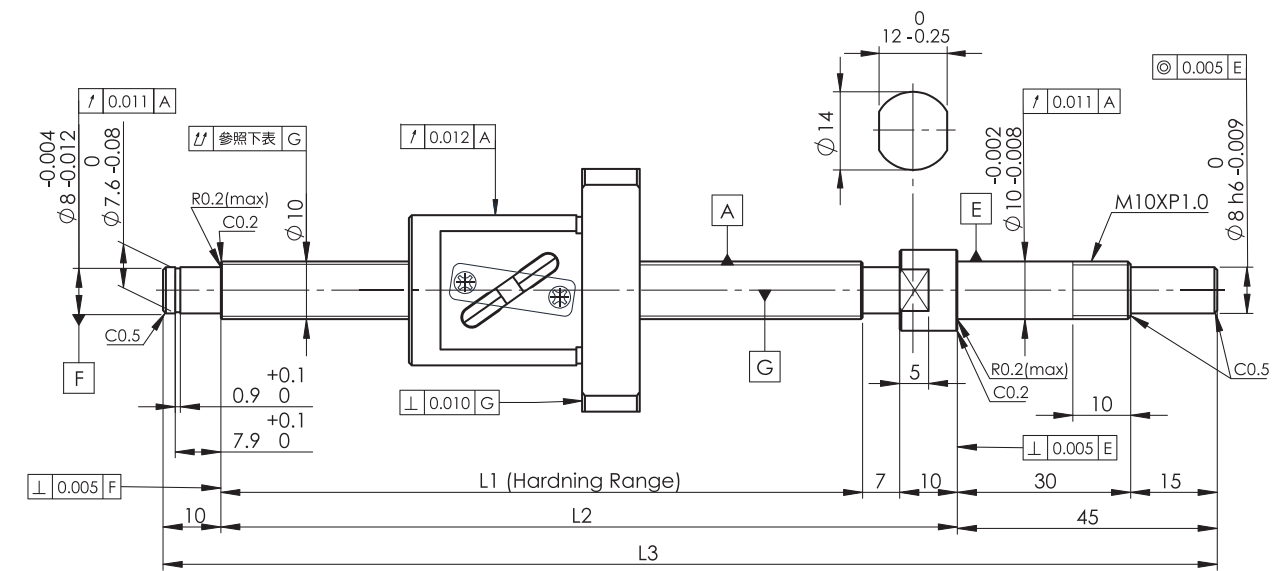
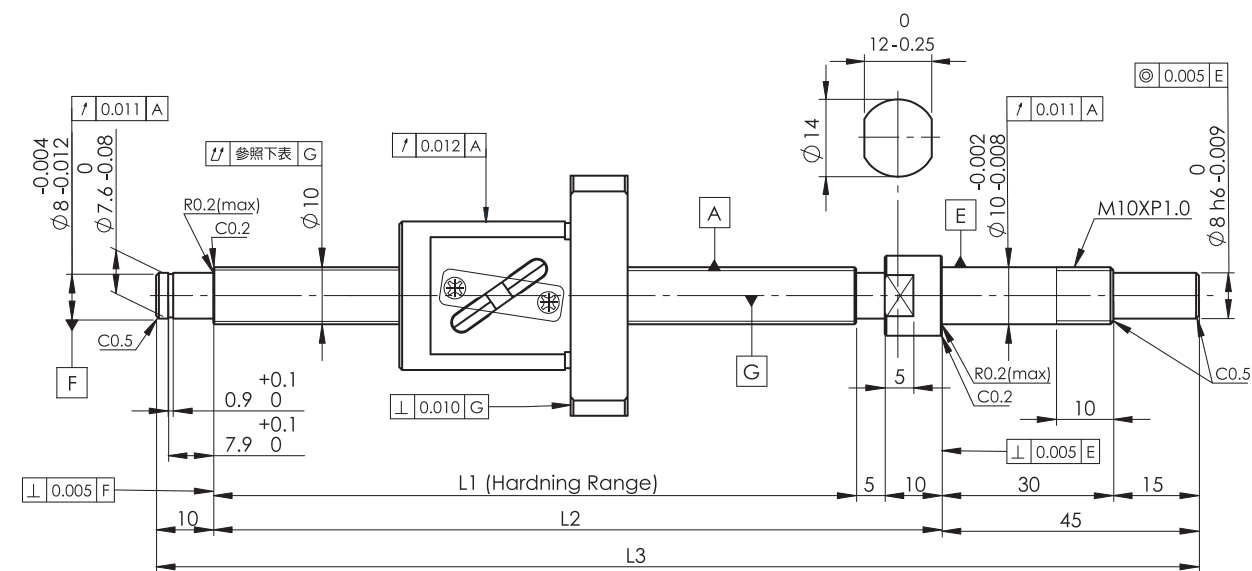


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.000/10.3
螺桿軸底徑(mm)	8.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2780
額定靜負荷C0a (N)	4430

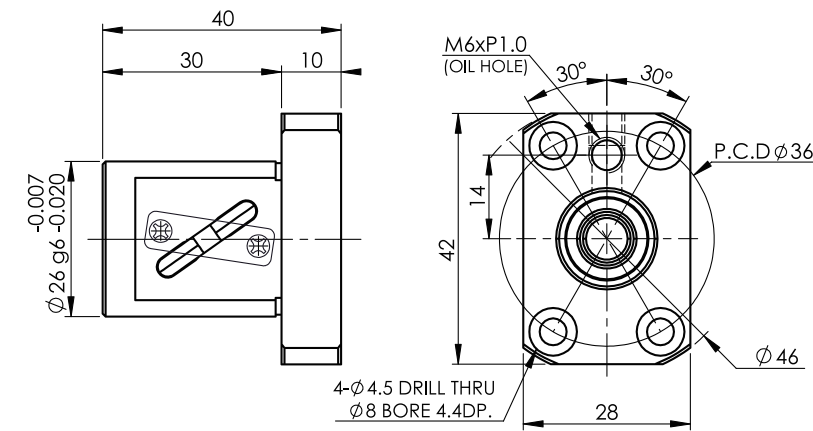
型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA1005-GC5T-110R180	50	110	125	180	0.040	-	±0.020	0.018
SFA1005-GC5T-210R280	150	210	225	280	0.055		±0.023	
SFA1005-GC5T-310R380	250	310	325	380	0.065			

SFA1006

SFA1010



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	6
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.000/10.3
螺桿軸底徑(mm)	8.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2780
額定靜負荷C0a (N)	4430



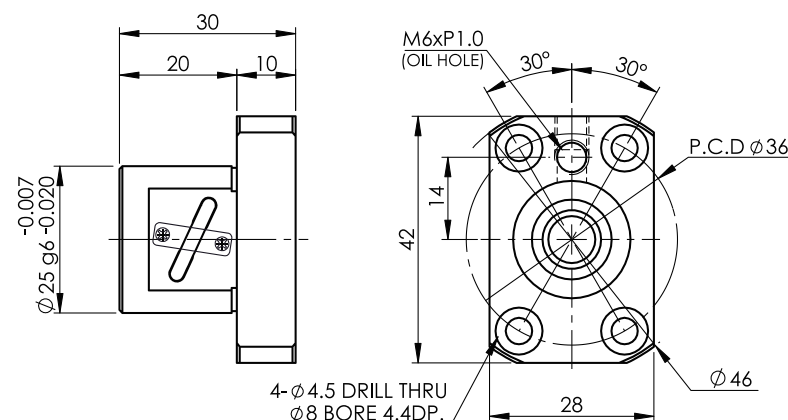
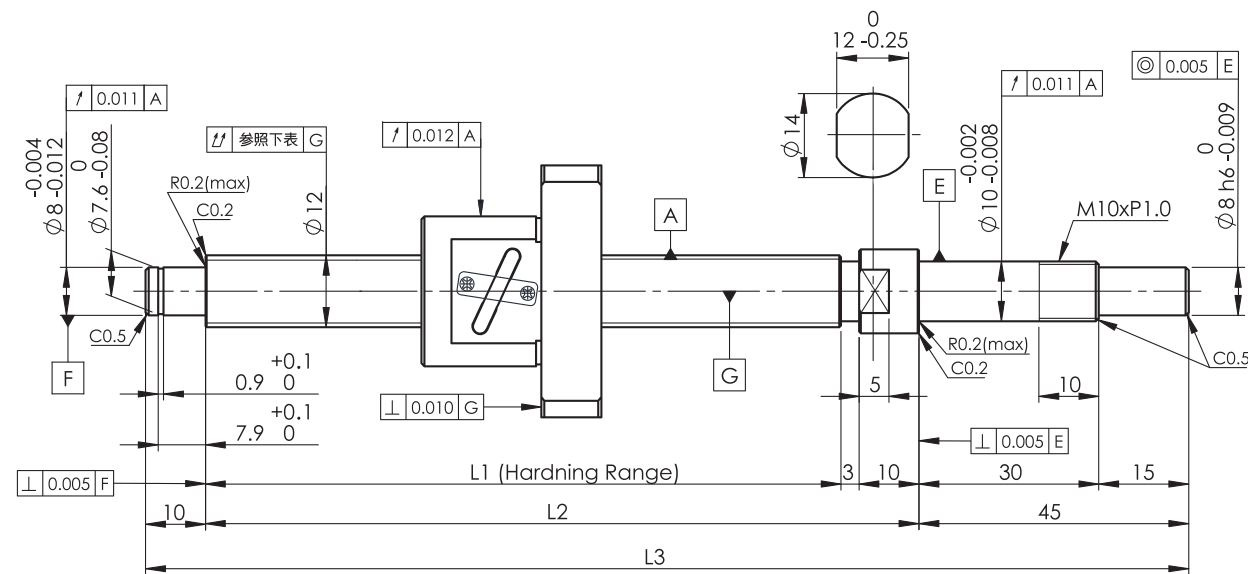
滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.000/10.3
螺桿軸底徑(mm)	8.2
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	1730
額定靜負荷C0a (N)	2780

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1006-GC5T-170R240	100	170	185	240	0.055	-	±0.020	0.018
SFA1006-GC5T-270R340	200	270	285	340	0.065		±0.023	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1010-GC5T-168R240	100	168	185	240	0.055	-	±0.020	0.018
SFA1010-GC5T-268R340	200	268	285	340	0.065		±0.023	
SFA1010-GC5T-368R440	300	368	385	440	0.080		±0.025	0.020

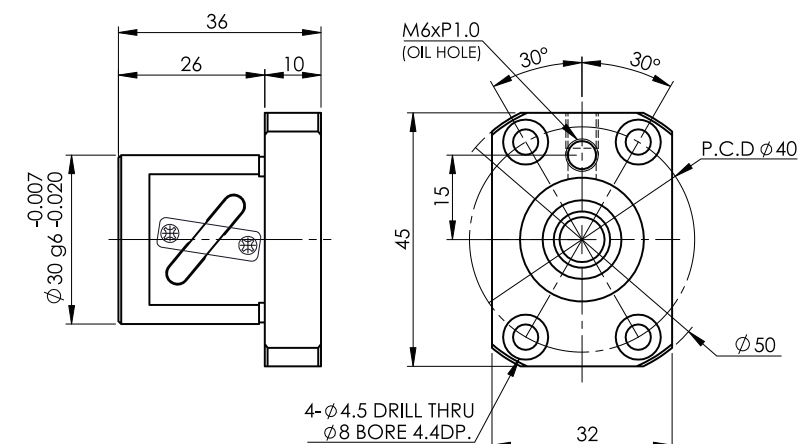
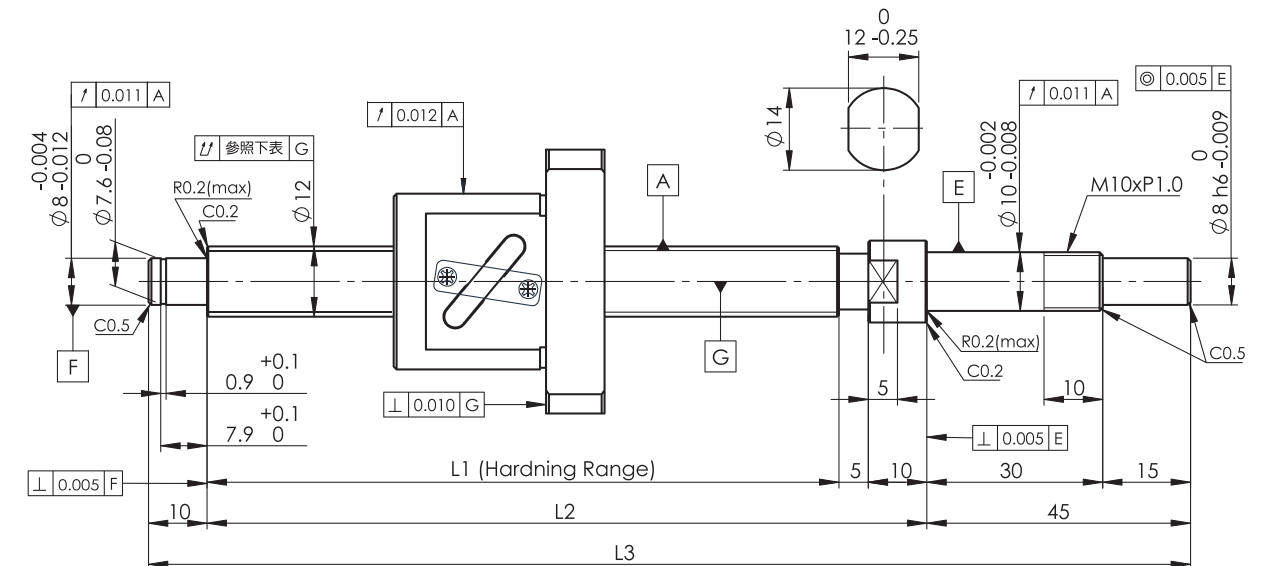
SFA1202

SFA1204



滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	12	
導程(mm)	2	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	1.5875/12.3	
螺桿軸底徑(mm)	10.6	
回路數(卷x列)	2.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	2240	
額定靜負荷C0a (N)	4390	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1202-GC5T-112R180	50	112	125	180	0.040	-	±0.020	0.018
SFA1202-GC5T-212R280	150	212	225	280	0.055		±0.023	

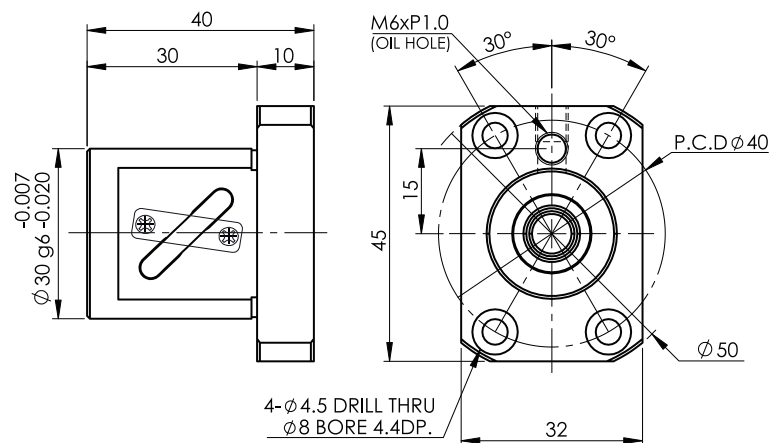
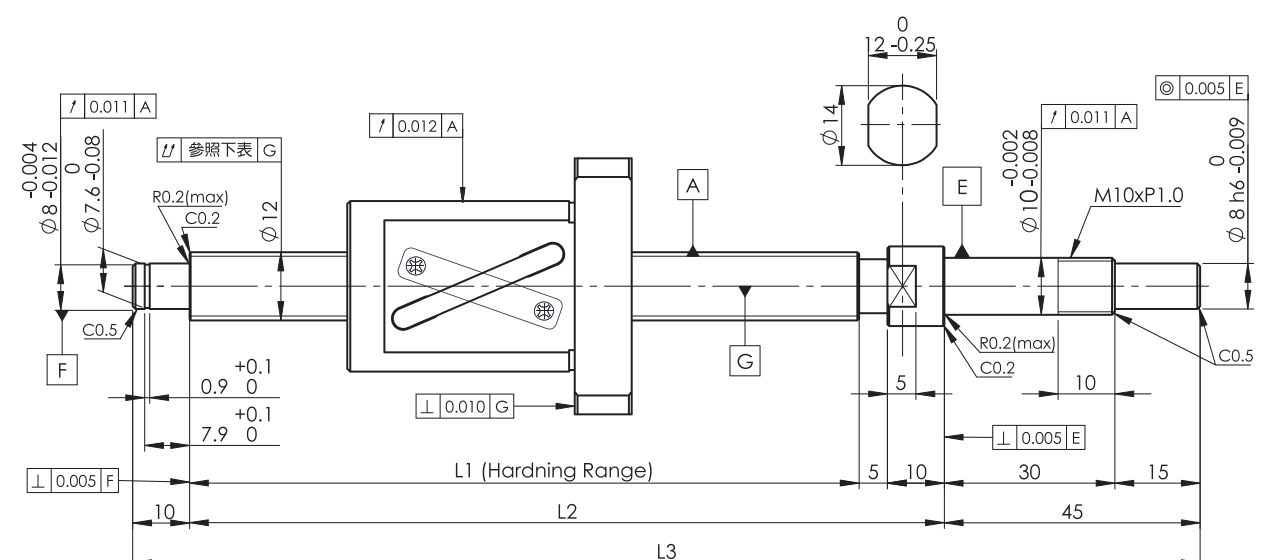
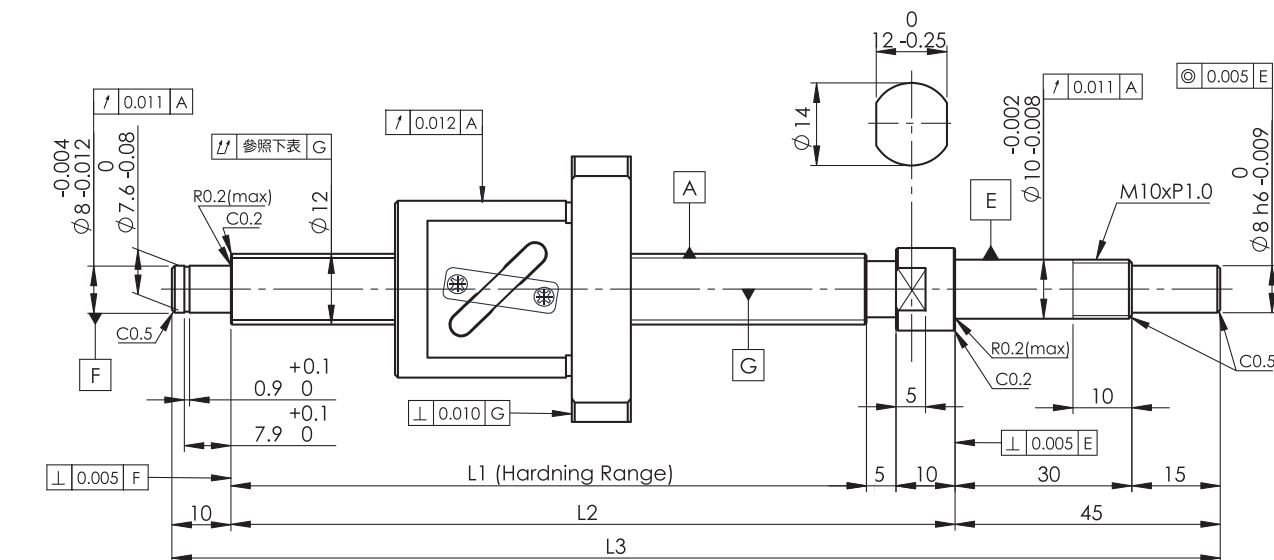


滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	12	
導程(mm)	4	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	2.3812/12.3	
螺桿軸底徑(mm)	9.8	
回路數(卷x列)	2.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	3790	
額定靜負荷C0a (N)	6390	

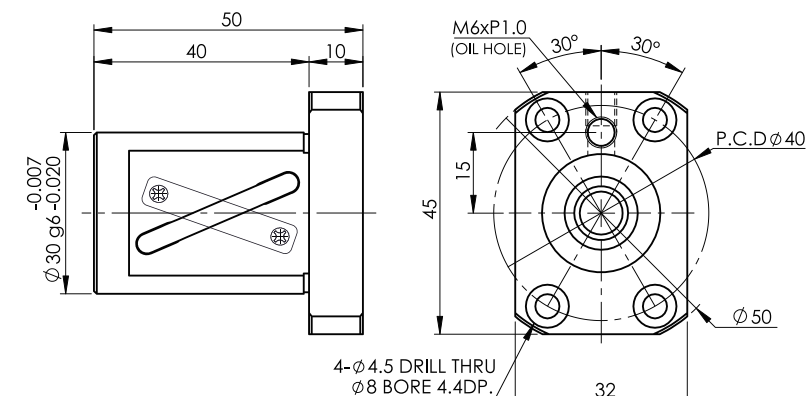
型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA1204-GC5T-110R180	50	110	125	180	0.040	-	±0.020	0.018
SFA1204-GC5T210R280	150	210	225	280	0.055		±0.023	
SFA1204-GC5T-310R380	250	310	325	380	0.065			

SFA1205

SFA1210



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.3812/12.3
螺桿軸底徑(mm)	9.8
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	3790
額定靜負荷C0a (N)	6390



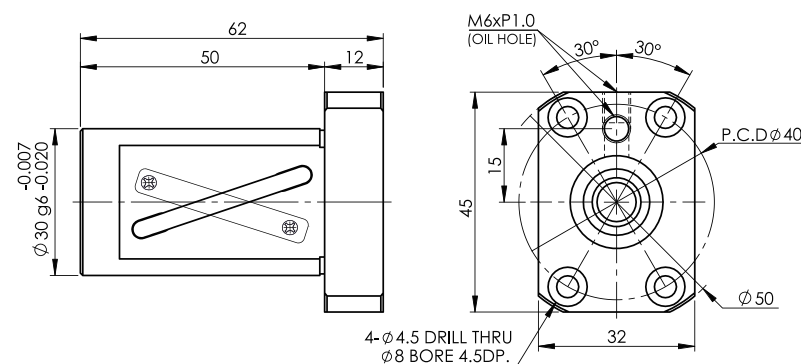
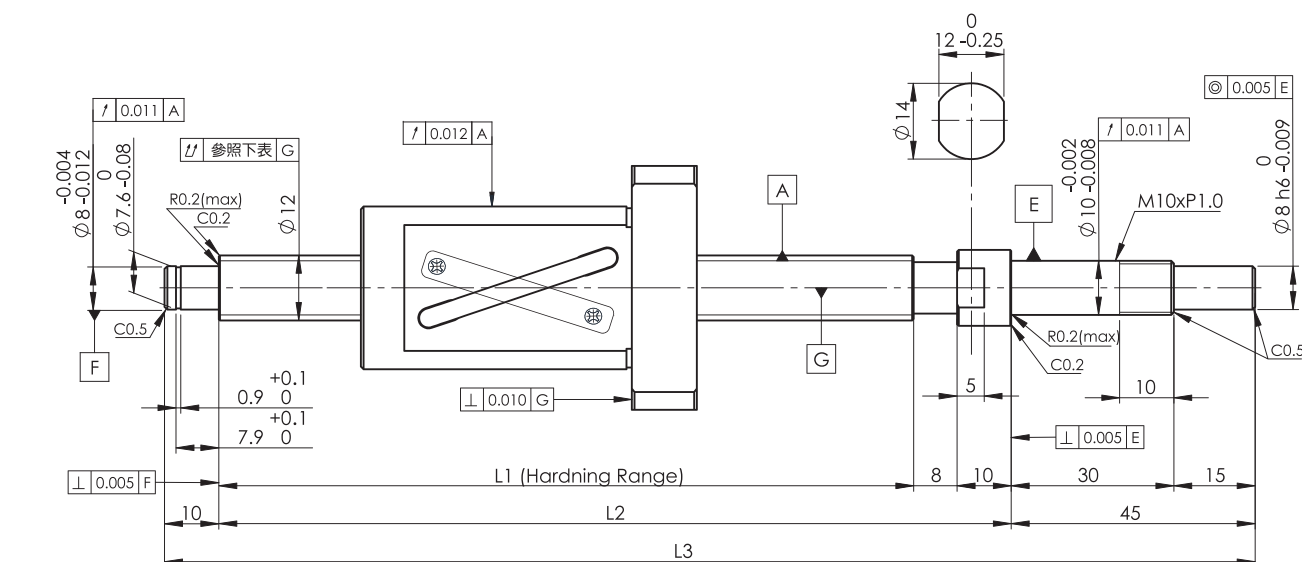
滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.3812/12.5
螺桿軸底徑(mm)	10.0
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	3840
額定靜負荷C0a (N)	6340

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1205-GC5T-110R180	50	110	125	180	0.040	-	±0.020	0.018
SFA1205-GC5T-210R280	150	210	225	280	0.055		±0.023	
SFA1205-GC5T-310R380	250	310	325	380	0.065		±0.027	
SFA1205-GC5T-410R480	350	410	425	480	0.080		±0.030	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1210-GC5T-210R280	150	210	225	280	0.055	-	±0.023	0.018
SFA1210-GC5T-310R380	250	310	325	380	0.065		±0.027	
SFA1210-GC5T-410R480	350	410	425	480	0.080		±0.030	
SFA1210-GC5T-510R580	450	510	525	580	0.090		±0.030	

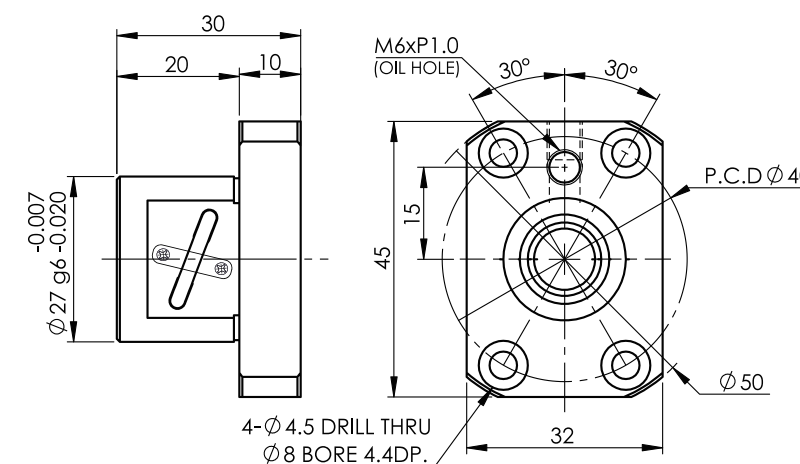
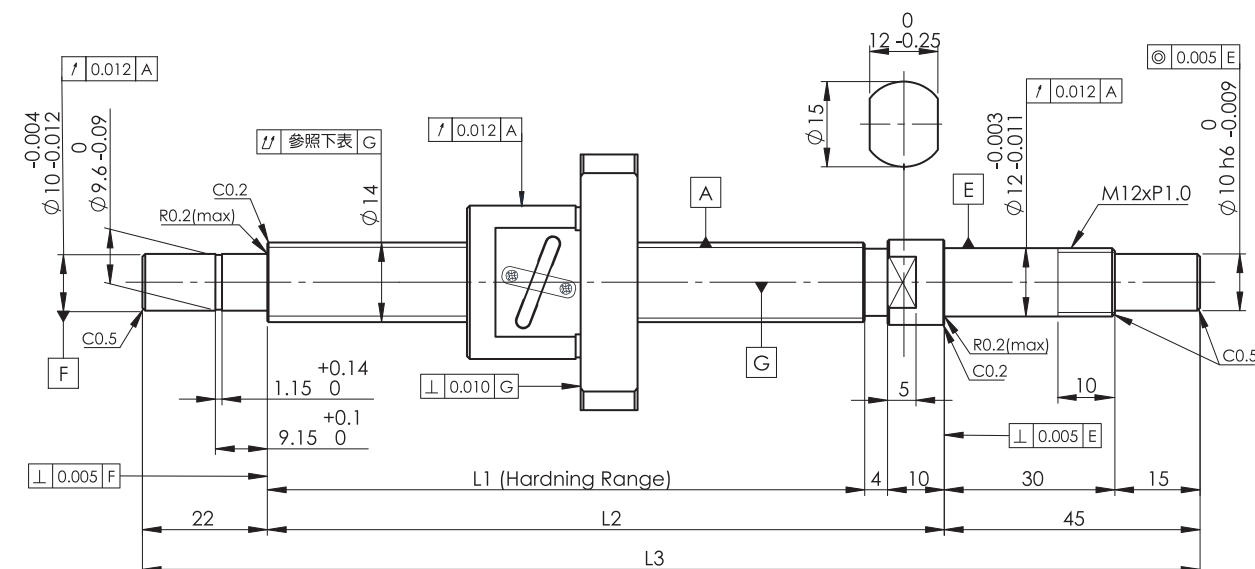
SFA1220

SFA1402



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	20
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.3812/12.5
螺桿軸底徑(mm)	10.0
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2440
額定靜負荷C0a (N)	3540

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1220-GC5T-207R280	100	207	225	280	0.055	-	±0.023	0.018
SFA1220-GC5T-307R380	200	307	325	380	0.065		±0.027	0.020
SFA1220-GC5T-407R480	300	407	425	480	0.080		±0.030	0.023
SFA1220-GC5T-507R580	400	507	525	580	0.090			

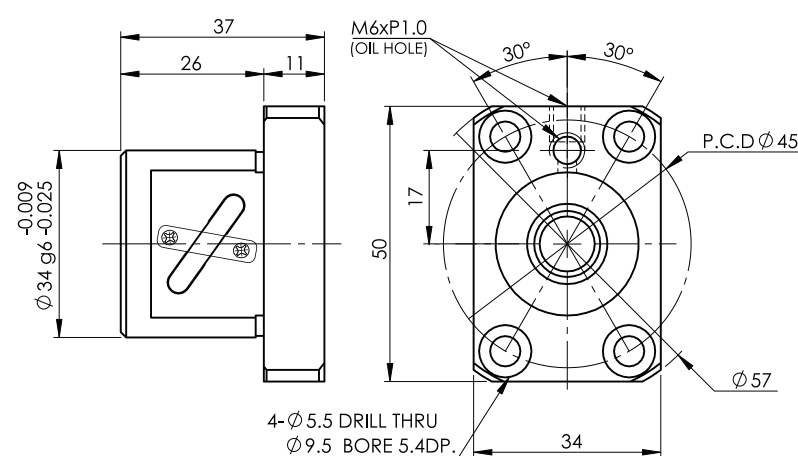
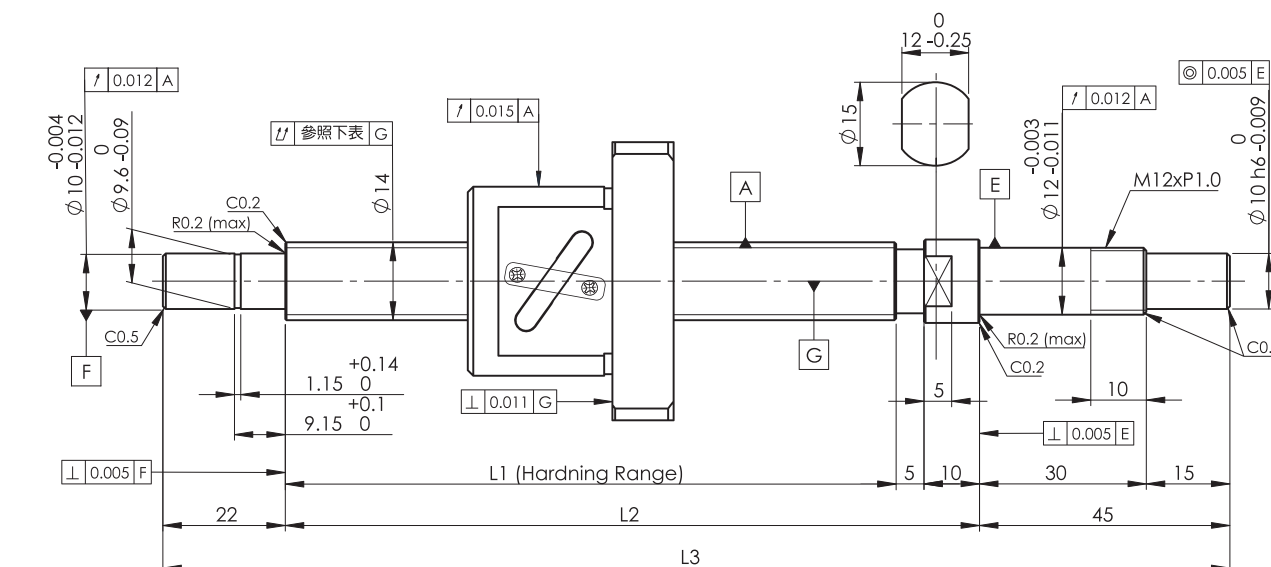


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	14
導程(mm)	2
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	1.5875/14.3
螺桿軸底徑(mm)	12.6
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2250
額定靜負荷C0a (N)	4850

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1402-GC5T-85R166	50	85	99	166	0.040	-	±0.018	0.018
SFA1402-GC5T-135R216	100	135	149	216	0.045		±0.020	0.018
SFA1402-GC5T-235R316	200	235	249	316	0.055		±0.023	0.018
SFA1402-GC5T-335R416	300	335	349	416	0.060		±0.025	0.020

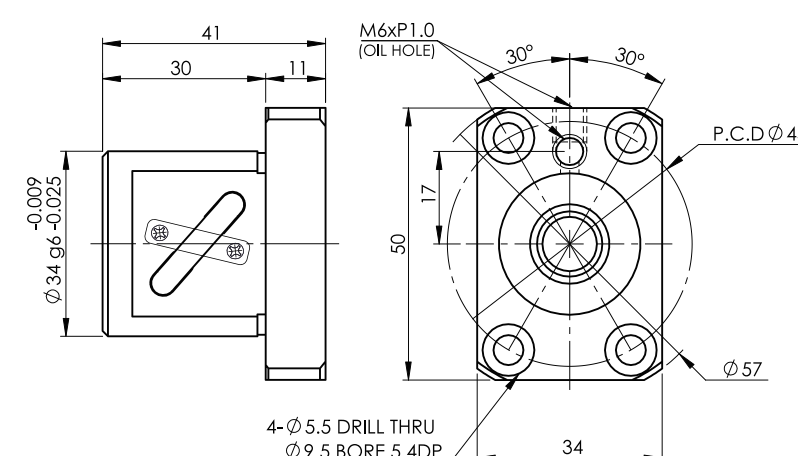
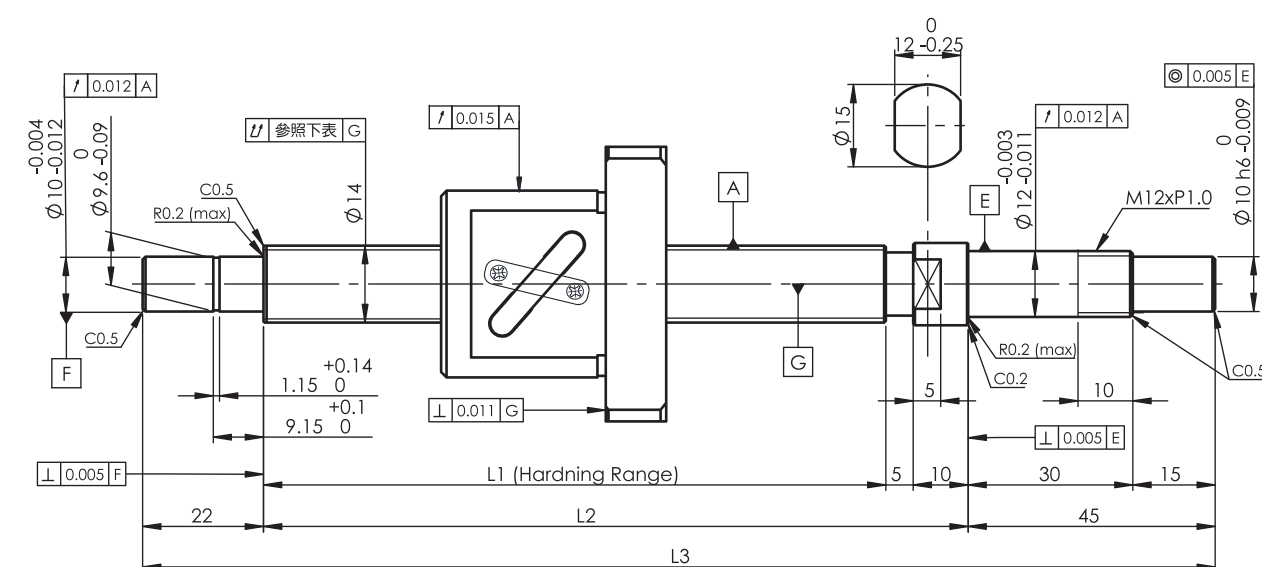
SFA1404

SFA1405



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	14
導程(mm)	4
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.3812/14.3
螺桿軸底徑(mm)	11.8
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	4100
額定靜負荷C0a (N)	7950

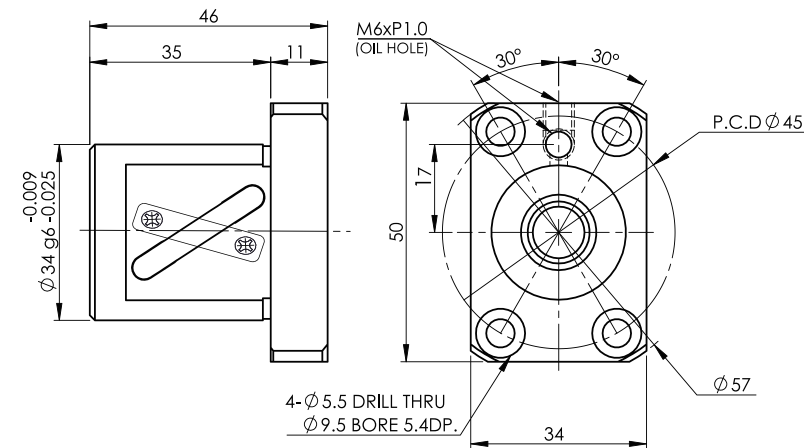
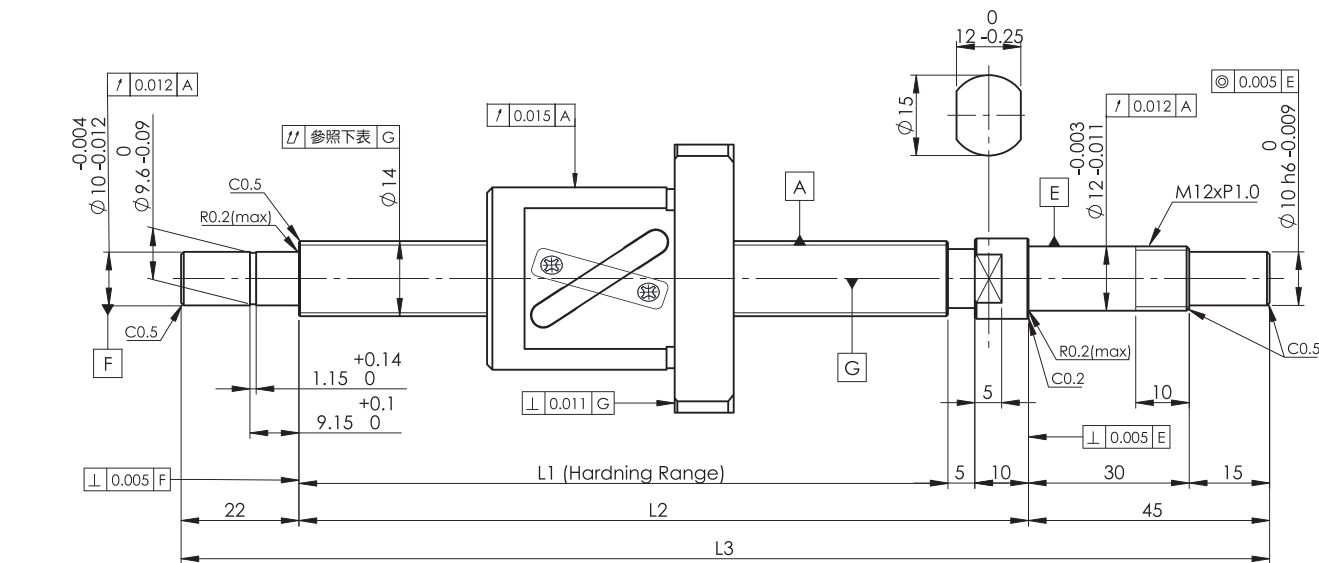
型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1404-GC5T-148R230	100	148	163	230	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1404-GC5T-248R330	200	248	263	330	0.055		±0.023	
SFA1404-GC5T-348R430	300	348	363	430	0.060		±0.025	0.020



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	14
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/14.5
螺桿軸底徑(mm)	11.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	6850
額定靜負荷C0a (N)	11950

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1405-GC5T-189R271	100	189	204	271	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1405-GC5T-239R321	150	239	254	321	0.055		±0.023	
SFA1405-GC5T-339R421	250	339	354	421	0.060		±0.025	0.020
SFA1405-GC5T-439R521	350	439	454	521	0.075		±0.027	

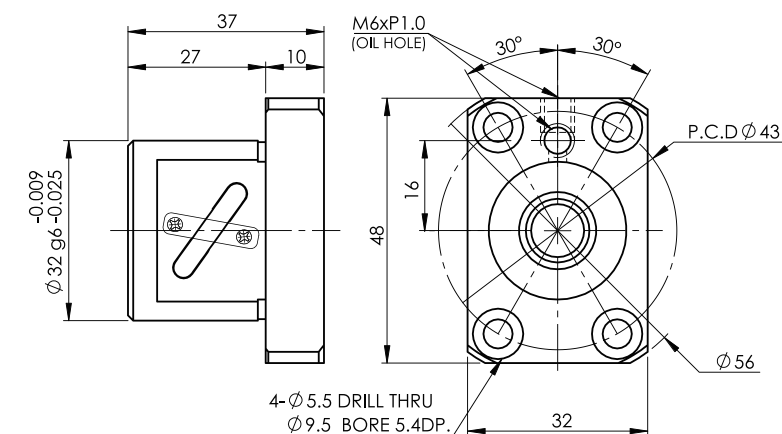
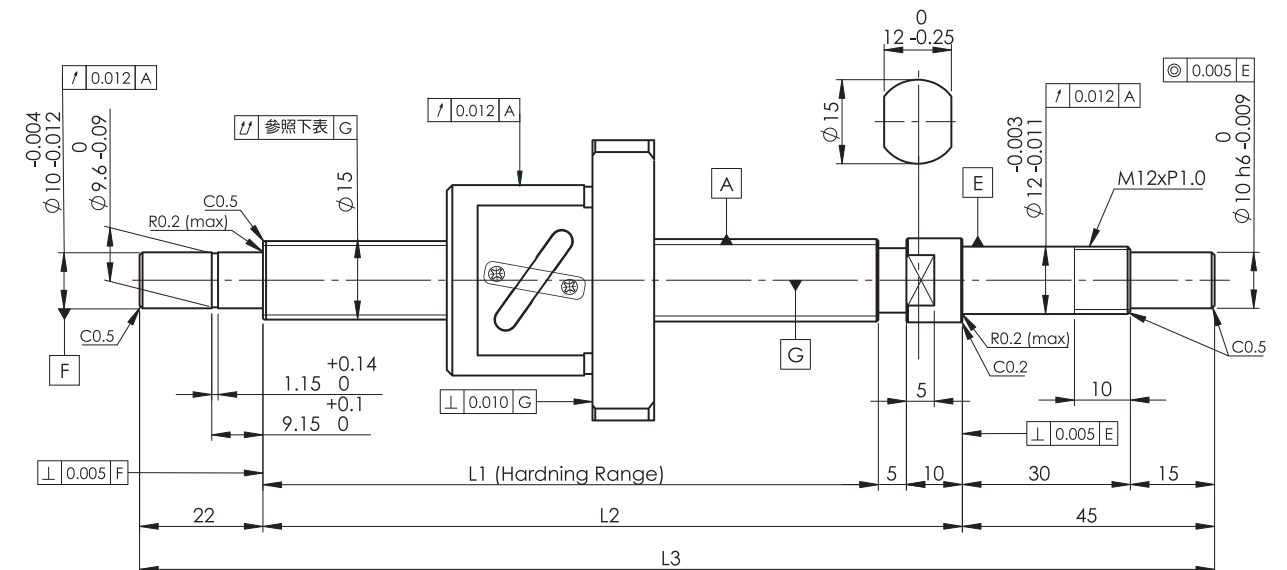
SFA1408



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	14
導程(mm)	8
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/14.5
螺桿軸底徑(mm)	11.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	6850
額定靜負荷C0a (N)	11950

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1408-GC5T-189R271	100	189	204	271	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1408-GC5T-239R321	150	239	254	321	0.055		±0.023	
SFA1408-GC5T-289R371	200	289	304	371	0.060		±0.025	
SFA1408-GC5T-339R421	250	339	354	421	0.075		±0.027	0.020
SFA1408-GC5T-389R471	300	389	404	471				
SFA1408-GC5T-439R521	350	439	454	521				
SFA1408-GC5T-489R571	400	489	504	571				

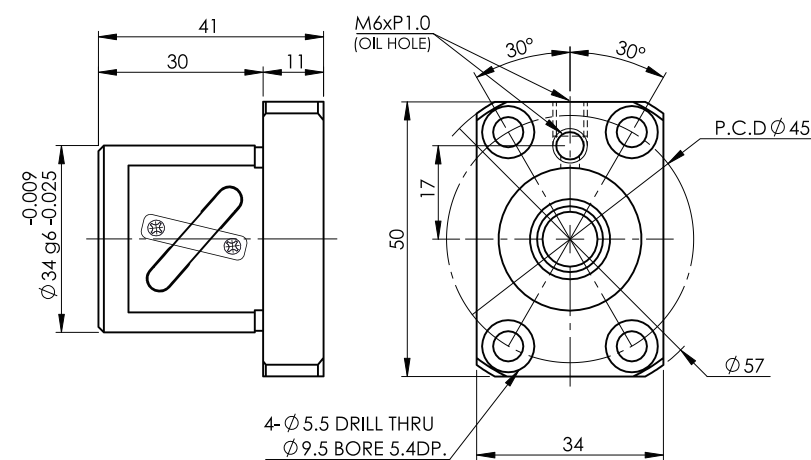
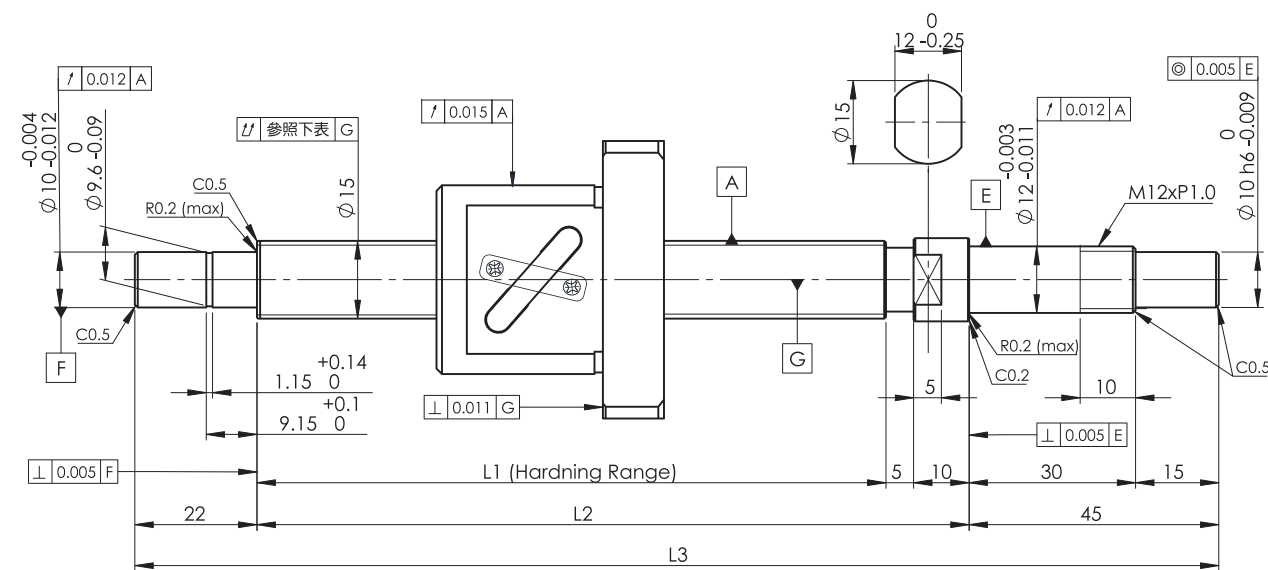
SFA1504



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	4
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.3812/15.3
螺桿軸底徑(mm)	12.8
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	4500
額定靜負荷C0a (N)	7900

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1504-GC5T-189R271	100	189	204	271	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1504-GC5T-239R321	150	239	254	321	0.055		±0.023	
SFA1504-GC5T-339R421	250	339	354	421	0.060		±0.025	

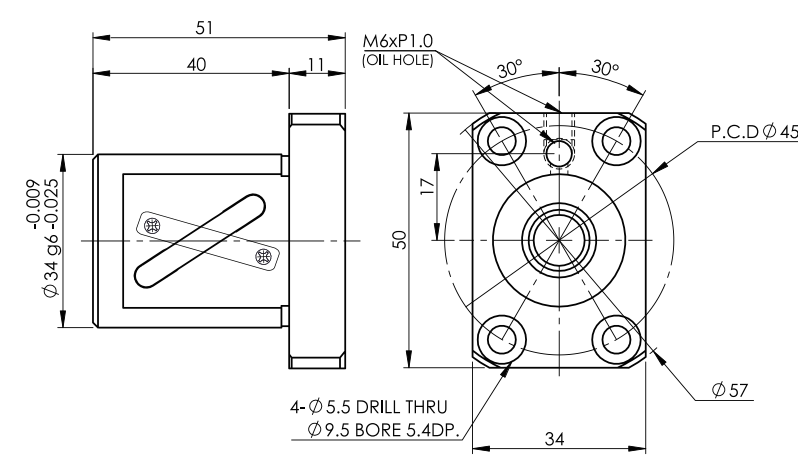
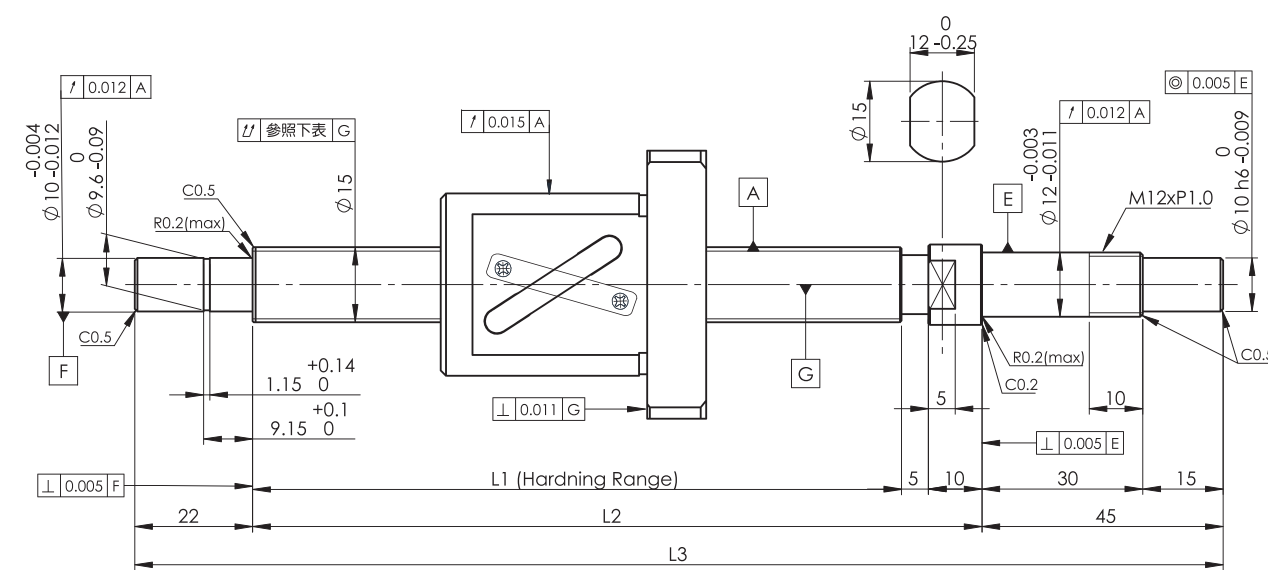
SFA1505



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/15.5
螺桿軸底徑(mm)	12.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	7150
額定靜負荷C0a (N)	12850

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA1505-GC5T-189R271	100	189	204	271	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1505-GC5T-239R321	150	239	254	321	0.055		±0.023	
SFA1505-GC5T-339R421	250	339	354	421	0.060		±0.025	0.020
SFA1505-GC5T-439R521	350	439	454	521	0.075		±0.027	
SFA1505-GC5T-539R621	450	539	554	621			±0.030	0.023

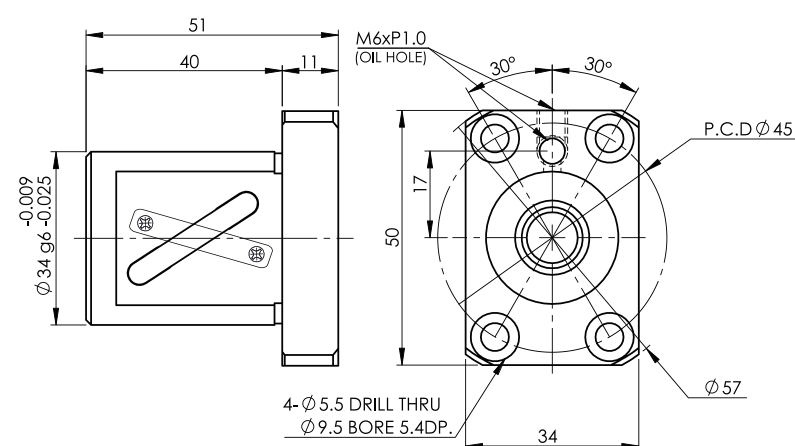
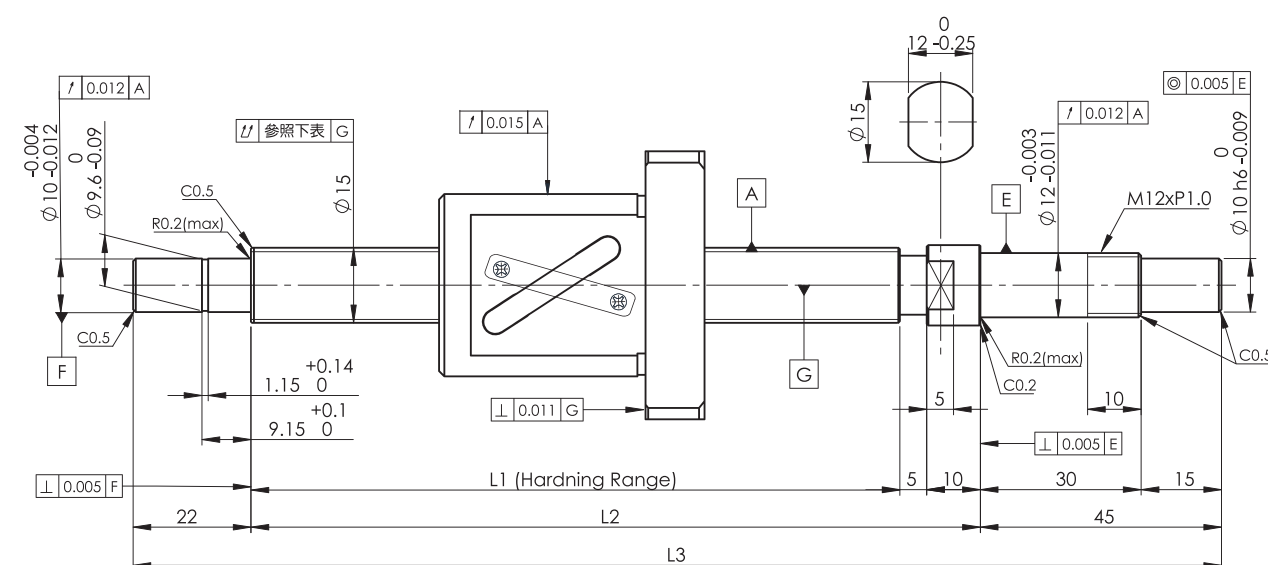
SFA1510



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/15.5
螺桿軸底徑(mm)	12.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	7150
額定靜負荷C0a (N)	12850

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA1510-GC5T-189R271	100	189	204	271	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1510-GC5T-239R321	150	239	254	321	0.055		±0.023	
SFA1510-GC5T-289R371	200	289	304	371				
SFA1510-GC5T-339R421	250	339	354	421	0.060		±0.025	0.020
SFA1510-GC5T-389R471	300	389	404	471				
SFA1510-GC5T-439R521	350	439	454	521	0.075		±0.027	
SFA1510-GC5T-489R571	400	489	504	571				

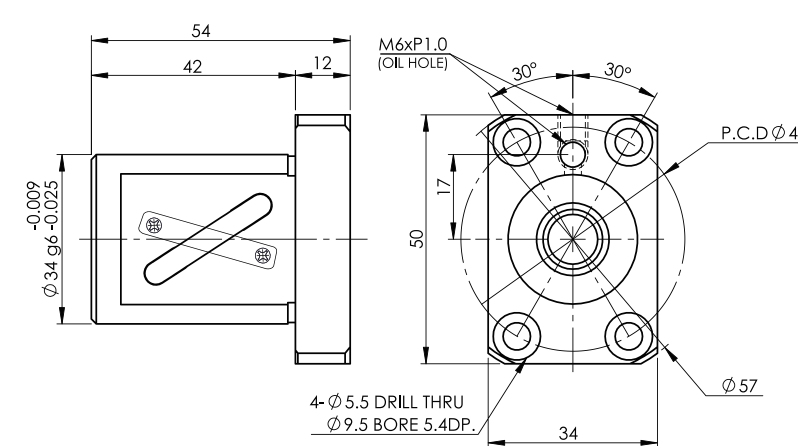
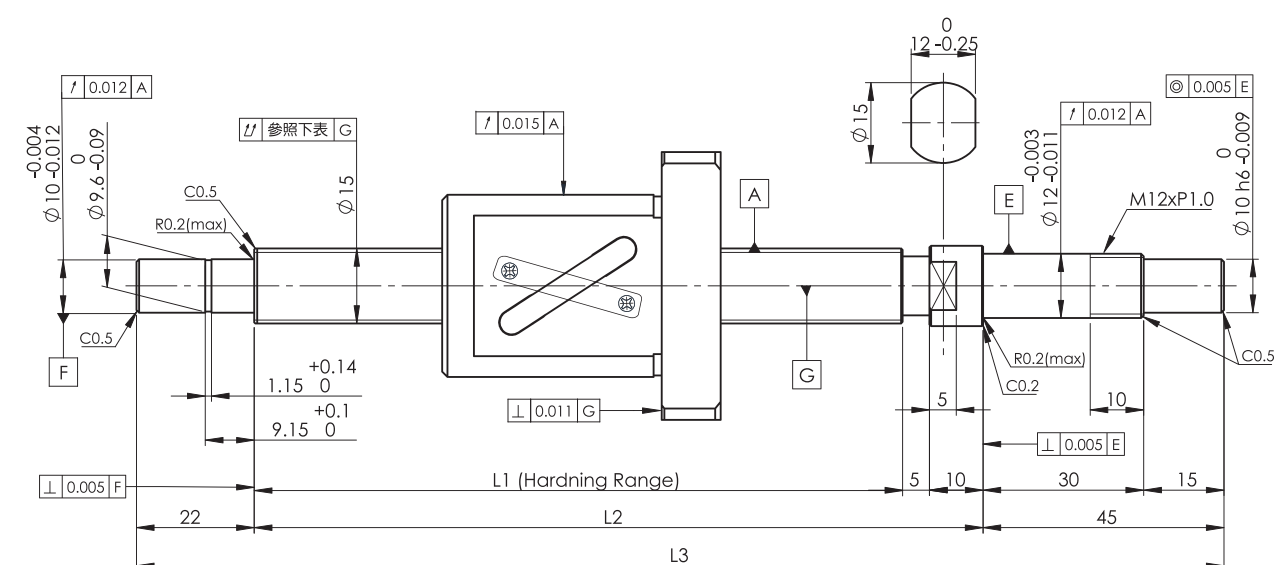
SFA1510



滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	15	
導程(mm)	10	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.175/15.5	
螺桿軸底徑(mm)	12.2	
回路數(卷x列)	2.5 卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	7150	
額定靜負荷C0a (N)	12850	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1510-GC5T-539R621	450	539	554	621	0.075	-	±0.030	0.023
SFA1510-GC5T-589R671	500	589	604	671	0.090		±0.035	0.025
SFA1510-GC5T-639R721	550	639	654	721				
SFA1510-GC5T-689R771	600	689	704	771				
SFA1510-GC5T-789R871	700	789	804	871	0.120		±0.040	0.027
SFA1510-GC5T-918R1000	820	918	933	1000				

SFA1515

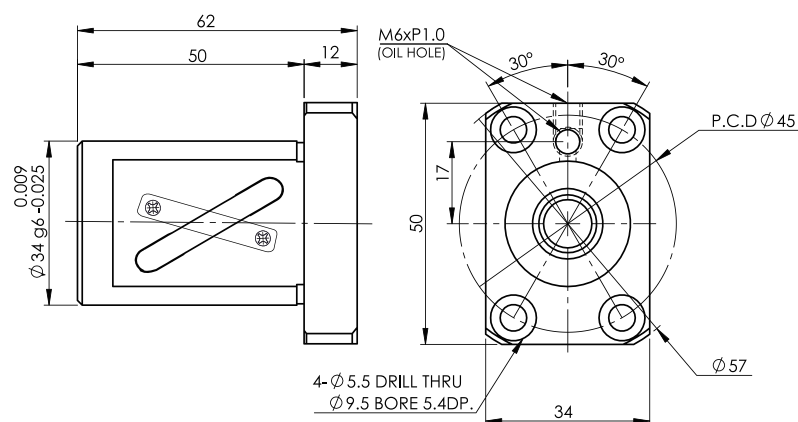
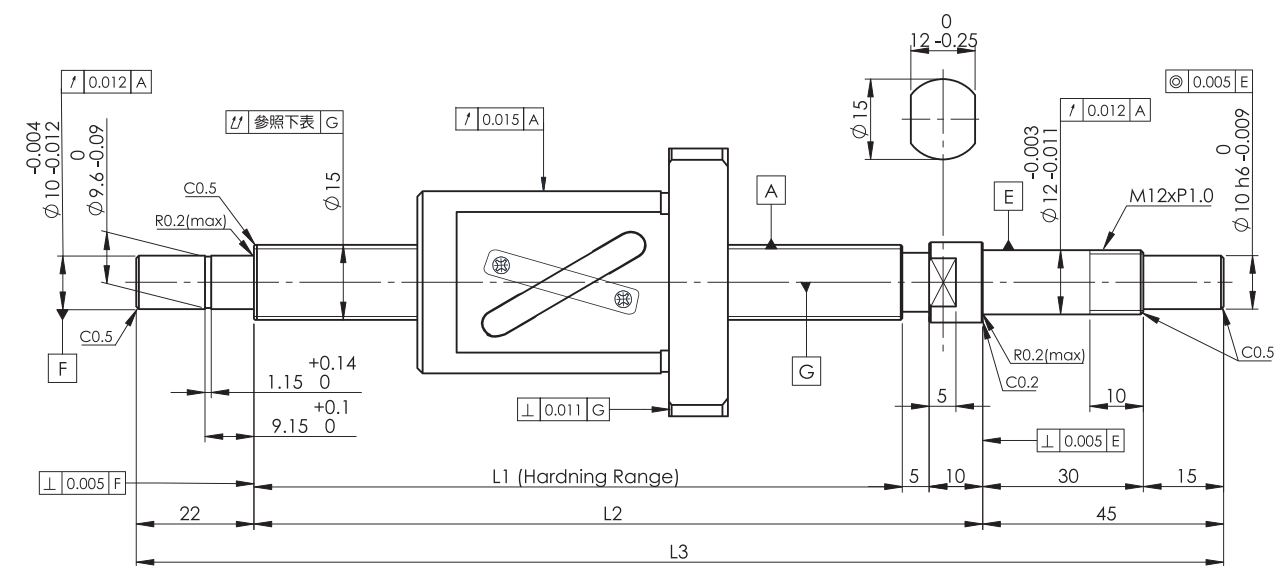


滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	15	
導程(mm)	15	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.175/15.75	
螺桿軸底徑(mm)	12.4	
回路數(卷x列)	1.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	4600	
額定靜負荷C0a (N)	7750	

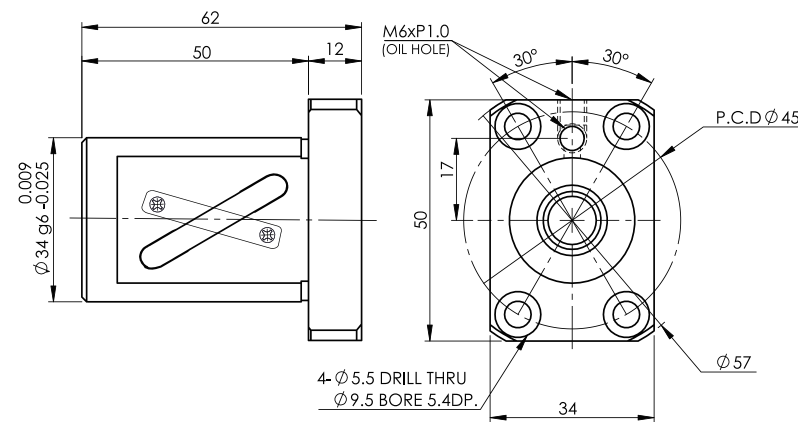
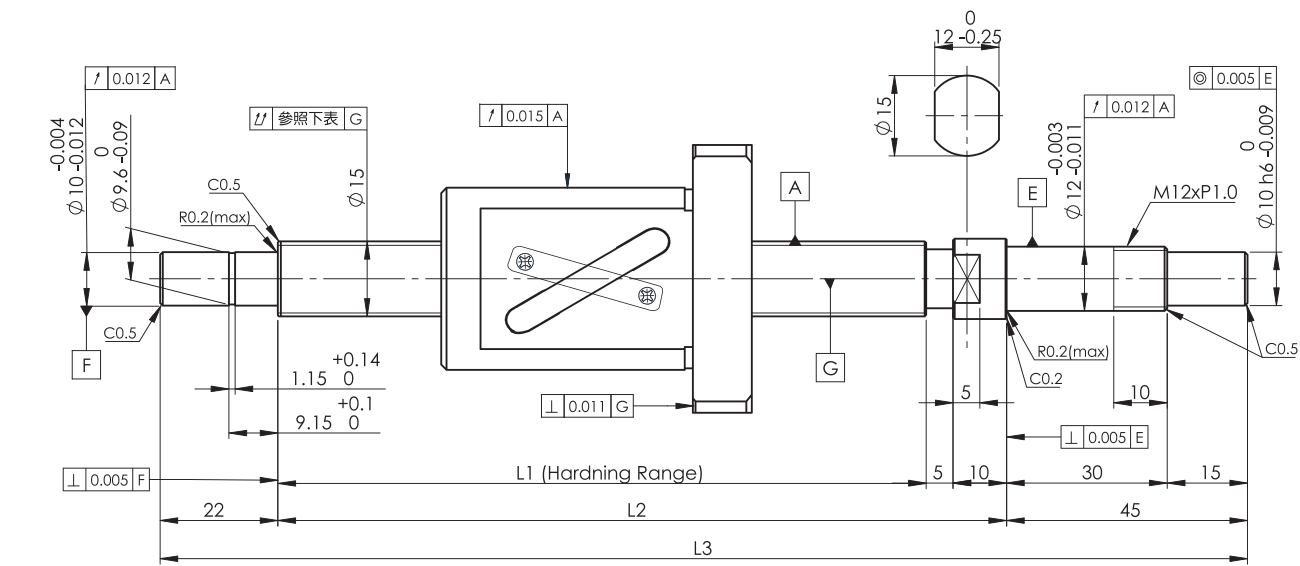
型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N-cm	代表運行距離誤差	變動
SFA1515-GC5T-289R371	200	289	304	371	0.055	-	±0.023	0.018
SFA1515-GC5T-389R471	300	389	404	471	0.060		±0.025	0.020
SFA1515-GC5T-489R571	400	489	504	571	0.075		±0.027	

SFA1520

SFA1520



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	20
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/15.75
螺桿軸底徑(mm)	12.4
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	4600
額定靜負荷C0a (N)	7750

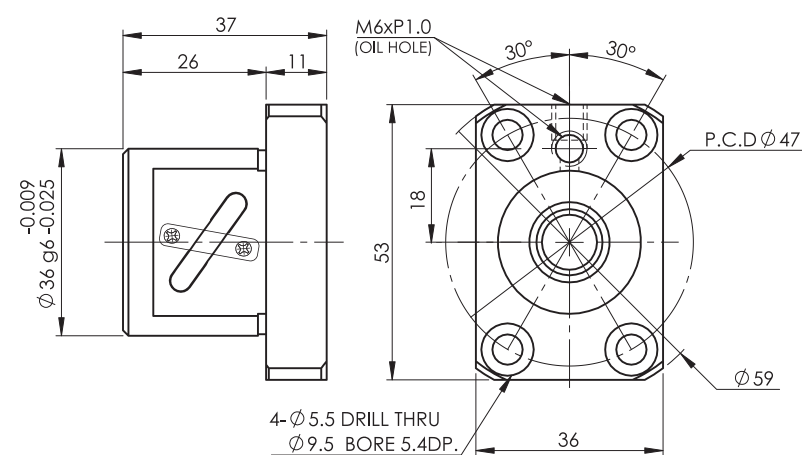
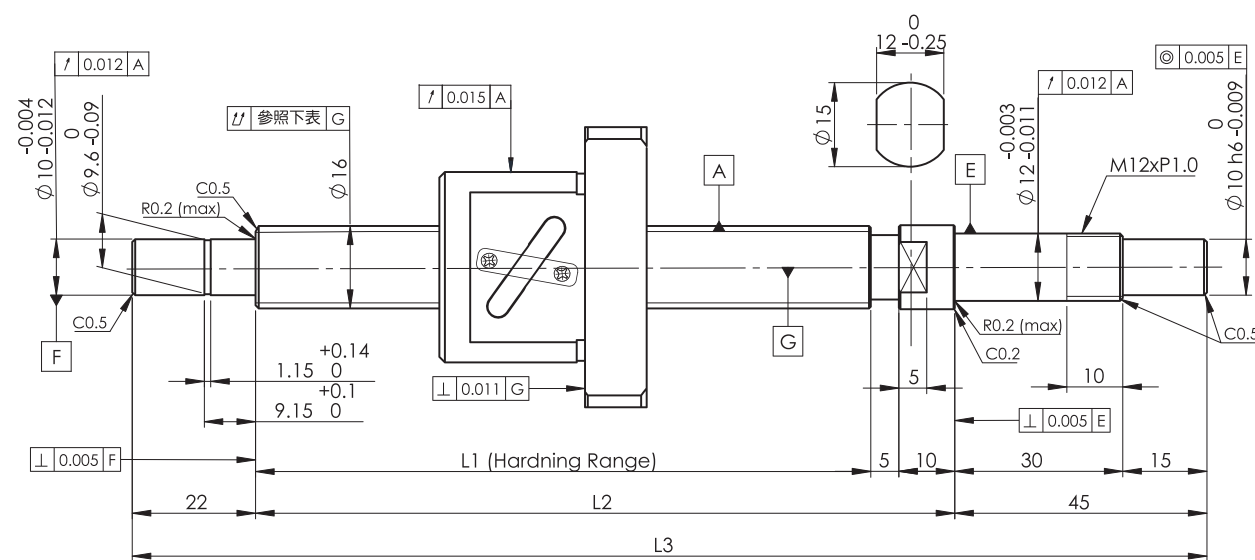


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	20
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/Z C5/T
軸向間隙	0 0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/15.75
螺桿軸底徑(mm)	12.4
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	4600
額定靜負荷C0a (N)	7750

型式	有效行程	軸長			偏擺 	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1520-GC5T-189R271	100	189	204	271	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1520-GC5T-239R321	150	239	254	321	0.055		±0.023	
SFA1520-GC5T-289R371	200	289	304	371			0.060	±0.025
SFA1520-GC5T-339R421	250	339	354	421				
SFA1520-GC5T-389R471	300	389	404	471				
SFA1520-GC5T-439R521	350	439	454	521	0.075		±0.027	
SFA1520-GC5T-489R571	400	489	504	571				

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1520-GC5T-539R621	450	539	554	621	0.075	-	±0.030	0.023
SFA1520-GC5T-589R671	500	589	604	671	0.090		±0.035	0.025
SFA1520-GC5T-639R721	550	639	654	721				
SFA1520-GC5T-689R771	600	689	704	771				
SFA1520-GC5T-789R871	700	789	804	871	0.120		±0.040	0.027
SFA1520-GC5T-918R1000	820	918	933	1000				

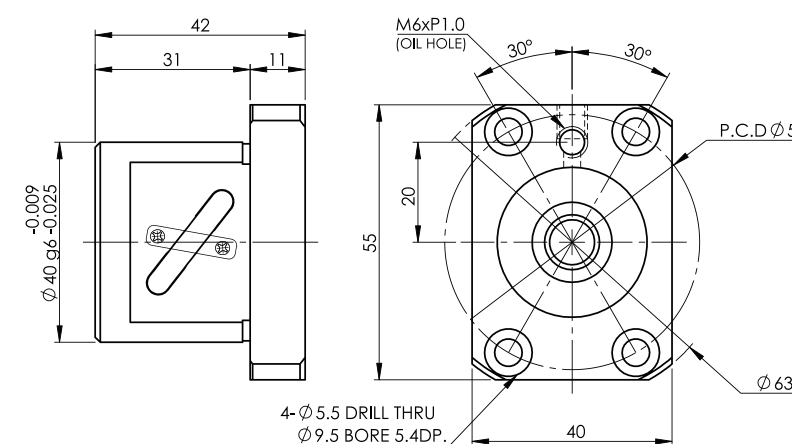
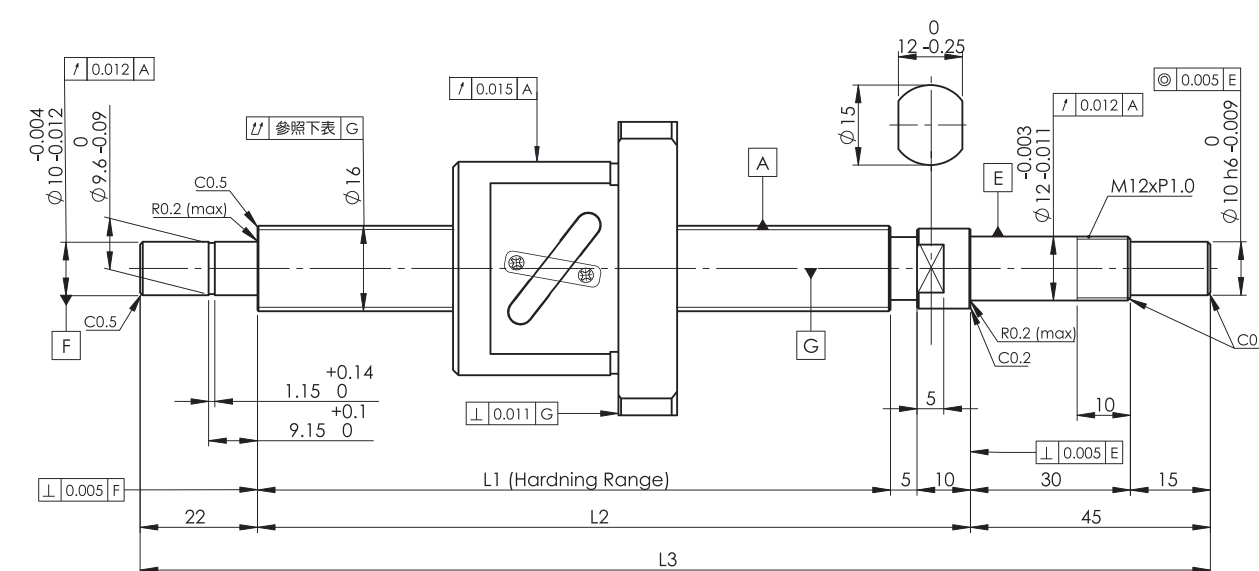
SFA1604



滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	16	
導程(mm)	4	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	2.3812/16.3	
螺桿軸底徑(mm)	13.8	
回路數(卷x列)	2.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	4250	
額定靜負荷C0a (N)	8850	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA1604-GC5T-189R271	100	189	204	271	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1604-GC5T-289R371	200	289	304	371	0.055		±0.023	
SFA1604-GC5T-389R471	300	389	354	471	0.060		±0.025	0.020

SFA1605

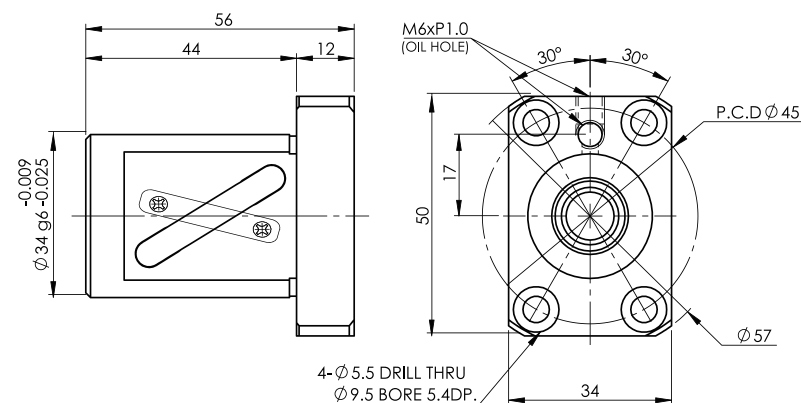
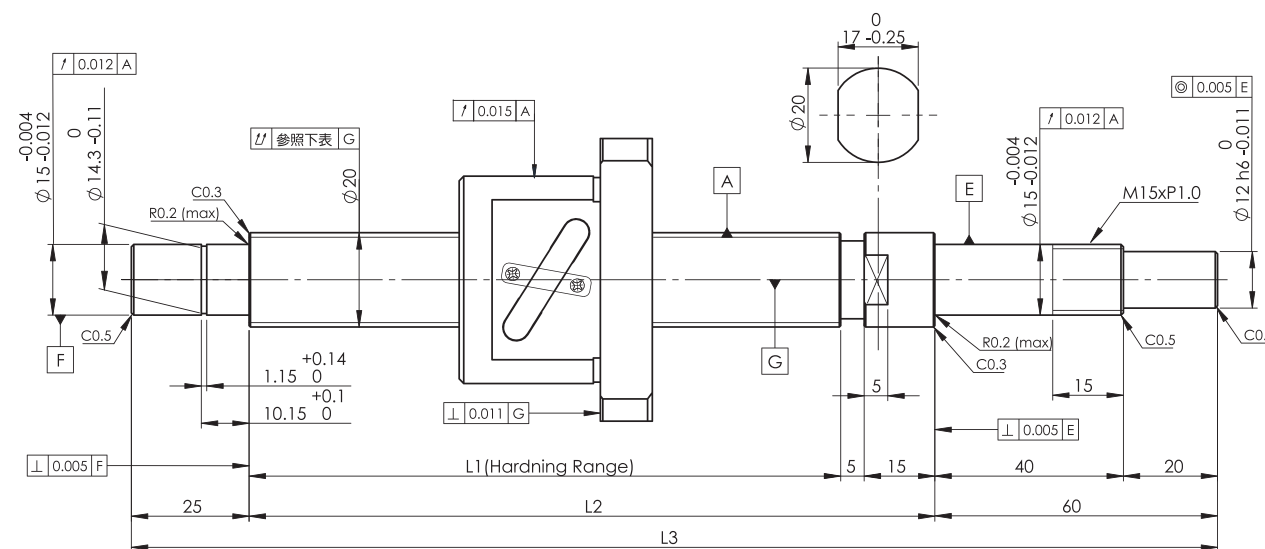
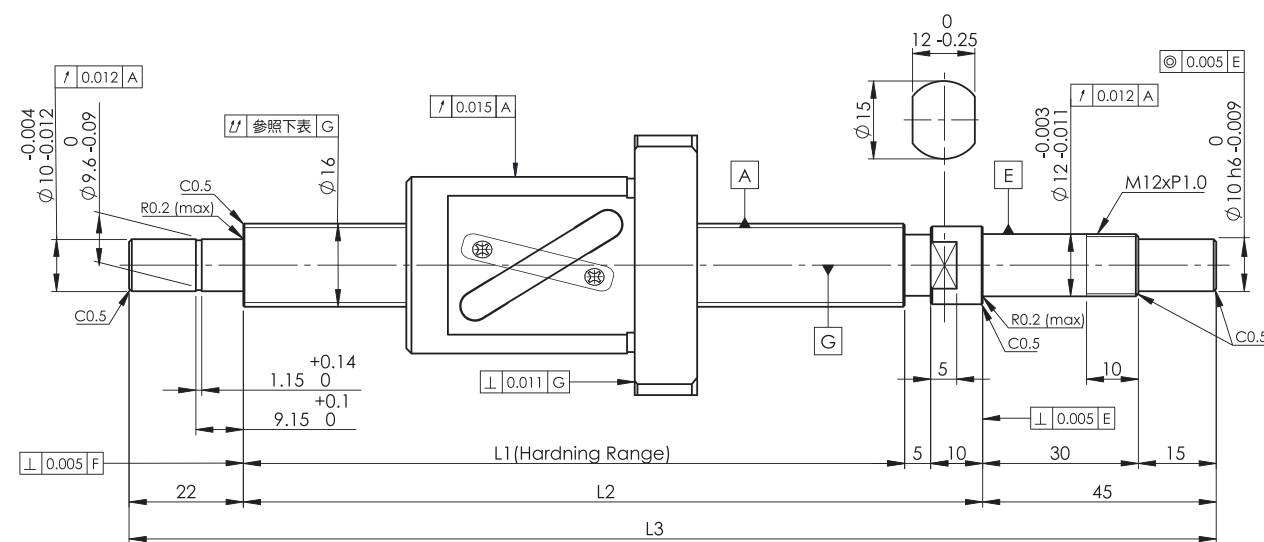


滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	16	
導程(mm)	5	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005 以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.175/16.5	
螺桿軸底徑(mm)	13.2	
回路數(卷x列)	2.5 卷*1 列	
內附潤滑劑	MULTEMP LRL	
額定動負荷Ca (N)	7400	
額定靜負荷C0a (N)	13750	

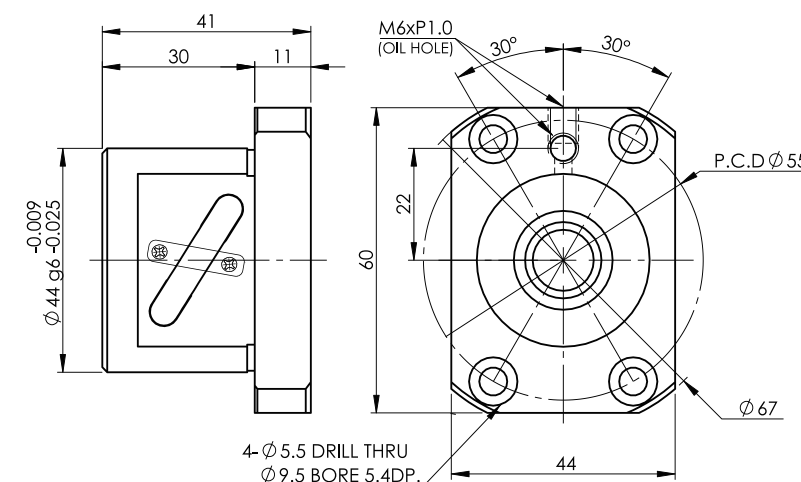
型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA1605-GC5T-189R271	100	189	204	271	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1605-GC5T-289R371	200	289	304	371	0.055		±0.023	
SFA1605-GC5T-389R471	300	389	404	471	0.060		±0.025	0.020
SFA1605-GC5T-489R571	400	489	504	571	0.075		±0.027	
SFA1605-GC5T-689R771	600	689	704	771	0.090		±0.035	0.025

SFA1616

SFA2005



滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	16	
導程(mm)	16	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.175/16.5	
螺桿軸底徑(mm)	13.2	
回路數(卷x列)	1.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	4750	
額定靜負荷C0a (N)	8150	



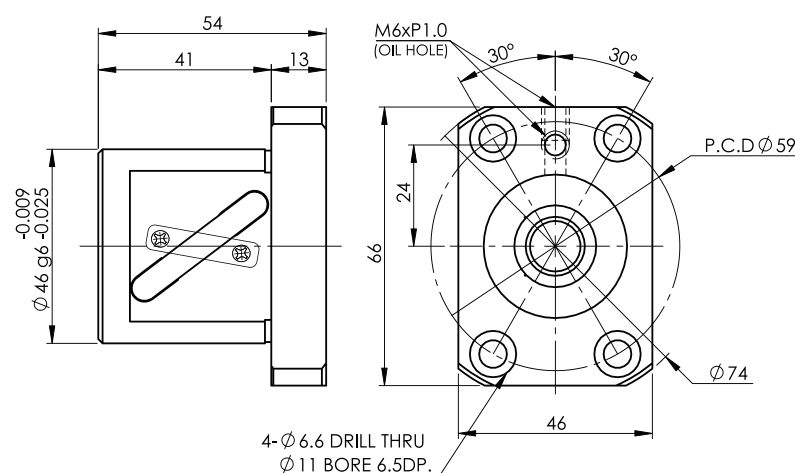
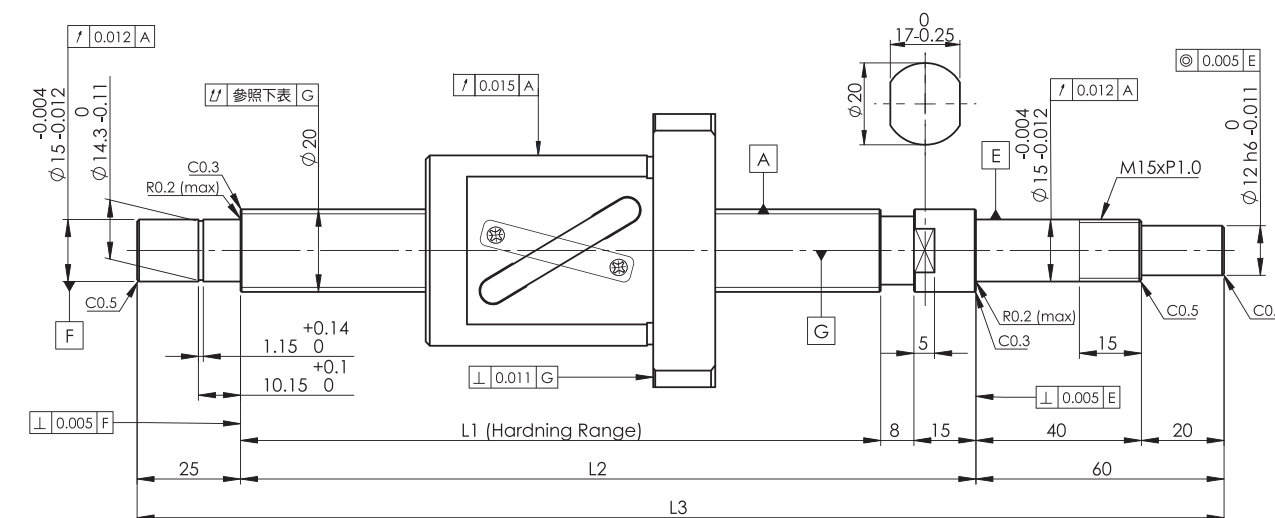
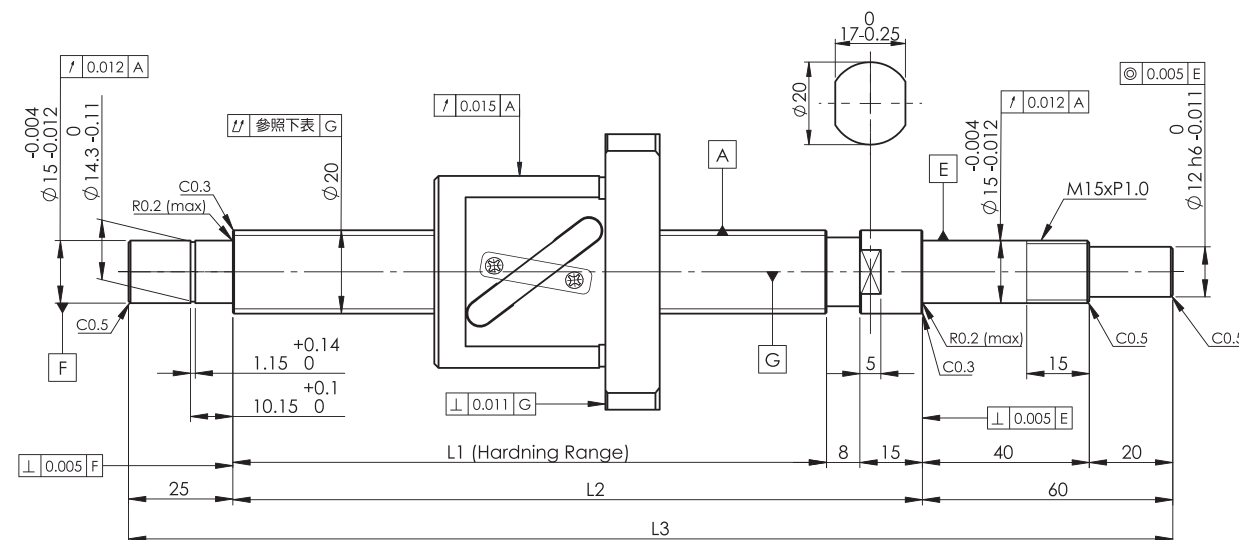
滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	20	
導程(mm)	5	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.175/20.5	
螺桿軸底徑(mm)	17.2	
回路數(卷x列)	2.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	8250	
額定靜負荷C0a (N)	17350	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA1616-GC5T-189R271	100	189	204	271	0.045	-	±0.020	0.018
SFA1616-GC5T-289R371	200	289	304	371	0.055		±0.023	
SFA1616-GC5T-389R471	300	389	404	471	0.060		±0.025	0.020
SFA1616-GC5T-489R571	400	489	504	571	0.075		±0.027	

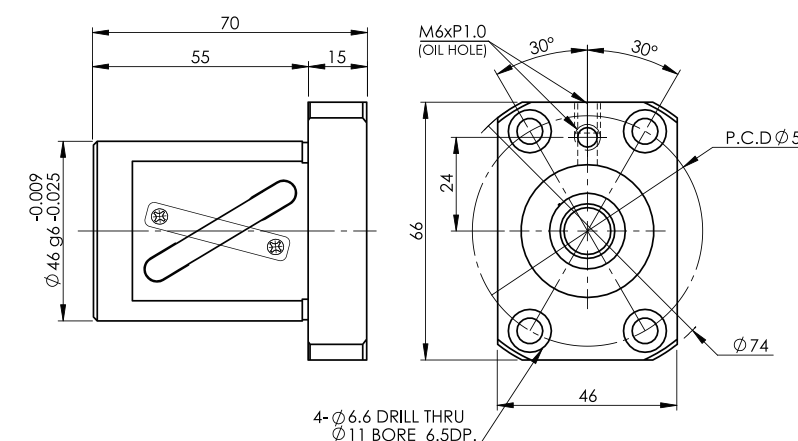
型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA2005-GC5T-294R399	200	294	314	399	0.055	-	±0.023	0.018
SFA2005-GC5T-394R499	300	394	414	499	0.060		±0.025	
SFA2005-GC5T-494R599	400	494	514	599	0.075		±0.027	0.020
SFA2005-GC5T-594R699	500	594	614	699	0.090		±0.030	

SFA2010

SFA2020



滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	20	
導程(mm)	10	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.969/21.0	
螺桿軸底徑(mm)	16.9	
回路數(卷x列)	2.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	10950	
額定靜負荷C0a (N)	21750	



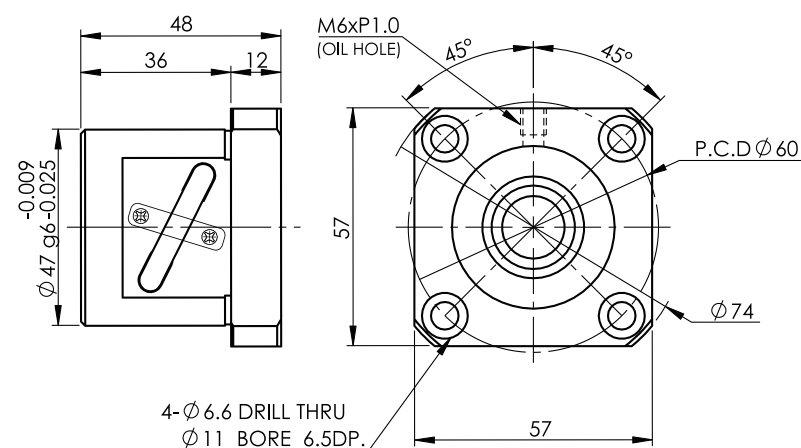
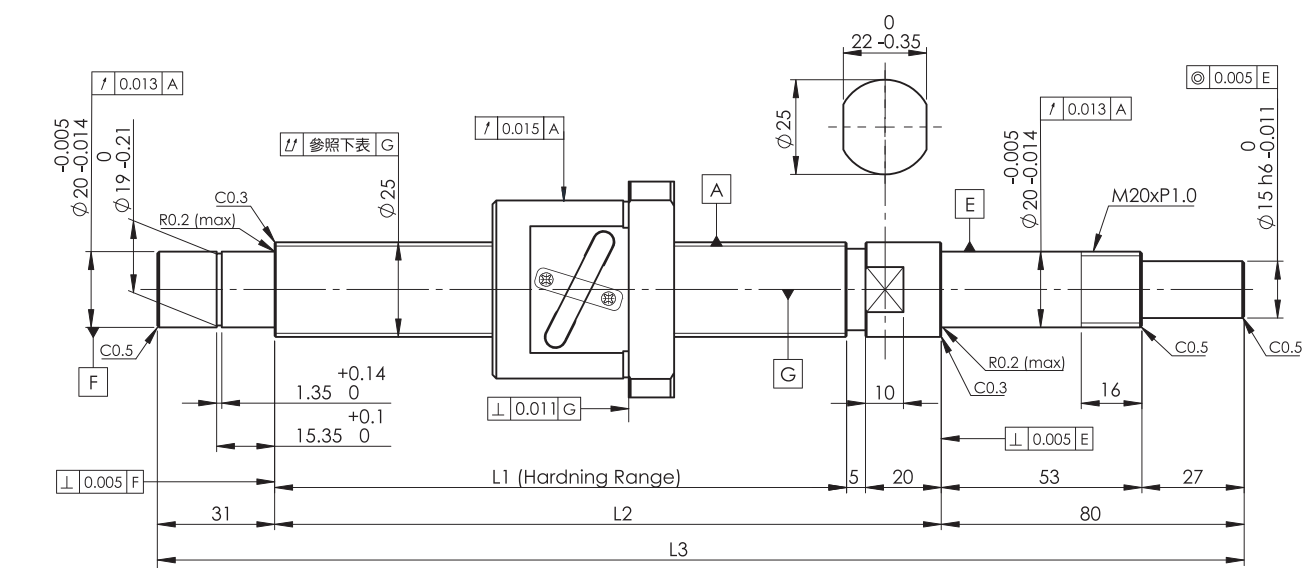
滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	20	
導程(mm)	20	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.969/21.0	
螺桿軸底徑(mm)	16.9	
回路數(卷x列)	1.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	7100	
額定靜負荷C0a (N)	12650	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA2010-GC5T-391R499	300	391	414	499	0.060	-	±0.025	0.020
SFA2010-GC5T-491R599	400	491	514	599	0.075		±0.027	
SFA2010-GC5T-591R699	500	591	614	699	0.090		±0.030	0.023
SFA2010-GC5T-691R799	600	691	714	799			±0.035	0.025
SFA2010-GC5T-791R899	700	791	814	899	0.120		±0.040	0.027
SFA2010-GC5T-892R1000	800	892	915	1000				

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力	導程精度	
		L1	L2	L3		N·cm	代表運行距離誤差	變動
SFA2020-GC5T-412R520	300	412	435	520	0.075	-	±0.027	0.020
SFA2020-GC5T-512R620	400	512	535	620			±0.030	0.023
SFA2020-GC5T-612R720	500	612	635	720	0.090		±0.035	0.025
SFA2020-GC5T-712R820	600	712	735	820	0.120			
SFA2020-GC5T-812R920	700	812	835	920				
SFA2020-GC5T-892R1000	800	892	915	1000	0.150		±0.040	0.027

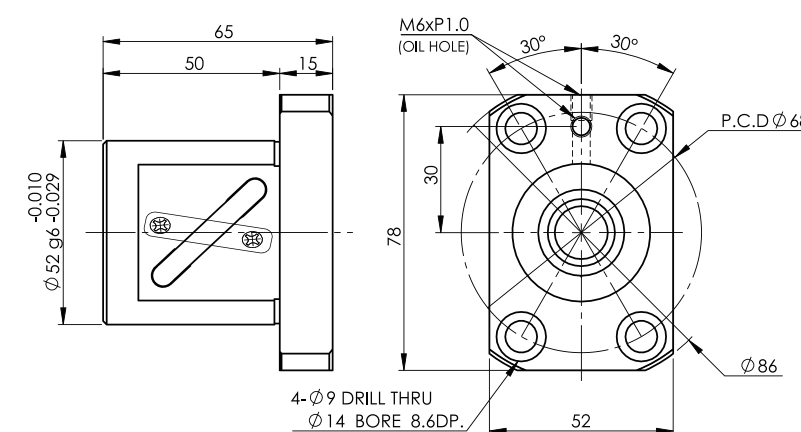
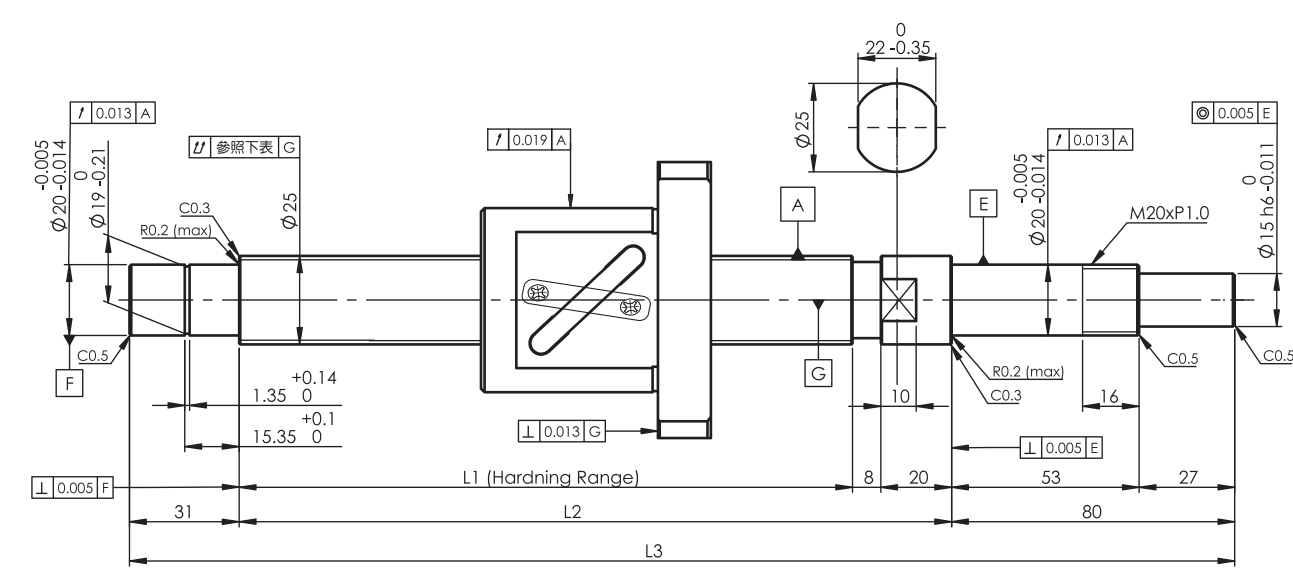
SFA2505

SFA2510



滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	25	
導程(mm)	5	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.175/25.5	
螺桿軸底徑(mm)	22.2	
回路數(卷x列)	2.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	9150	
額定靜負荷C0a (N)	21850	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA2505-GC5T-315R451	200	315	340	451	0.050	-	±0.023	0.018
SFA2505-GC5T-415R551	300	415	440	551	0.060		±0.027	0.020
SFA2505-GC5T-515R651	400	515	540	651	0.070		±0.030	0.023

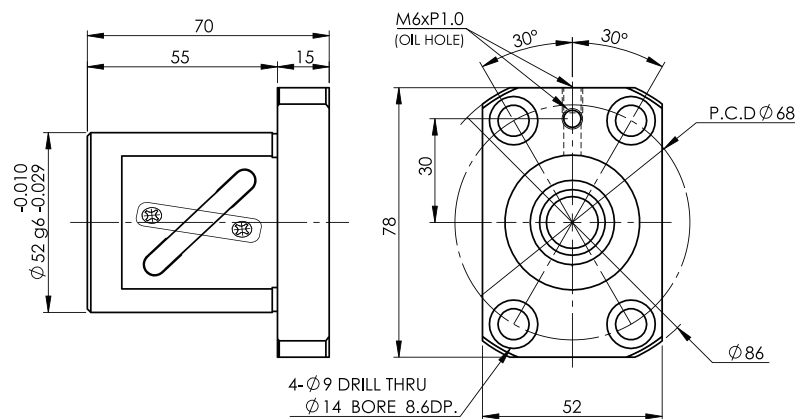
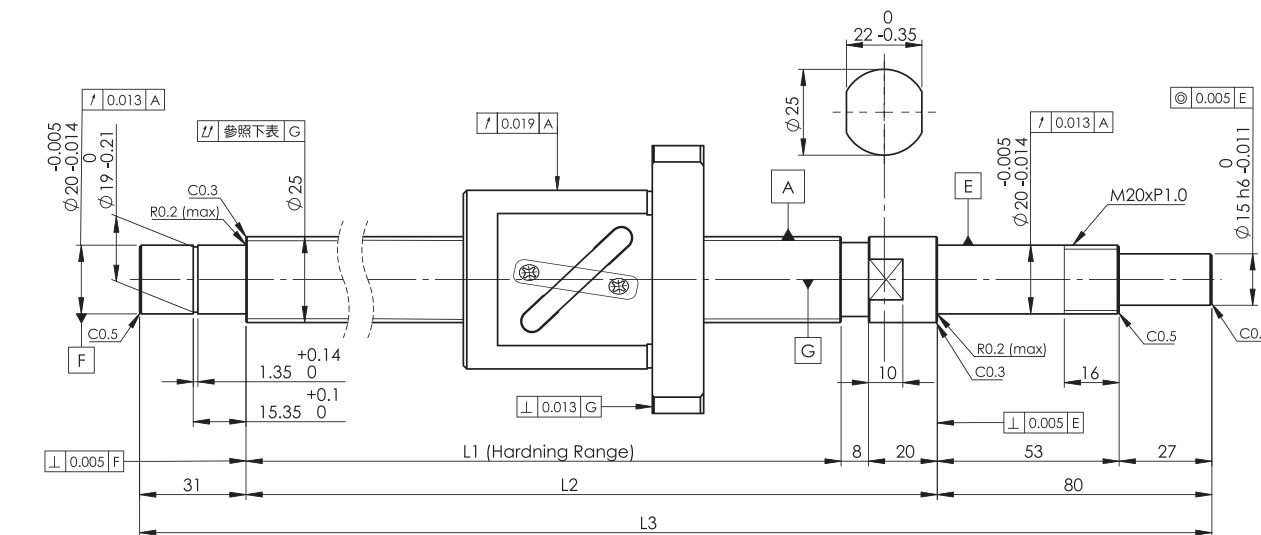


滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	25	
導程(mm)	10	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.969/26.0	
螺桿軸底徑(mm)	21.9	
回路數(卷x列)	2.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	12350	
額定靜負荷C0a (N)	26550	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA2510-GC5T-412R551	300	412	440	551	0.060	-	±0.027	0.020
SFA2510-GC5T-612R751	500	612	640	751	0.070		±0.030	0.023
SFA2510-GC5T-712R851	600	712	740	851	0.085		±0.035	0.025
SFA2510-GC5T-861R1000	760	861	889	1000	0.100		±0.040	0.027

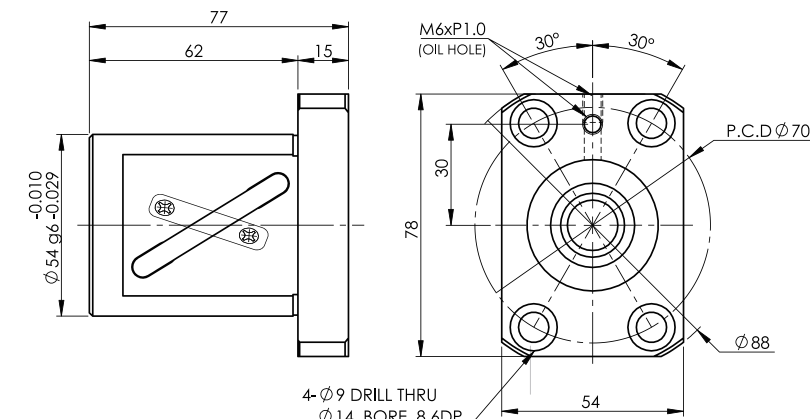
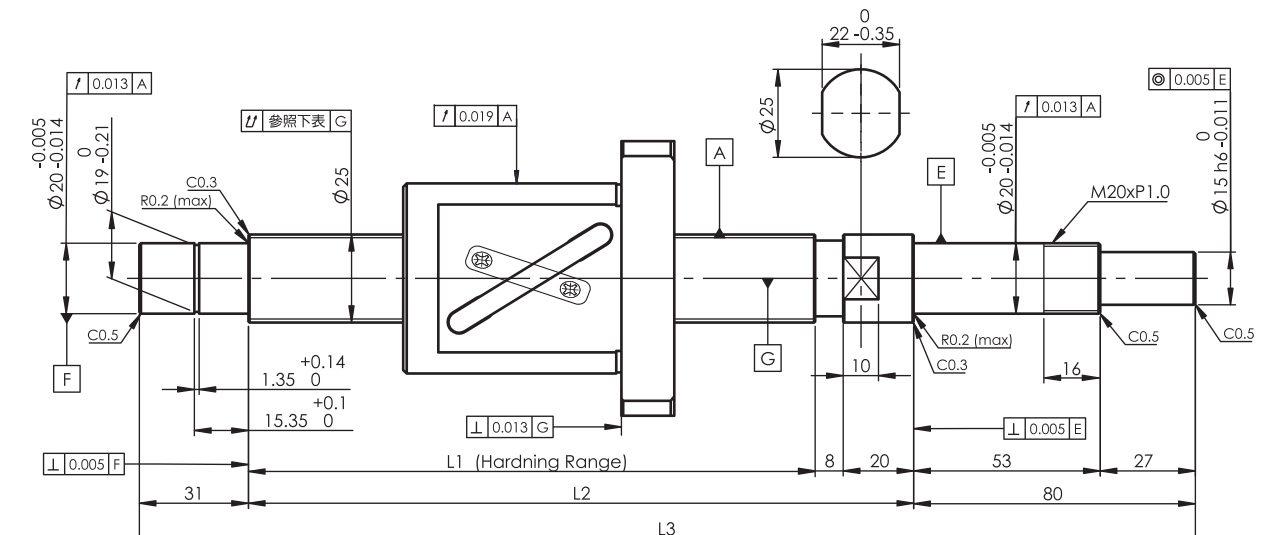
SFA2520

SFA2525



滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	25	
導程(mm)	20	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.969/26.0	
螺桿軸底徑(mm)	21.9	
回路數(卷x列)	1.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	7950	
額定靜負荷C0a (N)	16150	

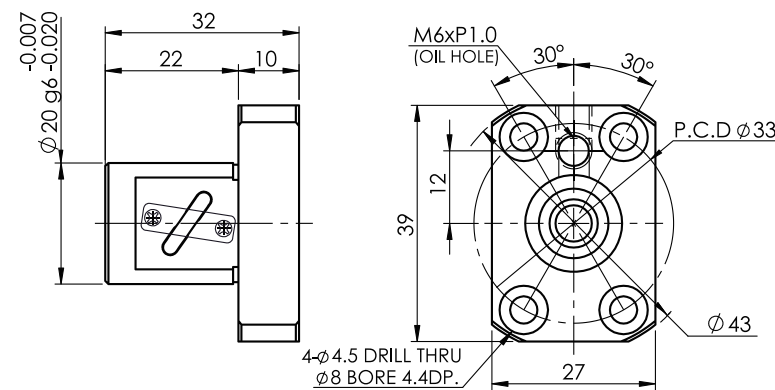
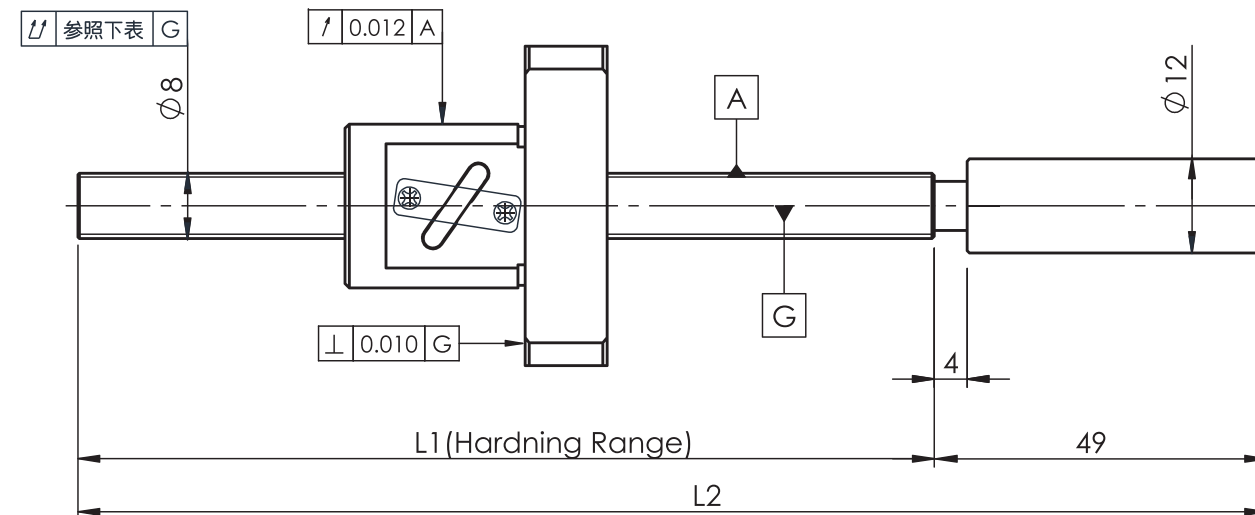
型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA2520-GC5T-612R751	500	612	640	751	0.070	-	±0.030	0.023
SFA2520-GC5T-712R851	600	712	740	851	0.085		±0.035	0.025
SFA2520-GC5T-861R1000	760	861	889	1000	0.100		±0.040	0.027



滾珠螺桿規格		
軸徑(mm)	25	
導程(mm)	25	
螺紋方向(R/L)	右	
精度等級	C5/Z	C5/T
軸向間隙	0	0.005以下
循環方式	導流管式	
鋼球徑/BCD	3.969/26.0	
螺桿軸底徑(mm)	21.9	
回路數(卷x列)	1.5卷*1列	
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3	
額定動負荷Ca (N)	7950	
額定靜負荷C0a (N)	16150	

型式	有效行程	軸長			偏擺	預壓扭力 N·cm	導程精度	
		L1	L2	L3			代表運行距離誤差	變動
SFA2525-GC5T-612R751	500	612	640	751	0.070	-	±0.030	0.023
SFA2525-GC5T-861R1000	760	861	889	1000	0.100		±0.040	0.027

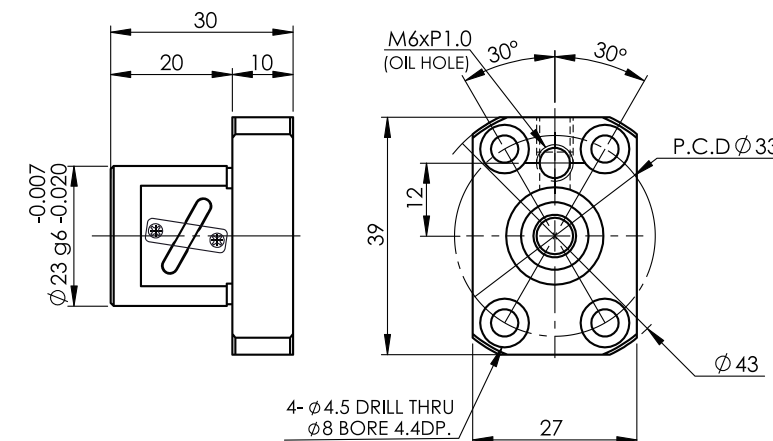
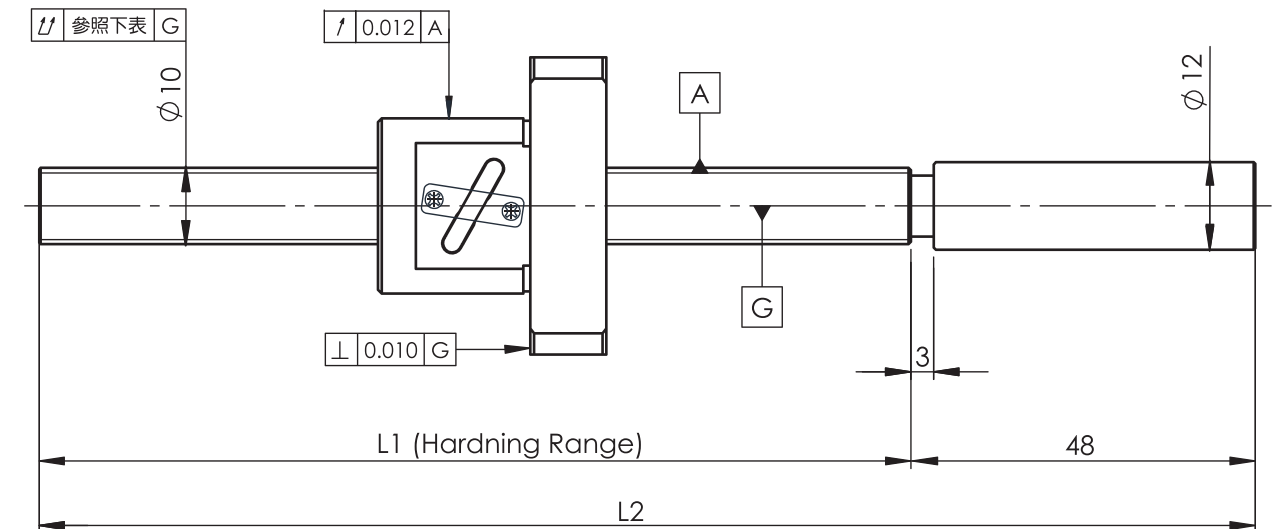
SFA0802-UN(導流管式-軸端未加工品)



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	8
導程(mm)	2
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	1.5875/8.3
螺桿軸底徑(mm)	6.5
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	1820
額定靜負荷C0a (N)	2870

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA0802-GC5T-111R160-UN	111	160	0.050	±0.020	0.018
SFA0802-GC5T-171R220-UN	171	220	0.065		

SFA1002-UN

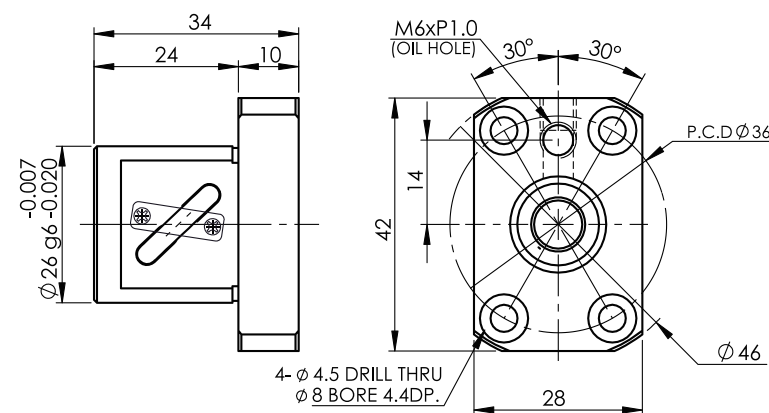
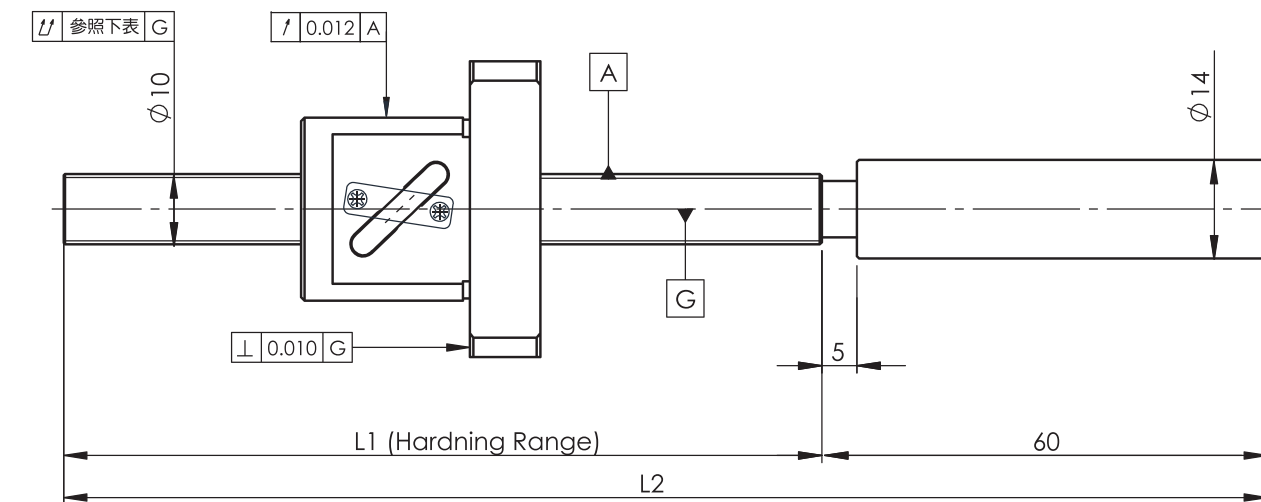


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	2
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	1.5875/10.3
螺桿軸底徑(mm)	8.5
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	2130
額定靜負荷C0a (N)	3830

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1002-GC5T-202R250-UN	202	250	0.055	±0.023	0.018
SFA1002-GC5T-352R400-UN	352	400	0.065	±0.025	0.020

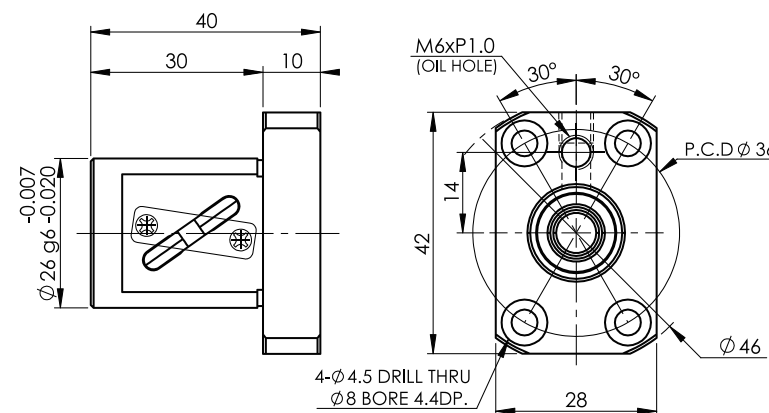
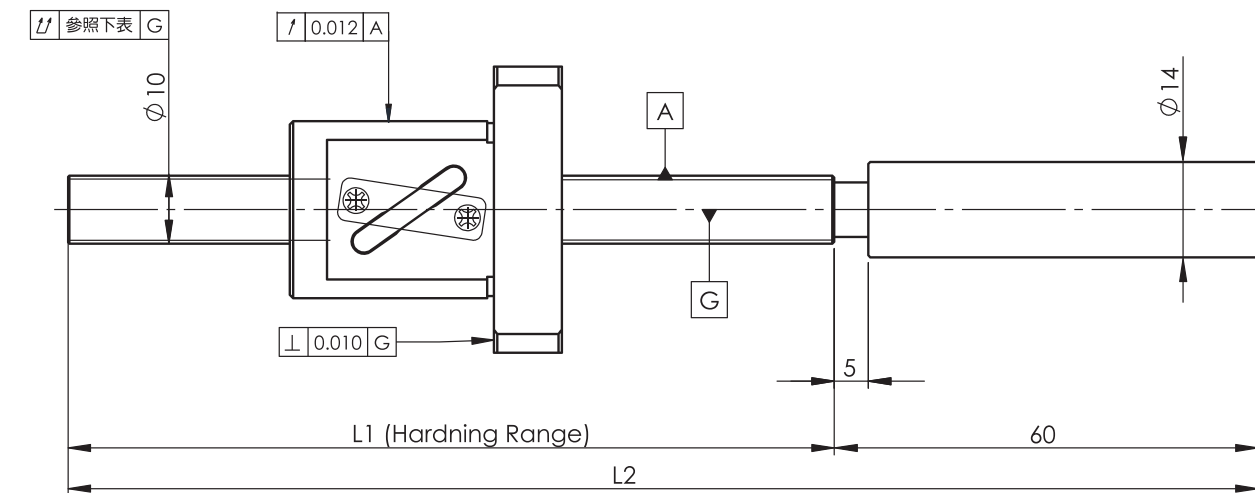
SFA1004-UN

SFA1005-UN



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	4
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.000/10.3
螺桿軸底徑(mm)	8.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	2780
額定靜負荷C0a (N)	4480

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1004-GC5T-190R250-UN	190	250	0.055	±0.020	0.018
SFA1004-GC5T-395R455-UN	395	455	0.080	±0.025	0.020

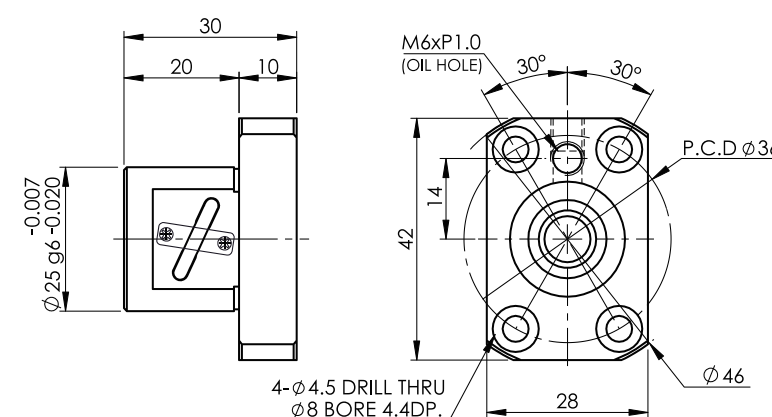
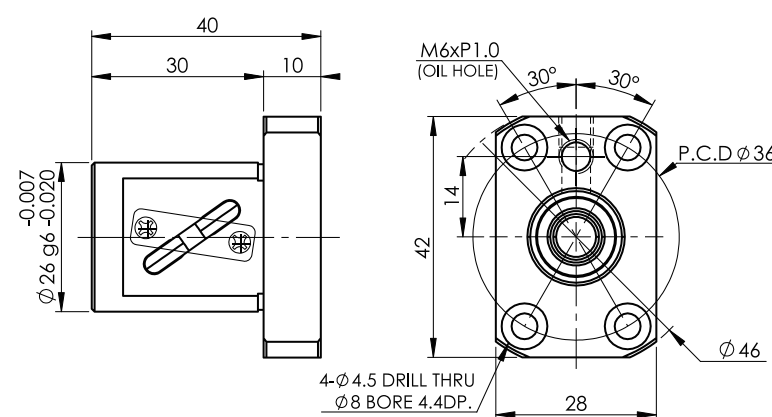
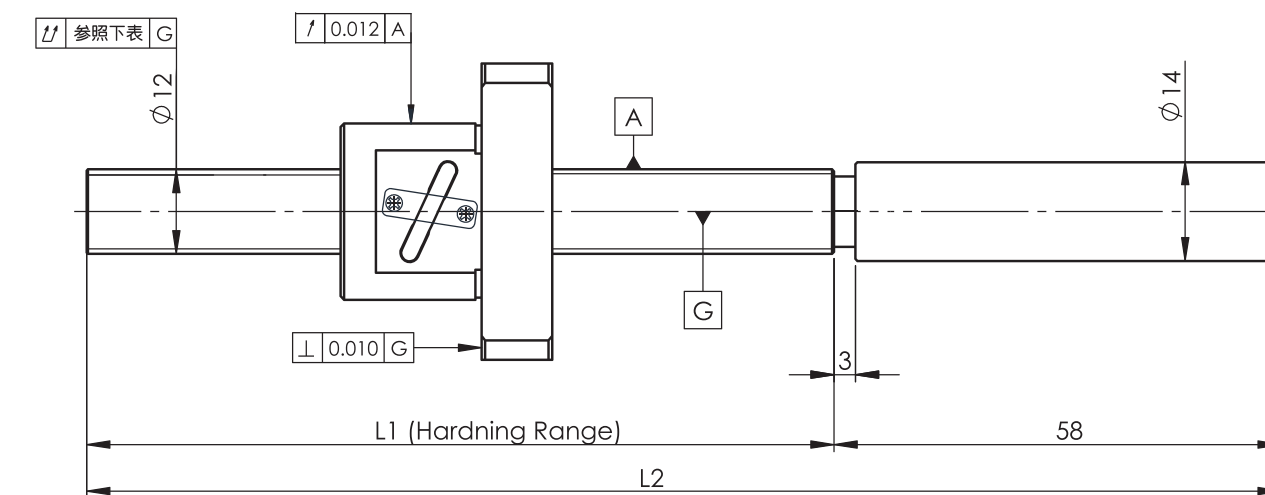
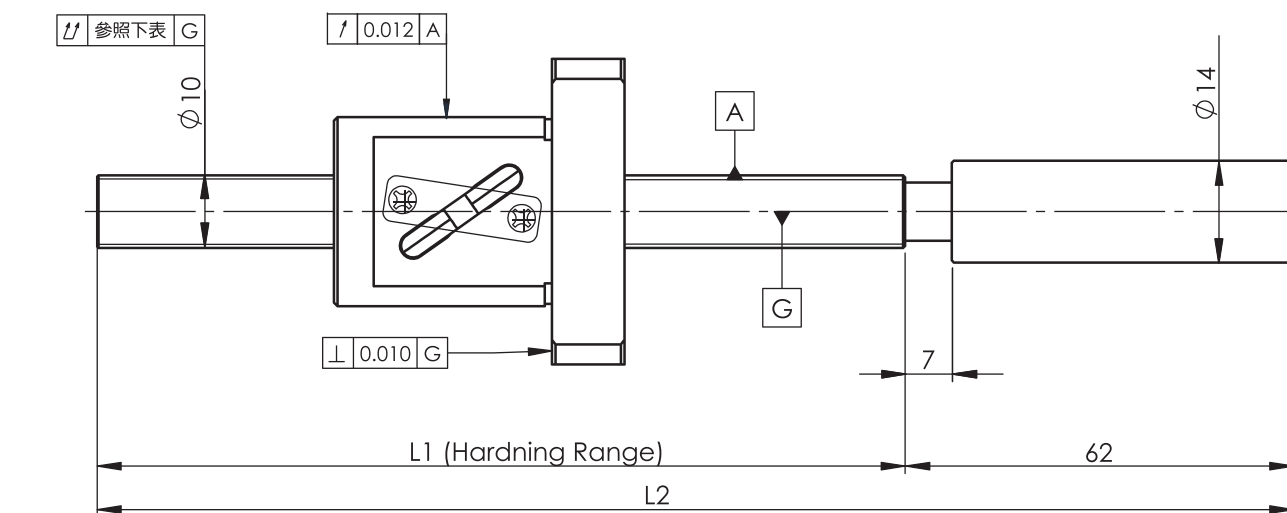


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.000/10.3
螺桿軸底徑(mm)	8.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	2780
額定靜負荷C0a (N)	4430

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1005-GC5T-190R250-UN	190	250	0.055	±0.020	0.018
SFA1005-GC5T-395R455-UN	395	455	0.080	±0.025	0.020

SFA1010-UN

SFA1202-UN



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.000/10.3
螺桿軸底徑(mm)	8.2
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	1730
額定靜負荷C0a (N)	2780

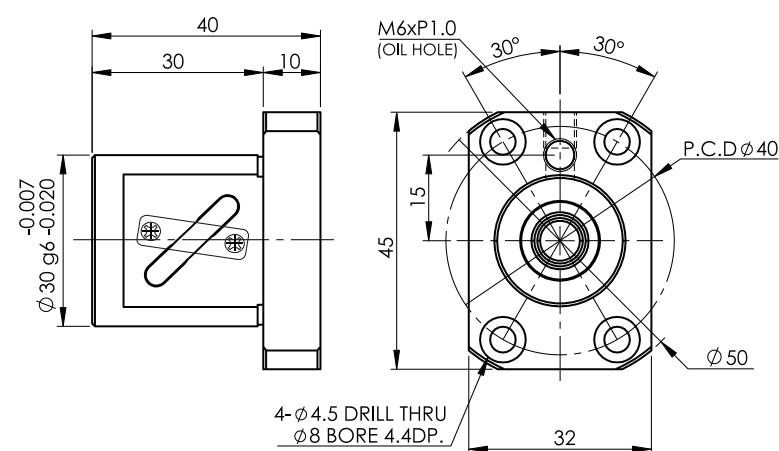
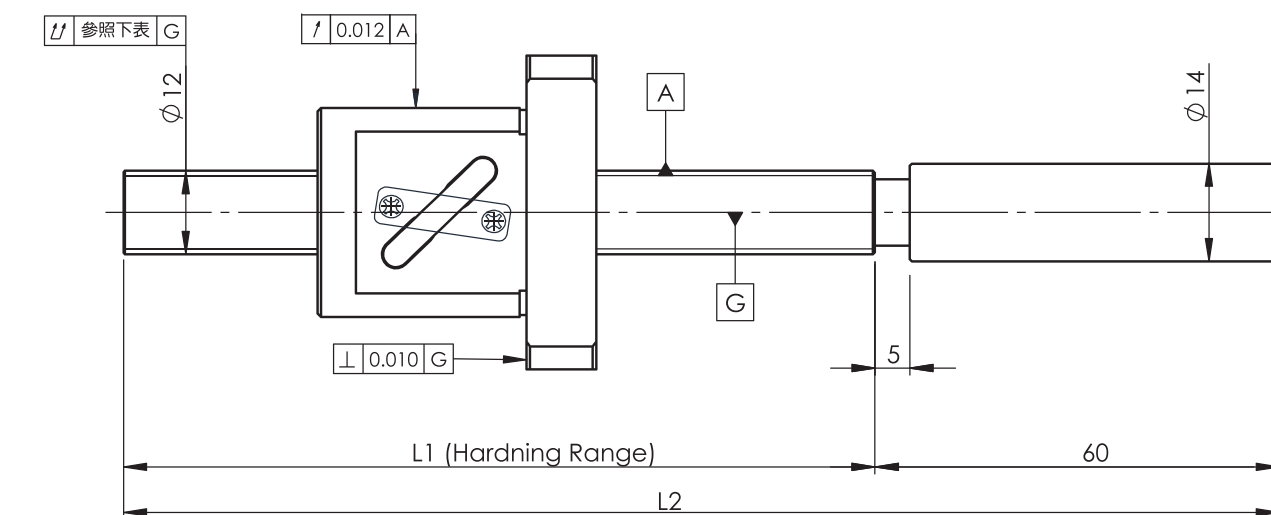
滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	2
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	1.5875/12.3
螺桿軸底徑(mm)	10.6
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	2240
額定靜負荷C0a (N)	4390

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1010-GC5T-193R255-UN	193	255	0.055	±0.020	0.018
SFA1010-GC5T-438R500-UN	438	500	0.080	±0.027	0.020

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1202-GC5T-192R250-UN	192	250	0.055	±0.020	0.018
SFA1202-GC5T-342R400-UN	342	400	0.065	±0.025	0.020

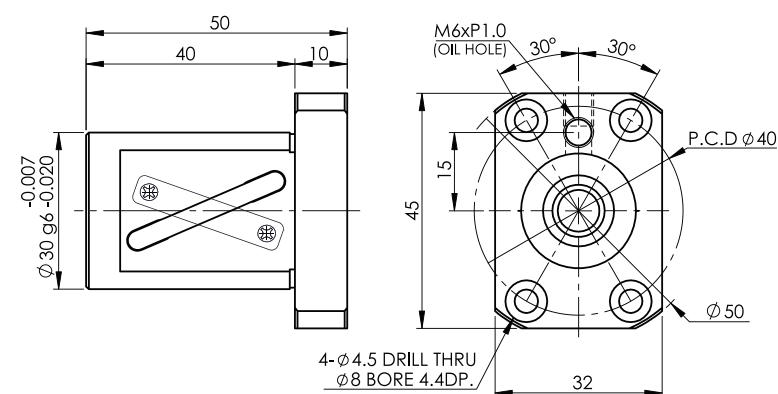
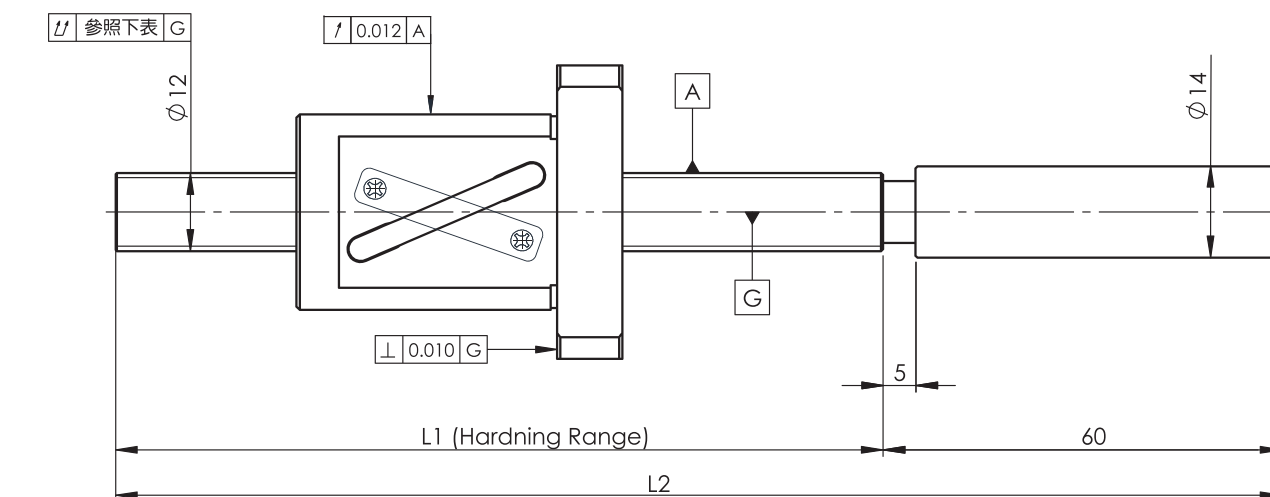
SFA1205-UN

SFA1210-UN



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.3812/12.3
螺桿軸底徑(mm)	9.8
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	3790
額定靜負荷C0a (N)	6390

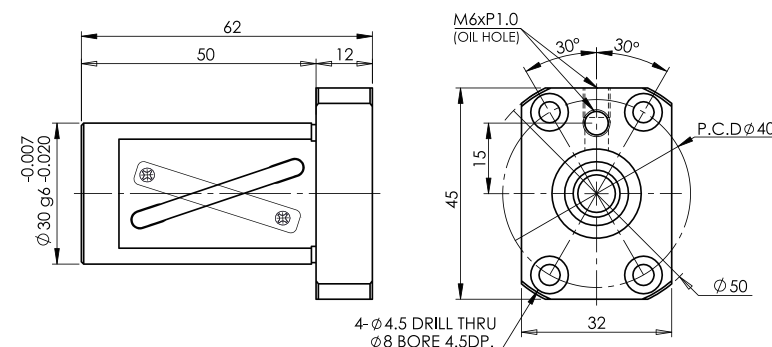
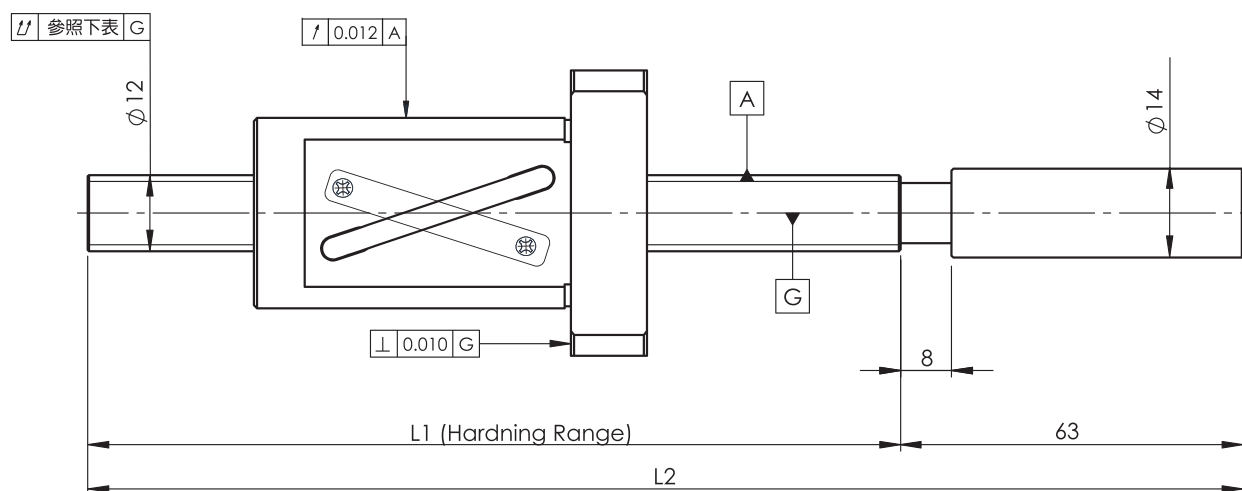
型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1205-GC5T-240R300-UN	240	300	0.055	±0.023	0.018
SFA1205-GC5T-395R455-UN	395	455	0.080	±0.025	0.020



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.3812/12.5
螺桿軸底徑(mm)	10.0
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	3840
額定靜負荷C0a (N)	6340

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1210-GC5T-240R300-UN	240	300	0.055	±0.023	0.018
SFA1210-GC5T-395R455-UN	395	455	0.080	±0.025	0.020
SFA1210-GC5T-540R600-UN	540	600	0.090	±0.030	0.023

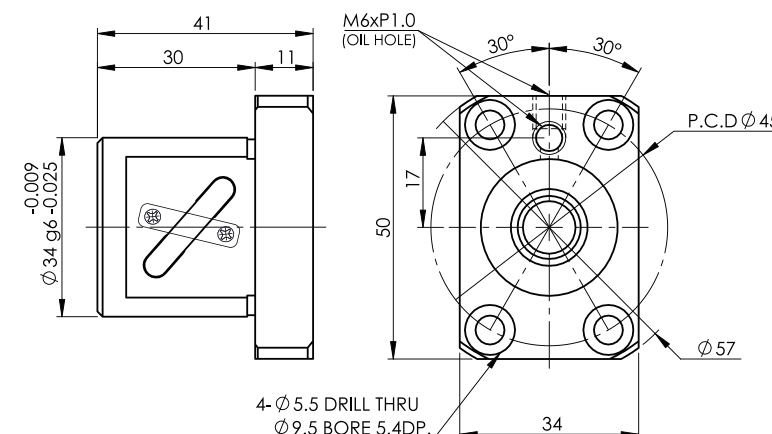
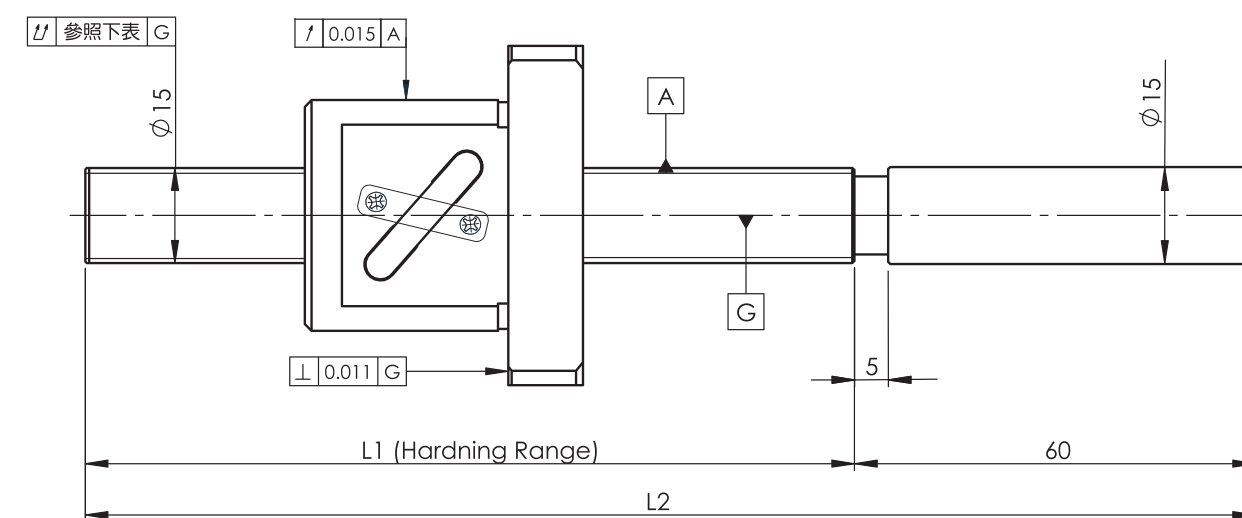
SFA1220-UN



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	20
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	2.3812/12.5
螺桿軸底徑(mm)	10.0
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	2440
額定靜負荷C0a (N)	3540

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1220-GC5T-337R400-UN	337	400	0.065	± 0.025	0.020
SFA1220-GC5T-537R600-UN	537	600	0.090	± 0.030	0.023

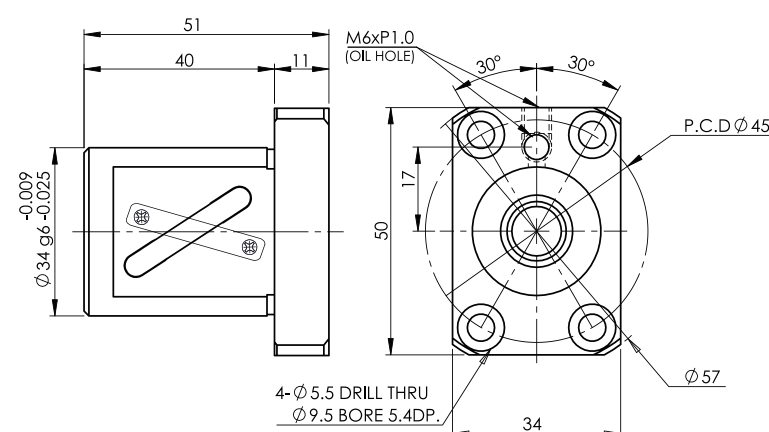
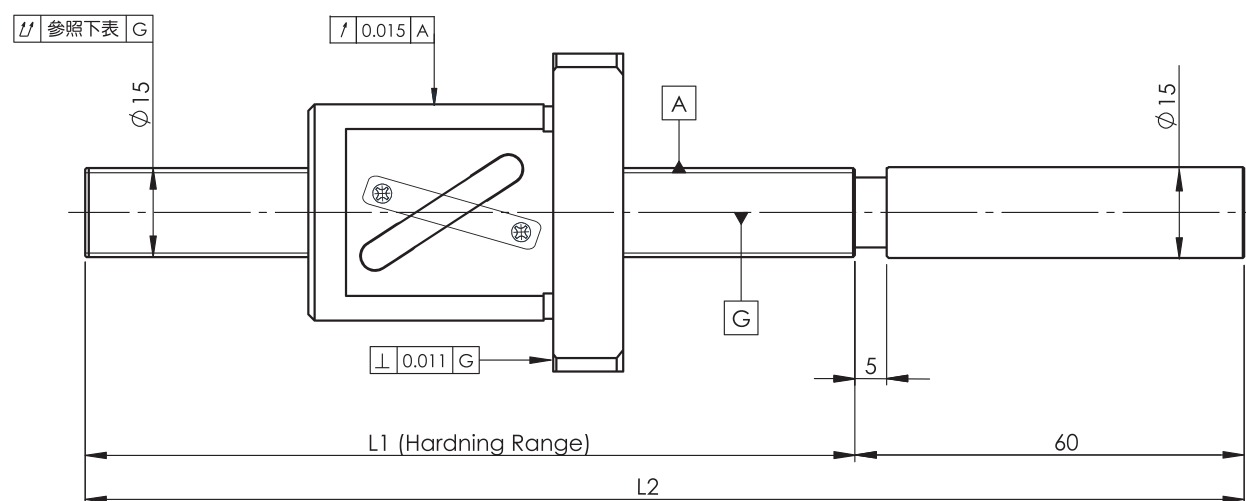
SFA1505-UN



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/15.5
螺桿軸底徑(mm)	12.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	7150
額定靜負荷C0a (N)	12850

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1505-GC5T-390R450-UN	390	450	0.060	± 0.025	0.020
SFA1505-GC5T-540R600-UN	540	600	0.075	± 0.027	
SFA1505-GC5T-840R900-UN	840	900	0.120	± 0.040	0.027
SFA1505-GC5T-940R1000-UN	940	1000	0.150	± 0.046	0.030

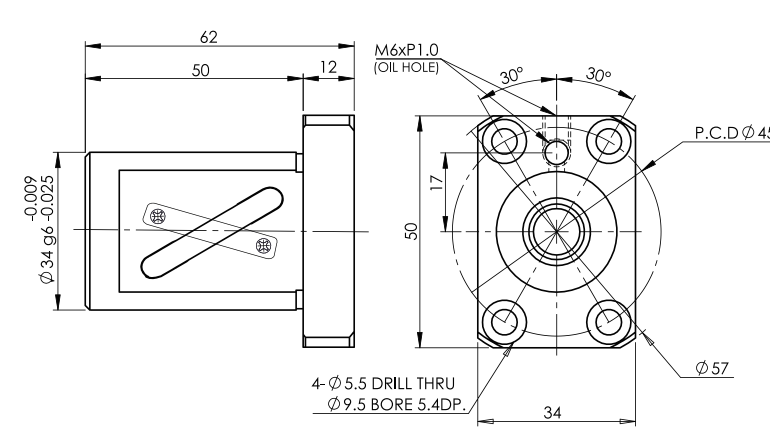
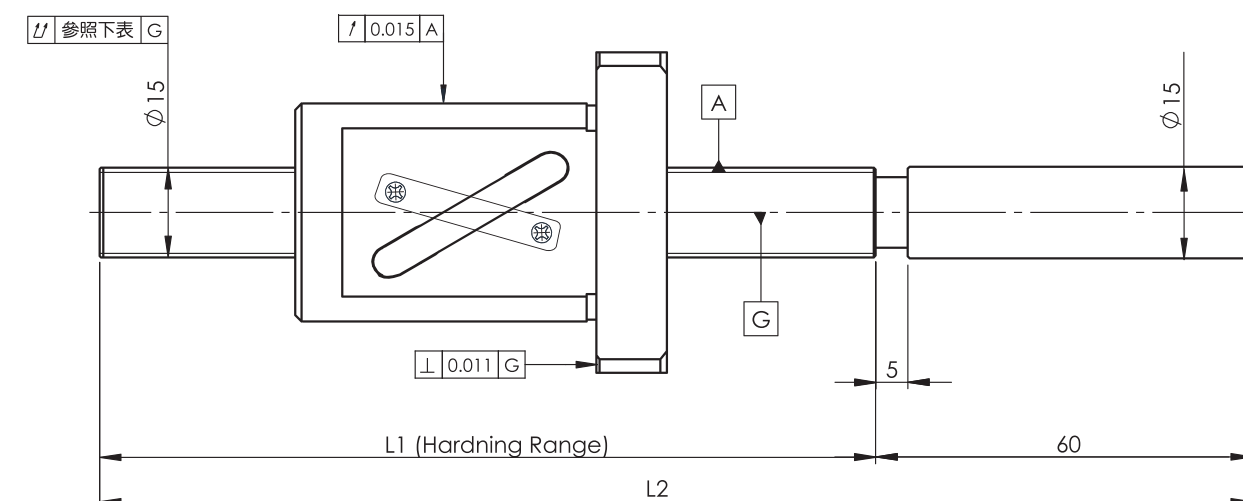
SFA1510-UN



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/15.5
螺桿軸底徑(mm)	12.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	7150
額定靜負荷C0a (N)	12850

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1510-GC5T-390R450-UN	390	450	0.060	± 0.025	0.020
SFA1510-GC5T-540R600-UN	540	600	0.075	± 0.027	
SFA1510-GC5T-840R900-UN	840	900	0.120	± 0.040	0.027
SFA1510-GC5T-940R1000-UN	940	1000	0.150	± 0.046	0.030

SFA1520-UN

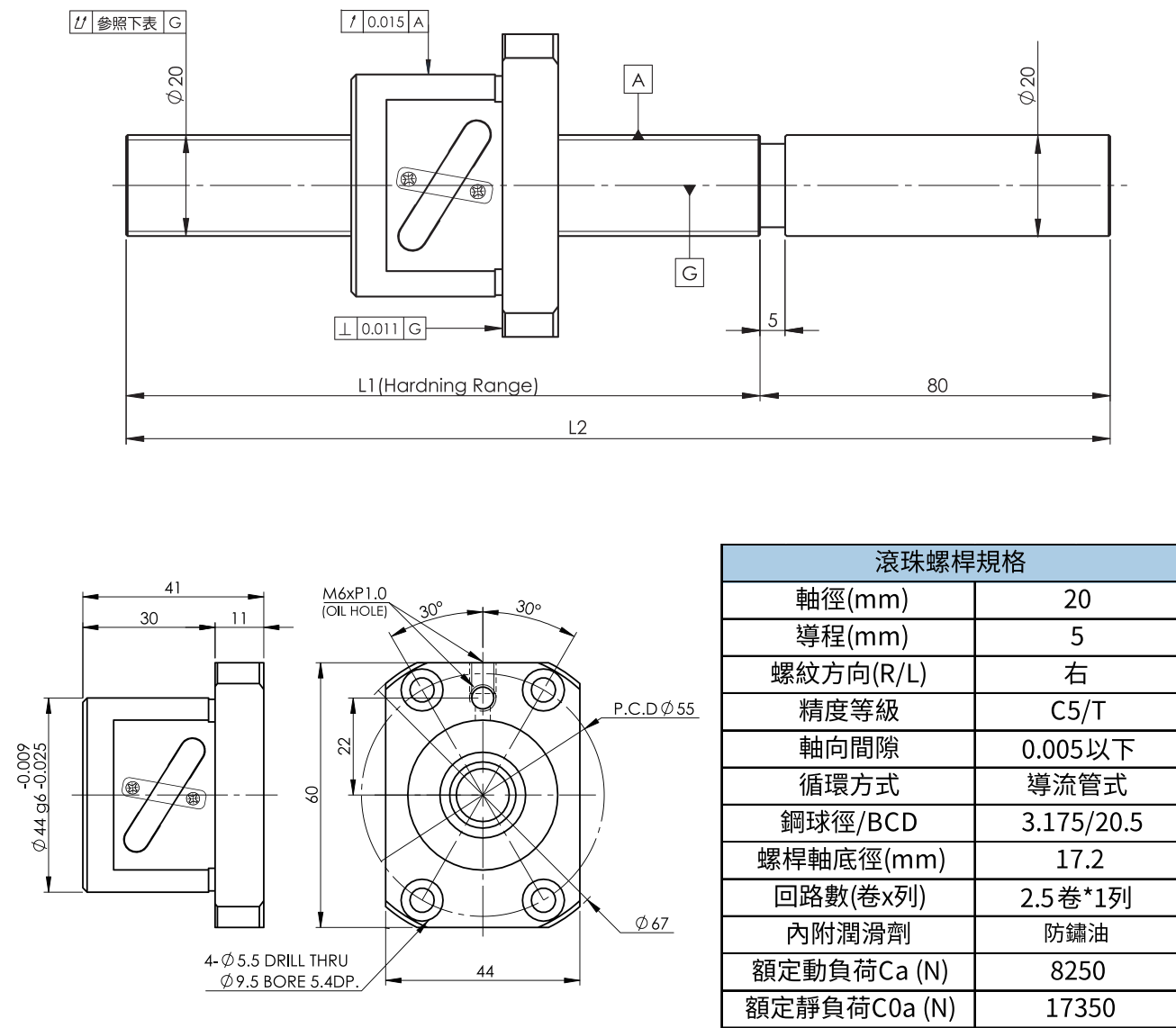


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	20
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/15.75
螺桿軸底徑(mm)	12.4
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	4600
額定靜負荷C0a (N)	7750

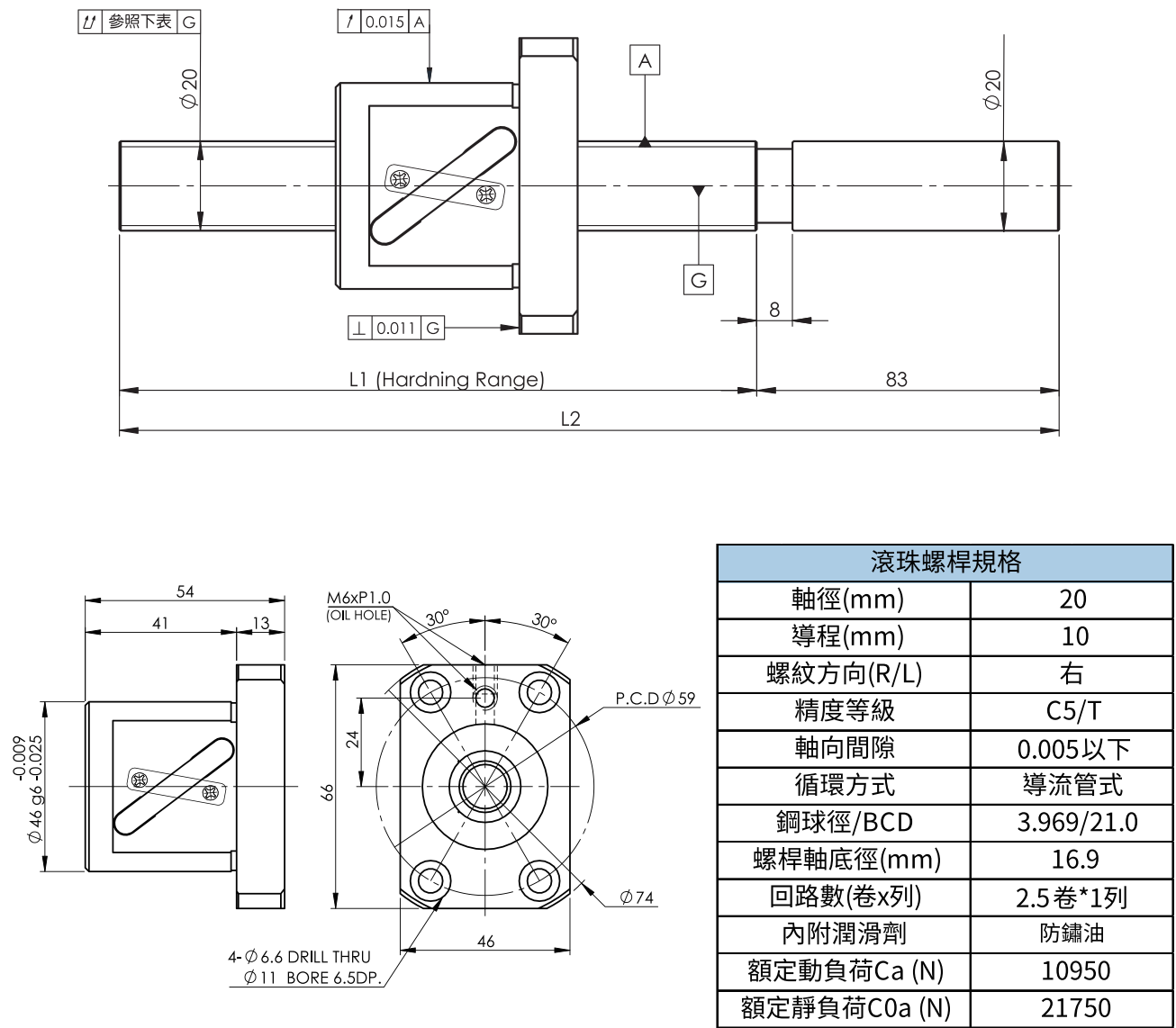
型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA1520-GC5T-390R450-UN	390	450	0.060	± 0.025	0.020
SFA1520-GC5T-540R600-UN	540	600	0.075	± 0.030	0.023
SFA1520-GC5T-840R900-UN	840	900	0.120	± 0.040	0.027
SFA1520-GC5T-940R1000-UN	940	1000	0.150	± 0.046	0.030

SFA2005-UN

SFA2010-UN

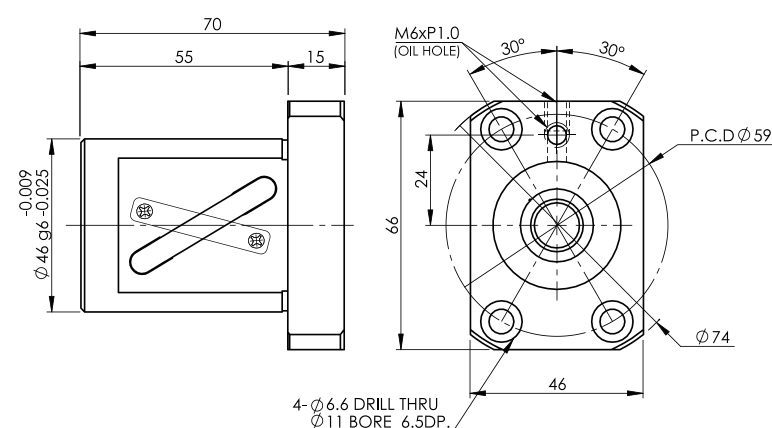
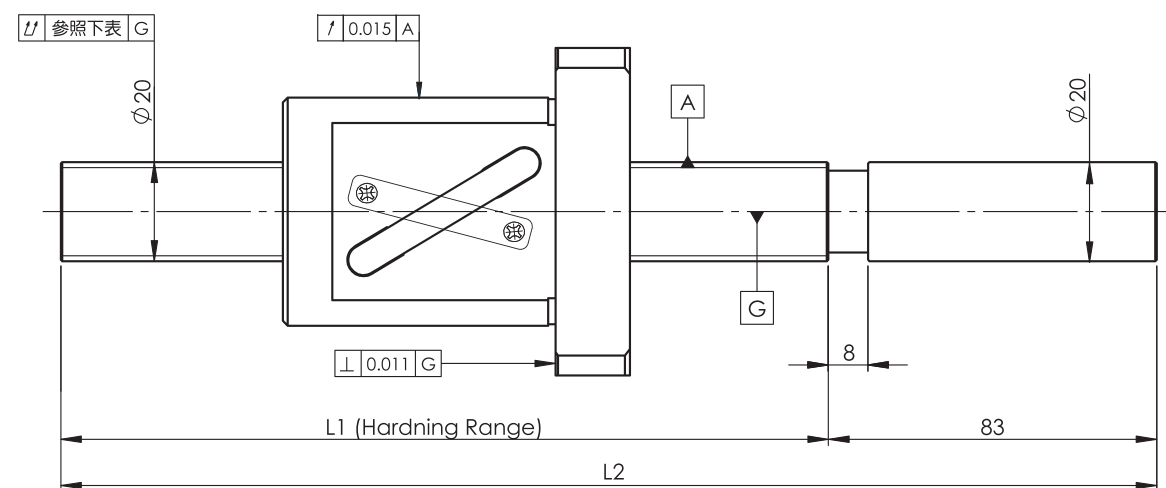


型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA2005-GC5T-520R600-UN	520	600	0.075	±0.030	0.023
SFA2005-GC5T-820R900-UN	820	900	0.120	±0.040	0.027
SFA2005-GC5T-920R1000-UN	920	1000	0.150	±0.046	0.030



型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA2010-GC5T-517R600-UN	517	600	0.075	±0.030	0.023
SFA2010-GC5T-817R900-UN	817	900	0.120	±0.040	0.027
SFA2010-GC5T-917R1000-UN	917	1000	0.150	±0.046	0.030

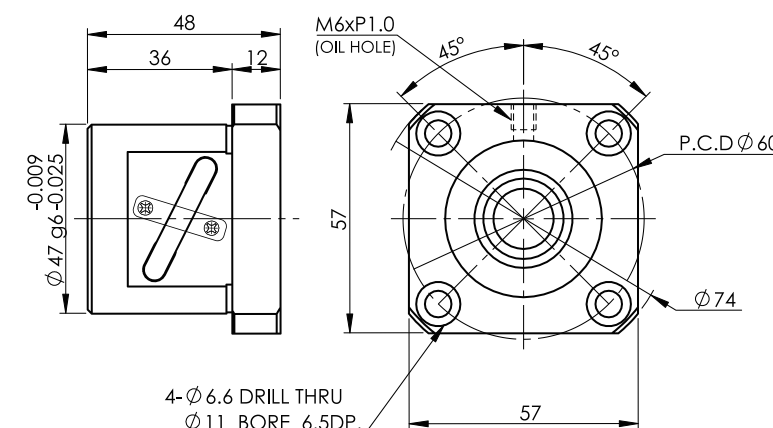
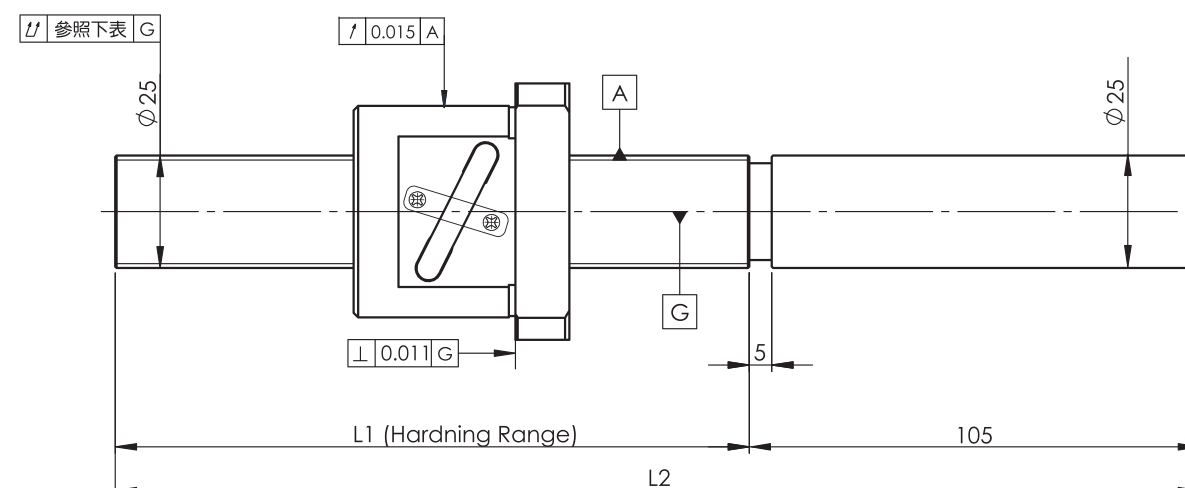
SFA2020-UN



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	20
導程(mm)	20
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.969/21.0
螺桿軸底徑(mm)	16.9
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	7100
額定靜負荷C0a (N)	12650

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA2020-GC5T-517R600-UN	517	600	0.075	± 0.030	0.023
SFA2020-GC5T-817R900-UN	817	900	0.120	± 0.040	0.027
SFA2020-GC5T-917R1000-UN	917	1000	0.150	± 0.046	0.030

SFA2505-UN

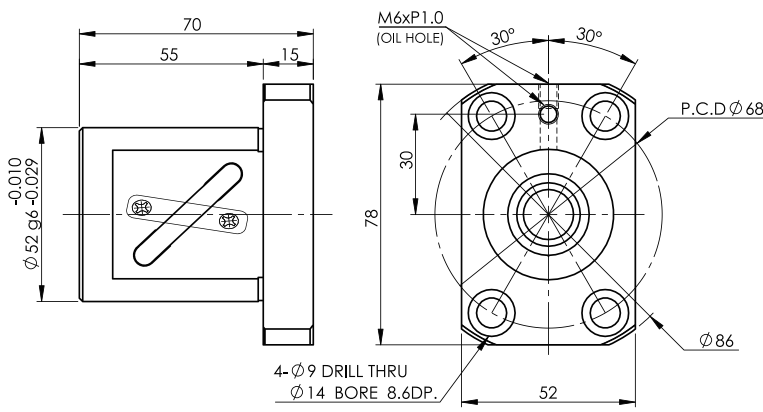
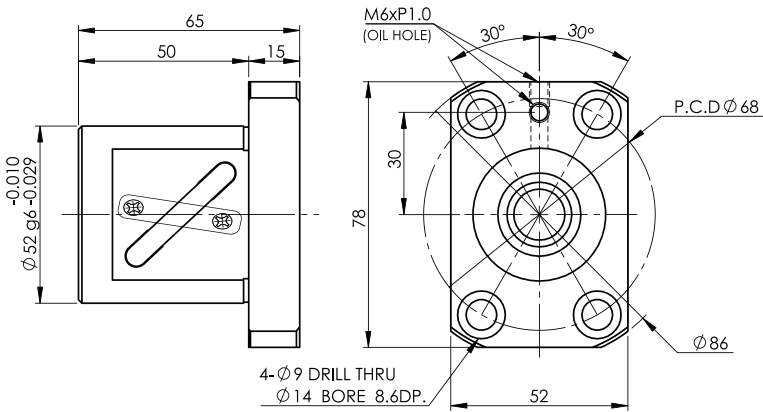
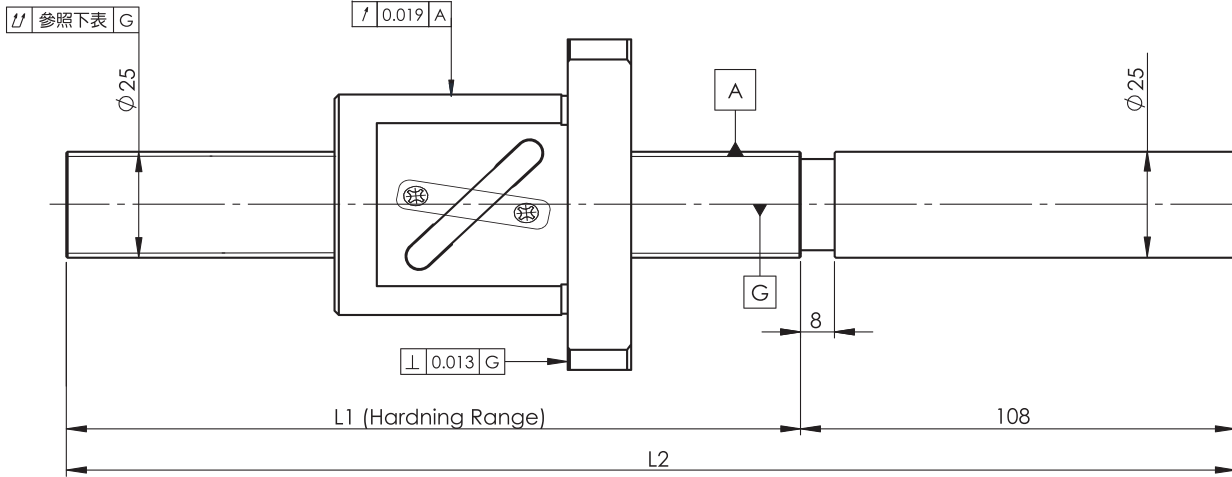
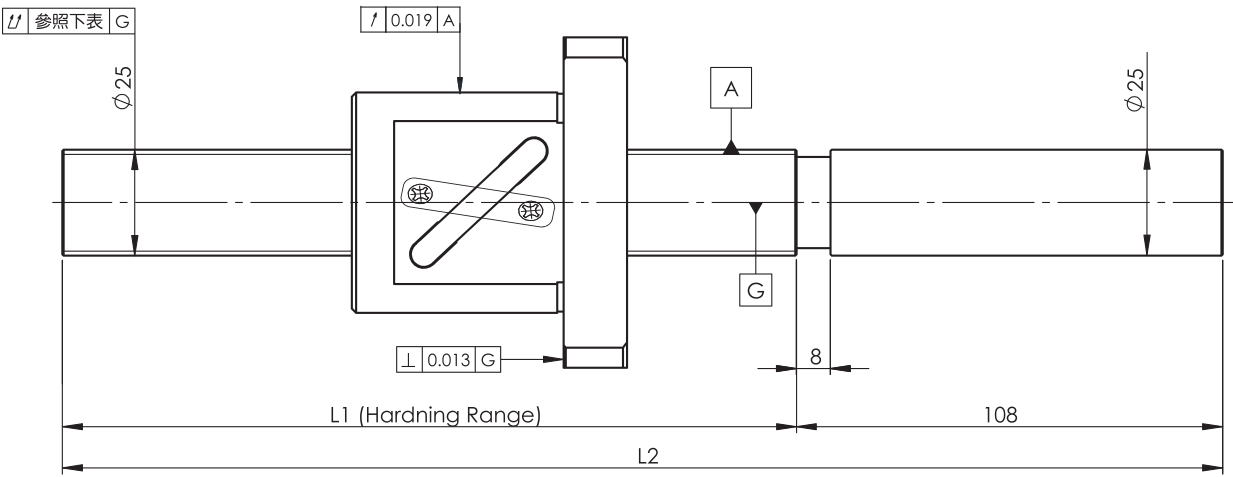


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	25
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.175/25.5
螺桿軸底徑(mm)	22.2
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	9150
額定靜負荷C0a (N)	21850

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA2505-GC5T-495R600-UN	495	600	0.060	± 0.027	0.020
SFA2505-GC5T-795R900-UN	795	900	0.085	± 0.035	0.025
SFA2505-GC5T-895R1000-UN	895	1000	0.100	± 0.040	0.027

SFA2510-UN

SFA2520-UN



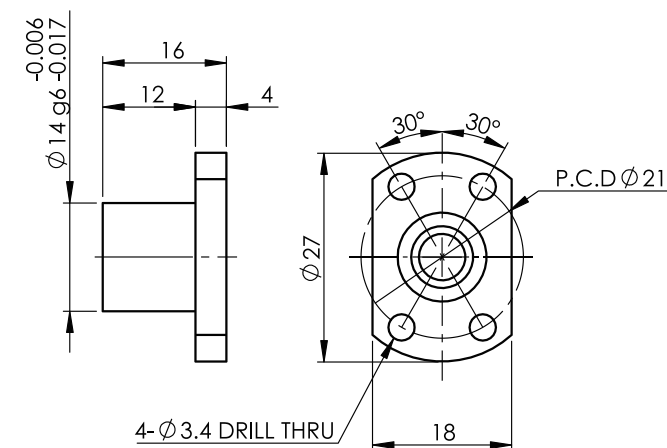
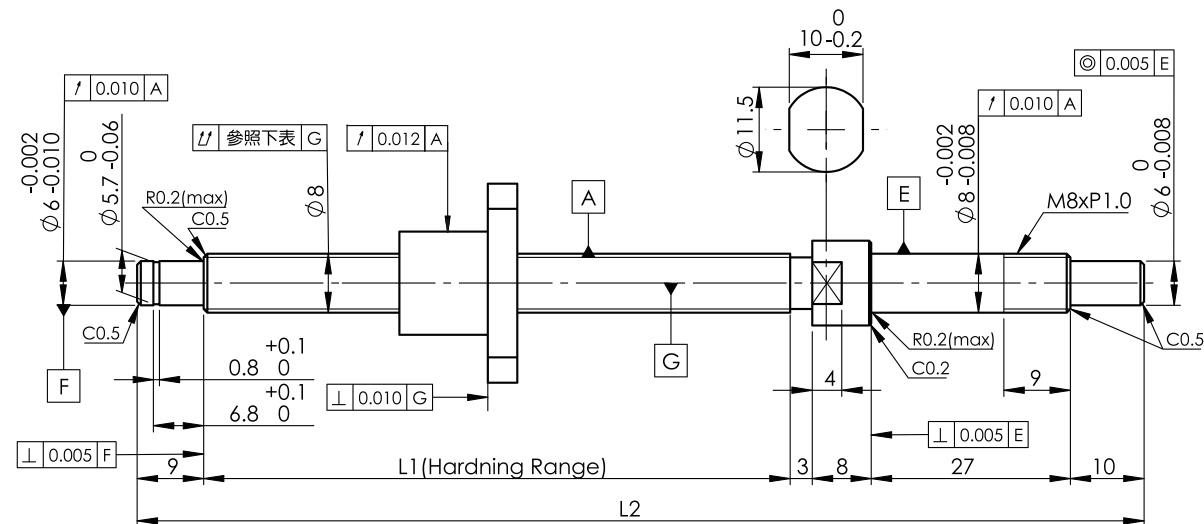
滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	25
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.969/26.0
螺桿軸底徑(mm)	21.9
回路數(卷x列)	2.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	12350
額定靜負荷C0a (N)	26550

滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	25
導程(mm)	20
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	導流管式
鋼球徑/BCD	3.969/26.0
螺桿軸底徑(mm)	21.9
回路數(卷x列)	1.5卷*1列
內附潤滑劑	防鏽油
額定動負荷Ca (N)	7950
額定靜負荷C0a (N)	16150

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA2510-GC5T-492R600-UN	492	600	0.060	± 0.027	0.020
SFA2510-GC5T-792R900-UN	792	900	0.085	± 0.035	0.025
SFA2510-GC5T-892R1000-UN	892	1000	0.100	± 0.040	0.027

型式	軸長		偏擺	導程精度	
	L1	L2		代表運行距離誤差	變動
SFA2520-GC5T-492R600-UN	492	600	0.060	± 0.027	0.020
SFA2520-GC5T-792R900-UN	792	900	0.085	± 0.035	0.025
SFA2520-GC5T-892R1000-UN	892	1000	0.100	± 0.040	0.027

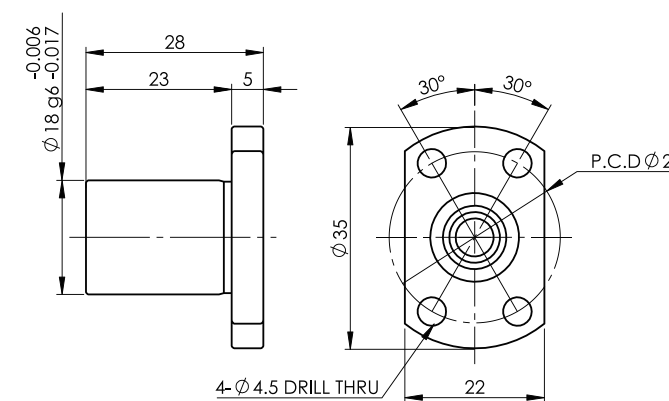
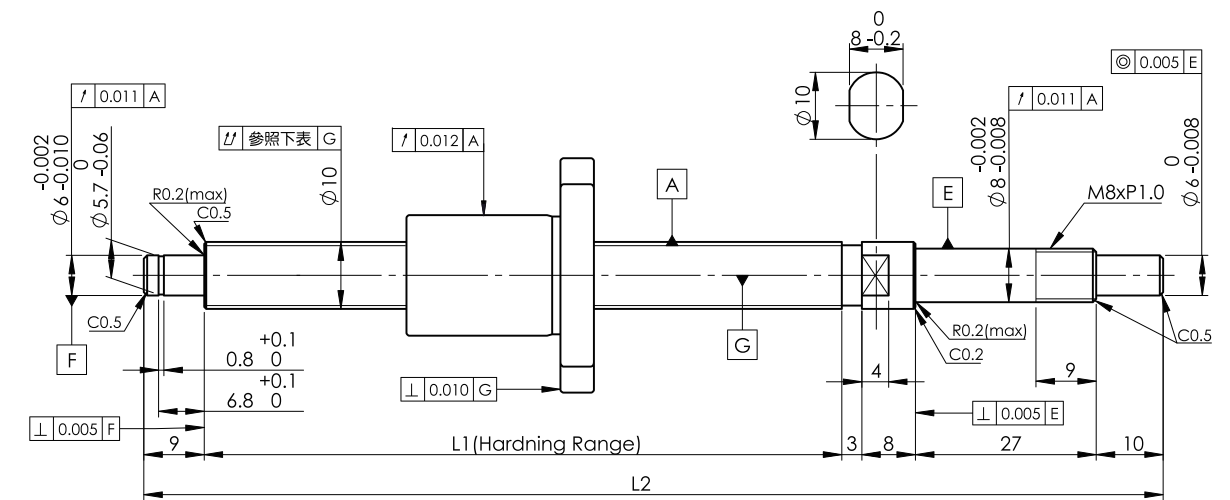
SFE0802(端塞式)



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	8
導程(mm)	2
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	1.2/8.41
螺桿軸底徑(mm)	7.01
回路數(卷x列)	2.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	1400
額定靜負荷C0a (N)	1800

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE0802-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -57	100~125	0.035	-	±0.020	0.018
		126~200	0.050		±0.020	0.018
		201~210	0.065		±0.023	0.018

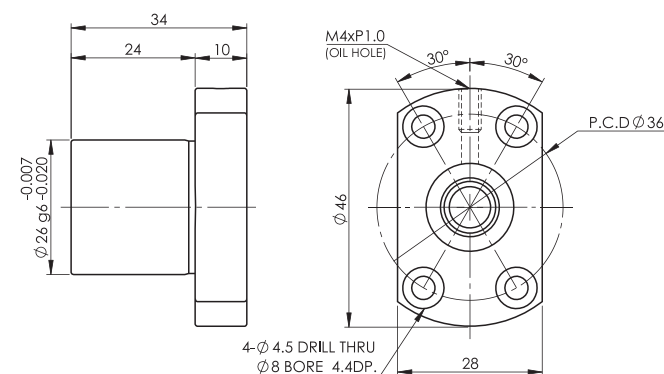
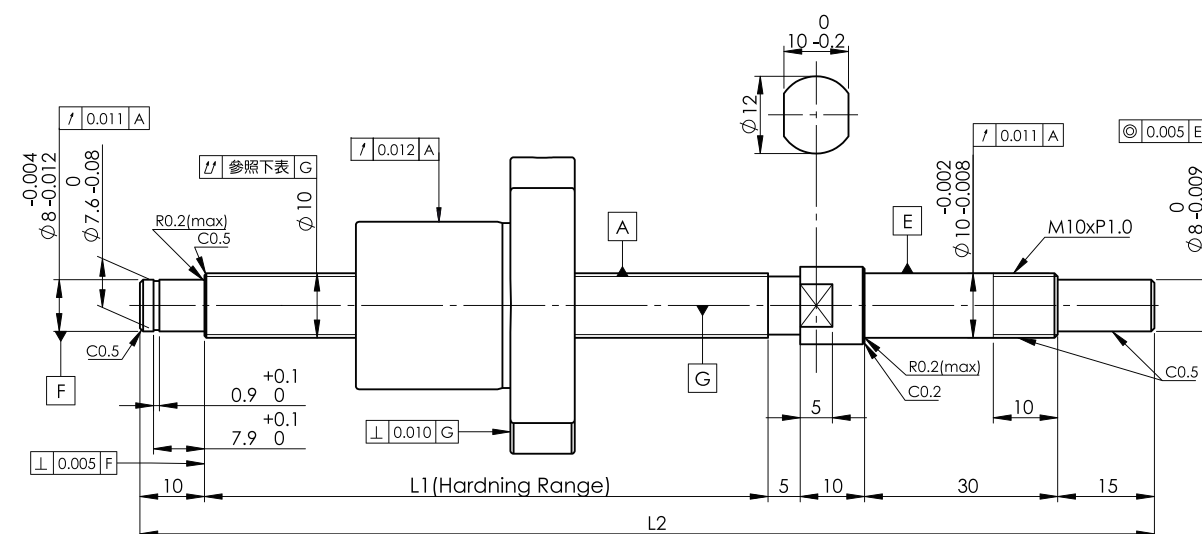
SFE1002



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	2
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	1.2/10.41
螺桿軸底徑(mm)	9.01
回路數(卷x列)	4.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	1600
額定靜負荷C0a (N)	2300

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE1002-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -57	100~125	0.035	-	±0.020	0.018
		126~200	0.040		±0.020	0.018
		201~315	0.055		±0.023	0.018

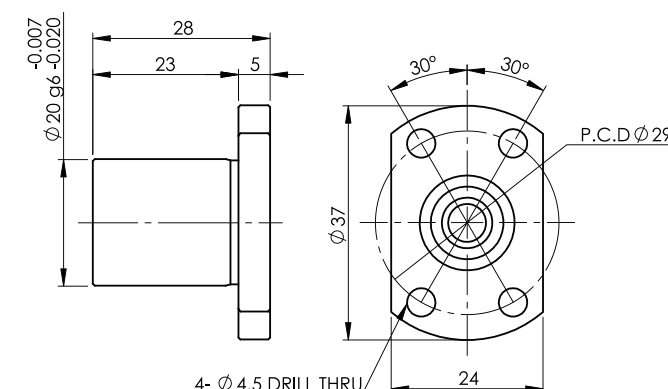
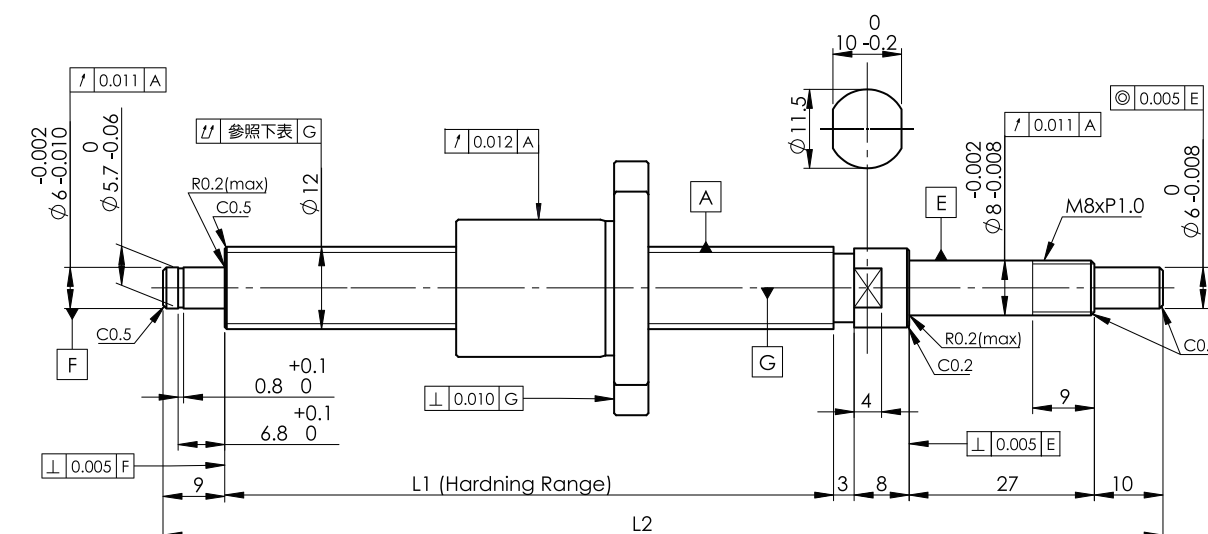
SFE1004



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	10
導程(mm)	4
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	2.0/10.50
螺桿軸底徑(mm)	8.30
回路數(卷x列)	3.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2300
額定靜負荷C0a (N)	4100

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE1004-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -70	150~200	0.040	-	± 0.020	0.018
		201~315	0.055		± 0.023	0.018
		316~380	0.065		± 0.025	0.020

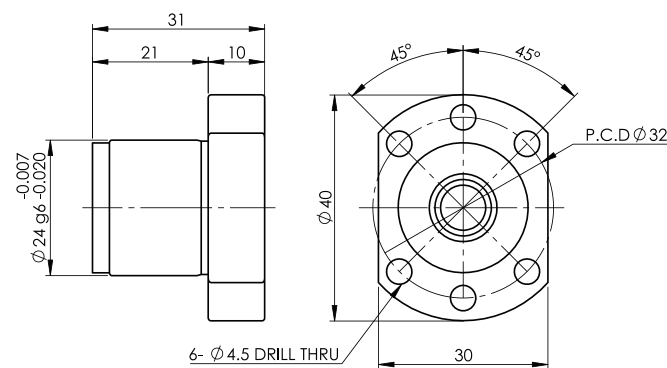
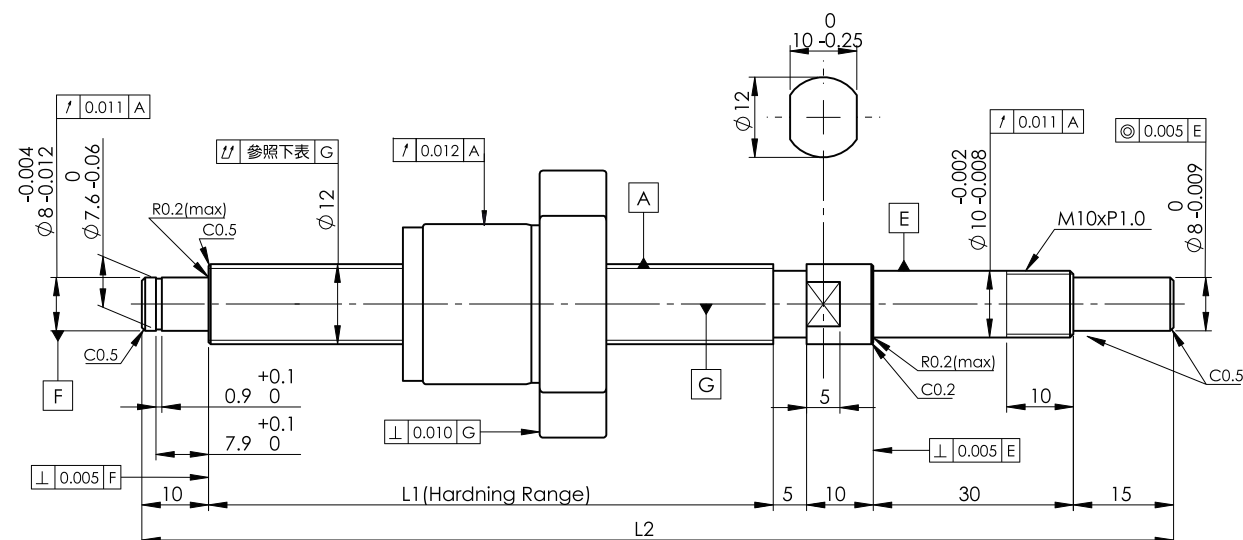
SFE1202



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	2
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	內循環
鋼球徑/BCD	1.2/12.41
螺桿軸底徑(mm)	11.01
回路數(卷x列)	1卷*4列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	1700
額定靜負荷C0a (N)	2900

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE1202-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -57	150~200	0.040	-	± 0.020	0.018
		201~315	0.055		± 0.023	0.018
		316~400	0.065		± 0.025	0.020
		401~445	0.080		± 0.027	0.020

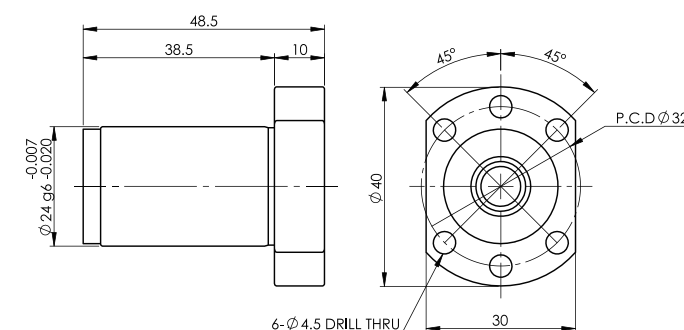
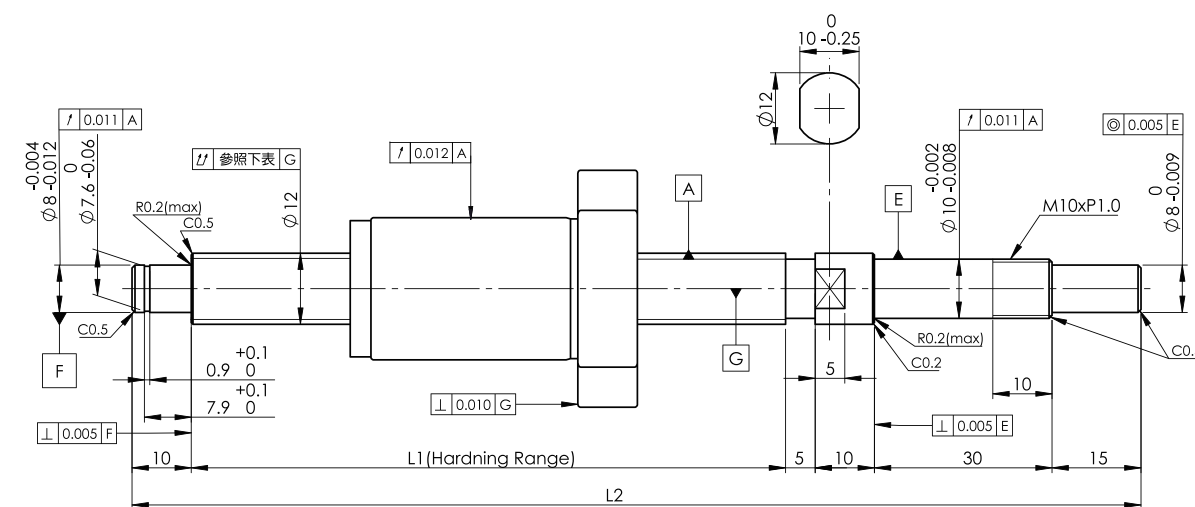
SFE1205



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	2.5/12.3
螺桿軸底徑(mm)	9.6
回路數(卷x列)	2.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	4200
額定靜負荷C0a (N)	6900

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE1205-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -70	150~200	0.040	-	±0.020	0.018
		201~315	0.055		±0.023	0.018
		316~400	0.065		±0.025	0.020
		401~450	0.080		±0.027	0.020

SFE1210

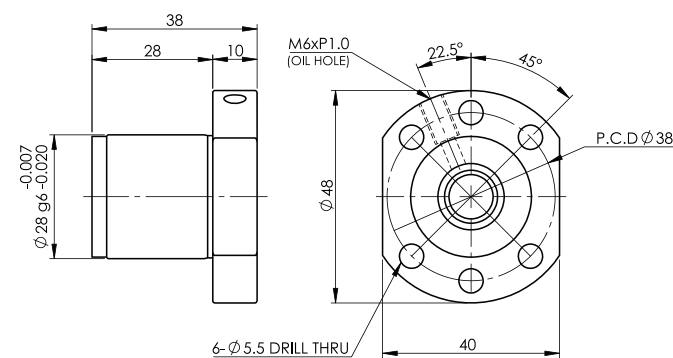
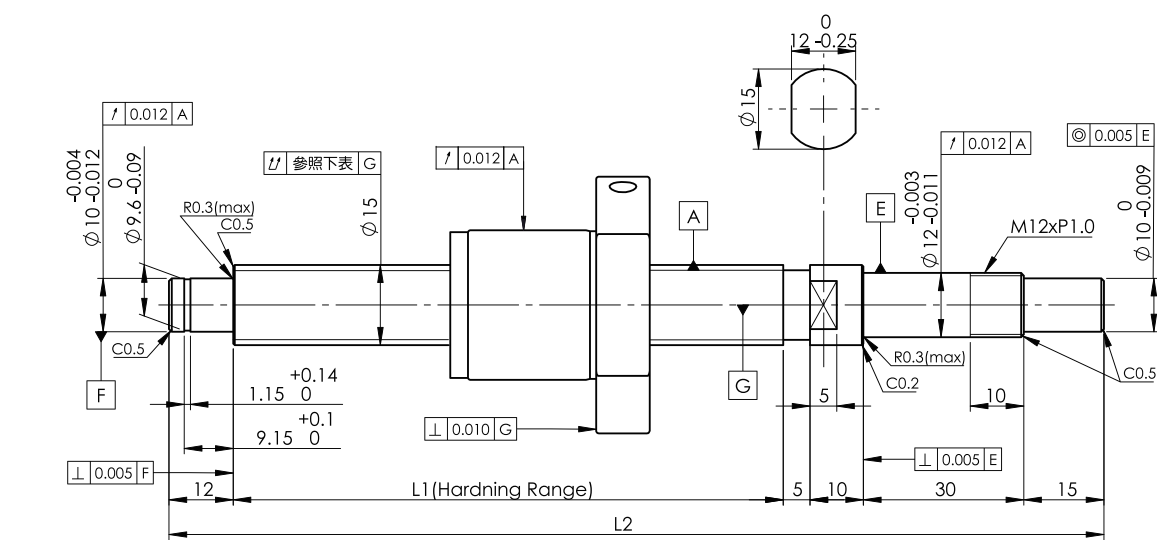


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	12
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	2.5/12.3
螺桿軸底徑(mm)	9.6
回路數(卷x列)	2.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	2700
額定靜負荷C0a (N)	4100

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE1210-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -70	200	0.040	-	±0.020	0.018
		201~315	0.055		±0.023	0.018
		316~400	0.065		±0.025	0.020
		401~500	0.080		±0.027	0.020
		501~600	0.090		±0.030	0.023

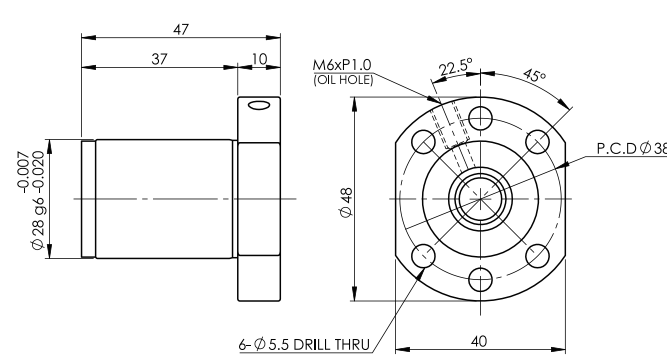
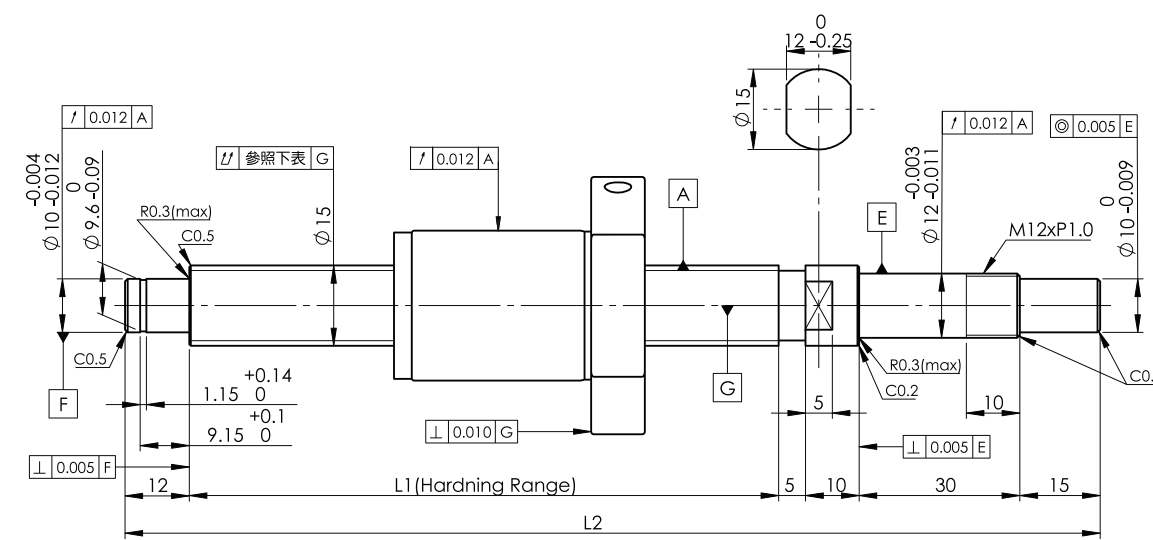
SFE1505

SFE1510



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	2.778/15.65
螺桿軸底徑(mm)	12.67
回路數(卷x列)	3.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	4800
額定靜負荷C0a (N)	8800

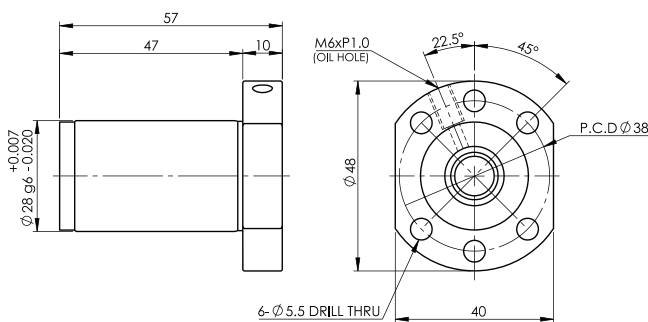
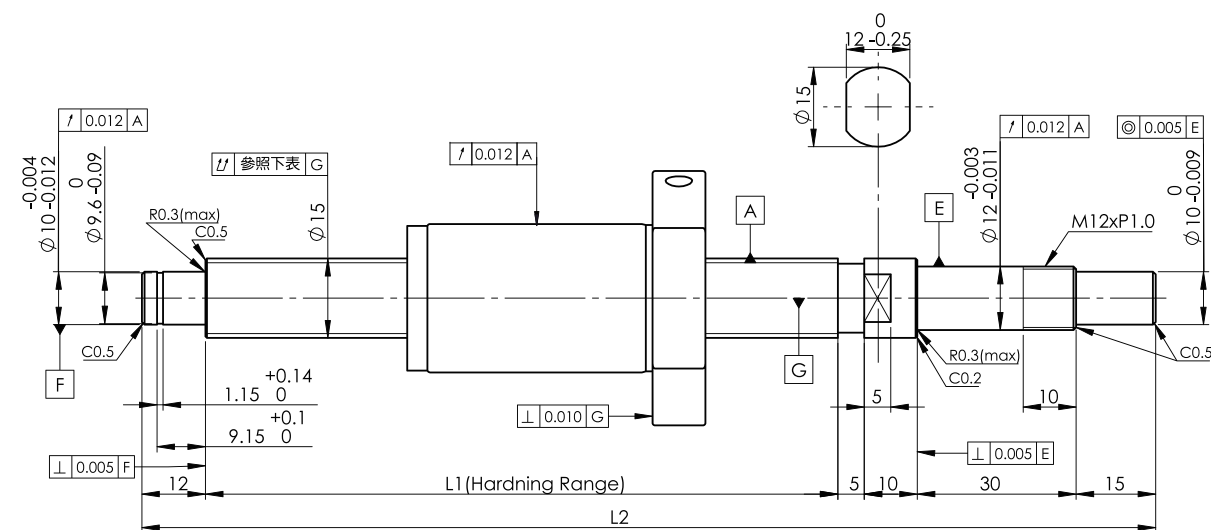
型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE1505-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -72	150~200	0.040	-	±0.020	0.018
		201~315	0.045		±0.023	0.018
		316~400	0.055		±0.025	0.020
		401~500	0.060		±0.027	0.020
		501~630	0.075		±0.030	0.023
		631~800	0.090		±0.035	0.025
		801~1000	0.120		±0.040	0.027
		1001~1095	0.150		±0.046	0.030



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	2.778/15.65
螺桿軸底徑(mm)	12.67
回路數(卷x列)	2.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	3900
額定靜負荷C0a (N)	6900

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE1510-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -72	200	0.040	-	±0.020	0.018
		201~315	0.045		±0.023	0.018
		316~400	0.055		±0.025	0.020
		401~500	0.060		±0.027	0.020
		501~630	0.075		±0.030	0.023
		631~800	0.090		±0.035	0.025
		801~1000	0.120		±0.040	0.027
		1001~1095	0.150		±0.046	0.030

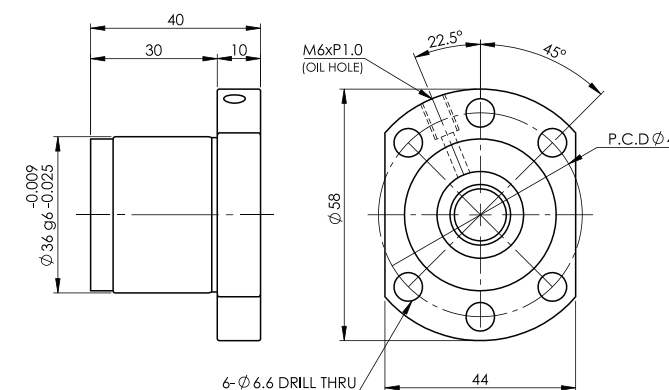
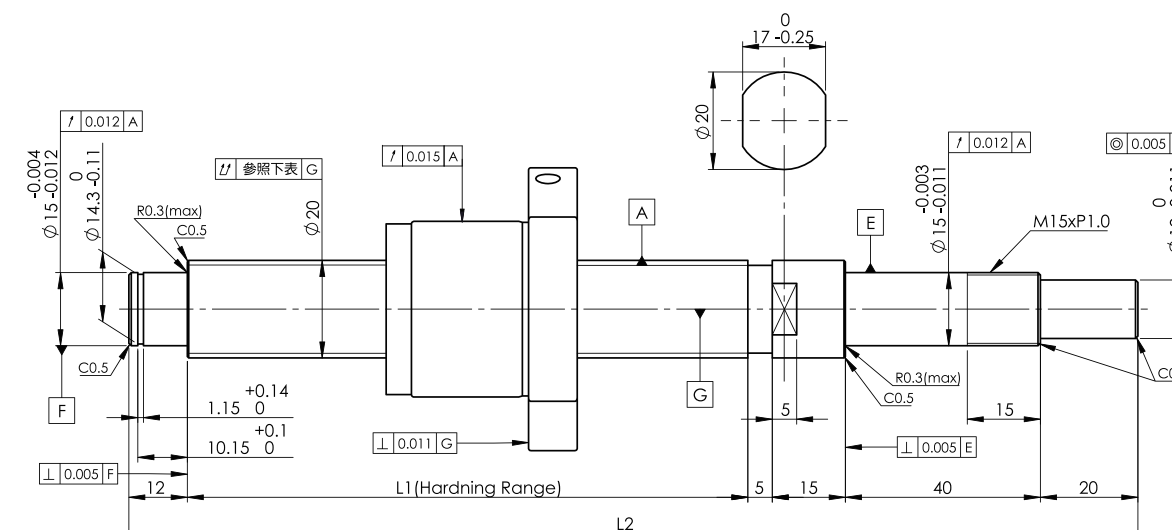
SFE1520



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	15
導程(mm)	20
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	2.778/15.65
螺桿軸底徑(mm)	12.67
回路數(卷x列)	1.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	3100
額定靜負荷C0a (N)	5500

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE1520-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -72	230~315	0.045	-	±0.023	0.018
		316~400	0.055		±0.025	0.020
		401~500	0.060		±0.027	0.020
		501~630	0.075		±0.030	0.023
		631~800	0.090		±0.035	0.025
		801~1000	0.120		±0.040	0.027
		1001~1095	0.150		±0.046	0.030

SFE2005

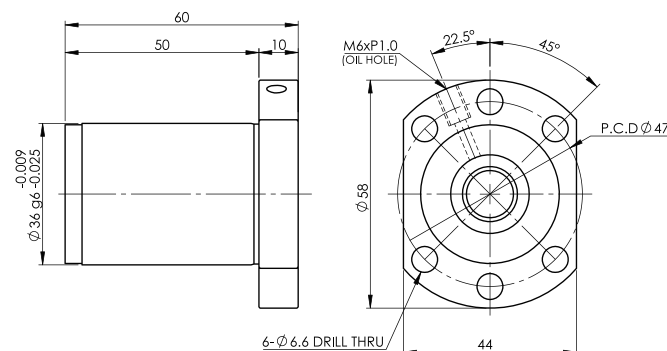
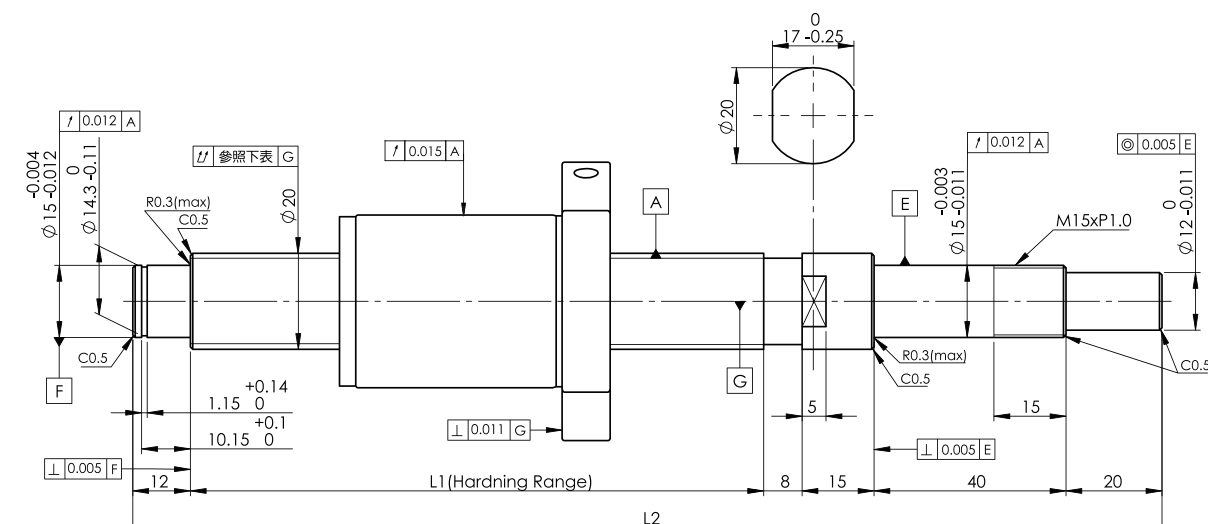
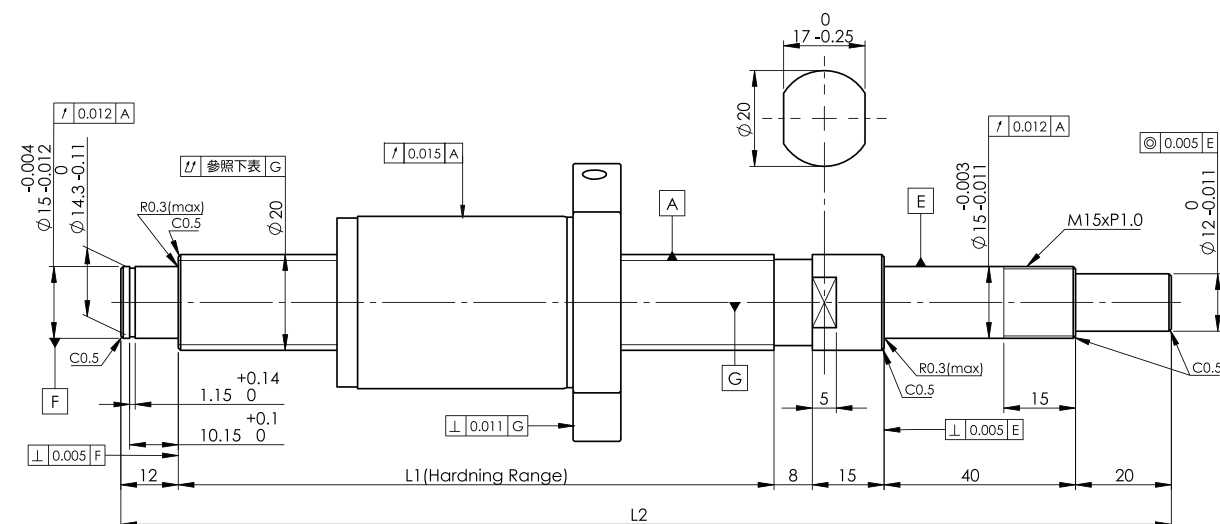


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	20
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	3.175/21.10
螺桿軸底徑(mm)	17.72
回路數(卷x列)	3.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	7100
額定靜負荷C0a (N)	14500

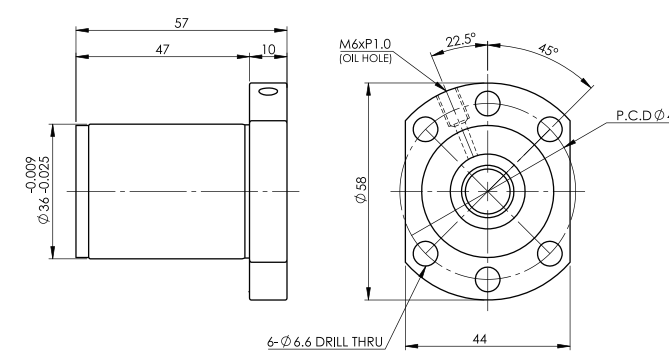
型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE2005-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -92	200	0.040	-	±0.020	0.018
		201~315	0.045		±0.023	0.018
		316~400	0.055		±0.025	0.020
		401~500	0.060		±0.027	0.020
		501~630	0.075		±0.030	0.023
		631~800	0.090		±0.035	0.025
		801~1000	0.120		±0.040	0.027

SFE2010

SFE2020



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	20
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	3.175/21.08
螺桿軸底徑(mm)	17.7
回路數(卷x列)	3.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	9500
額定靜負荷C0a (N)	17600

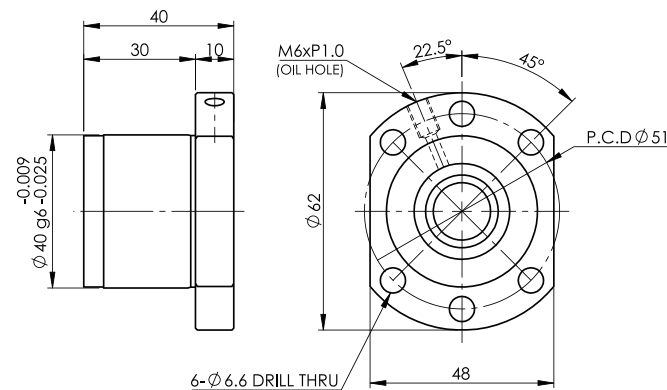
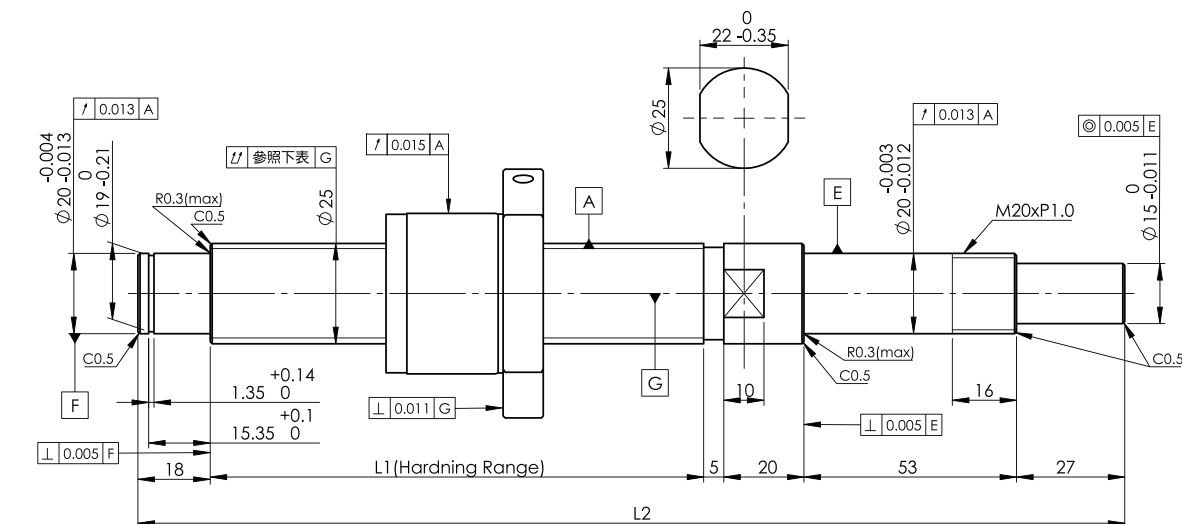


滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	20
導程(mm)	20
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	3.175/20.75
螺桿軸底徑(mm)	17.37
回路數(卷x列)	1.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	6400
額定靜負荷C0a (N)	11300

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE2010-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -95	250~315	0.045	-	±0.023	0.018
		316~400	0.055		±0.025	0.020
		401~500	0.060		±0.027	0.020
		501~630	0.075		±0.030	0.023
		631~800	0.090		±0.035	0.025
		801~1000	0.120		±0.040	0.027
		1001~1250	0.150		±0.046	0.030
		1251~1500	0.190		±0.054	0.035

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE2020-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -95	250~315	0.045	-	±0.023	0.018
		316~400	0.055		±0.025	0.020
		401~500	0.060		±0.027	0.020
		501~630	0.075		±0.030	0.023
		631~800	0.090		±0.035	0.025
		801~1000	0.120		±0.040	0.027
		1001~1250	0.150		±0.046	0.030
		1251~1500	0.190		±0.054	0.035

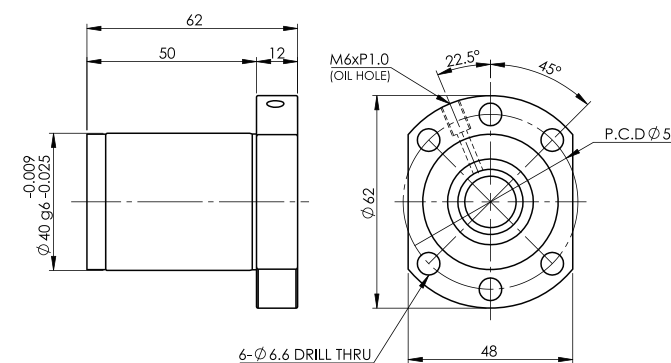
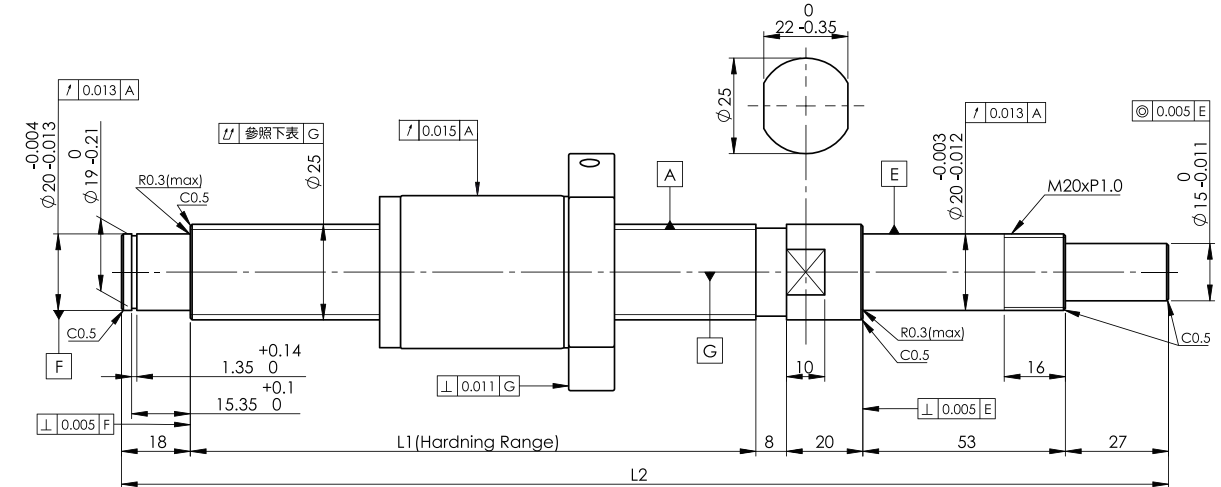
SFE2505



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	25
導程(mm)	5
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	3.175/26.08
螺桿軸底徑(mm)	22.7
回路數(卷x列)	3.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	7800
額定靜負荷C0a (N)	18200

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE2505-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -123	300~315	0.040	-	±0.023	0.018
		316~400	0.045		±0.025	0.020
		401~500	0.050		±0.027	0.020
		501~630	0.060		±0.030	0.023
		631~800	0.070		±0.035	0.025
		801~995	0.085		±0.040	0.027

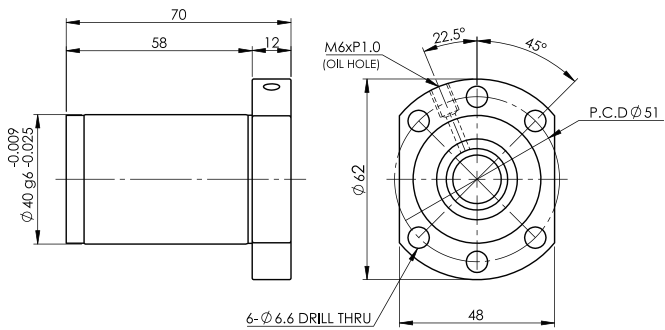
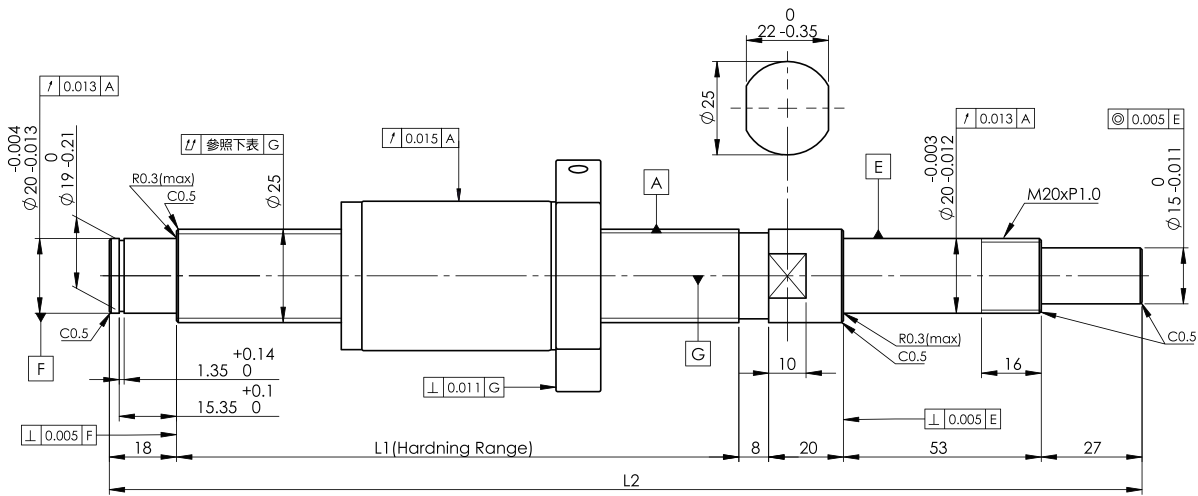
SFE2510



滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	25
導程(mm)	10
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	3.175/26.08
螺桿軸底徑(mm)	22.7
回路數(卷x列)	3.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	11300
額定靜負荷C0a (N)	23400

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE2510-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -126	300~315	0.040	-	±0.023	0.018
		316~400	0.045		±0.025	0.020
		401~500	0.050		±0.027	0.020
		501~630	0.060		±0.030	0.023
		631~800	0.070		±0.035	0.025
		801~1000	0.085		±0.040	0.027
		1001~1250	0.100		±0.046	0.030
		1251~1500	0.130		±0.054	0.035

SFE2525



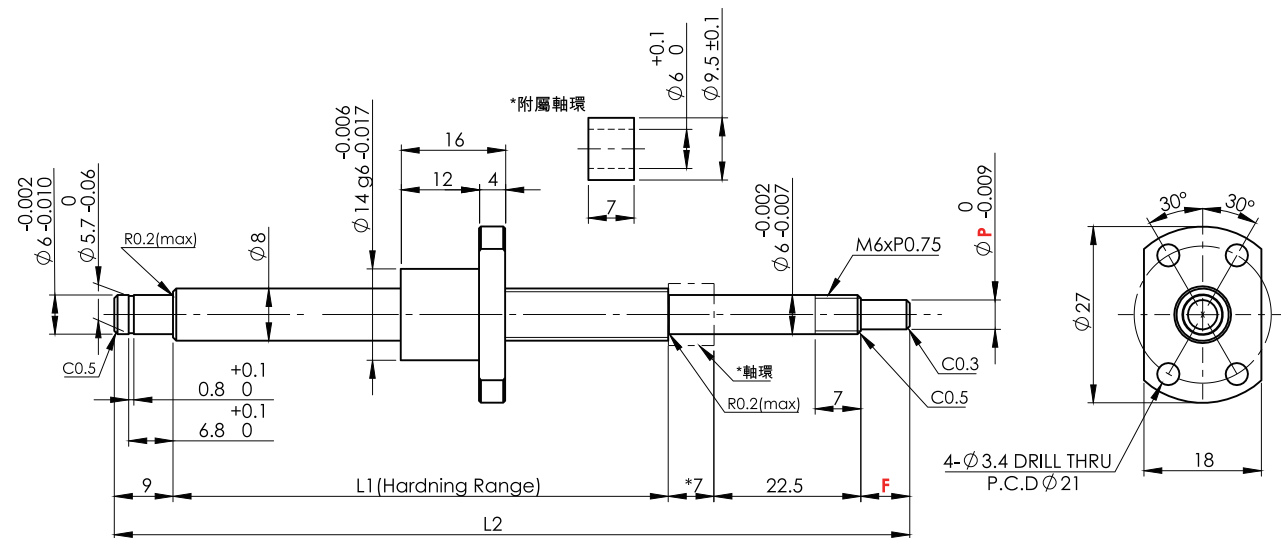
滾珠螺桿規格	
軸徑(mm)	25
導程(mm)	25
螺紋方向(R/L)	右
精度等級	C5/T
軸向間隙	0.005以下
循環方式	端塞式
鋼球徑/BCD	3.175/26.08
螺桿軸底徑(mm)	22.7
回路數(卷x列)	1.8卷*1列
內附潤滑劑	MULTEEMP LRL3
額定動負荷Ca (N)	7300
額定靜負荷C0a (N)	14100

型式	軸長		偏擺	預壓扭力	導程精度	
	L1	L2			代表運行距離誤差	變動
SFE2525-GC5T- <u>L1</u> R <u>L2</u>	<u>L2</u> -126	300~315	0.040	-	±0.023	0.018
		316~400	0.045		±0.025	0.020
		401~500	0.050		±0.027	0.020
		501~630	0.060		±0.030	0.023
		631~800	0.070		±0.035	0.025
		801~1000	0.085		±0.040	0.027
		1001~1250	0.100		±0.046	0.030
		1251~1500	0.130		±0.054	0.035

SFE08・導程02(端塞式)

SFE08・導程02

SFE0802



型式	導程	軸長		指定單位(1mm)		螺紋方向 (R/L)	循環方式
		L1	L2	F	P		
SFE0802-FC7S- <u>L1</u> R <u>L2</u>	2	<u>L2</u> -46	100~400	7.5	4.5	右	端塞式
		<u>L2</u> -(38.5+F)		8~13	4・4.5		

★F≤PX3 ★代號F、P可供客戶指定尺寸加工，如欲完全客制化請來電詢問。

滾珠螺桿規格表

導程	鋼球徑/BCD	螺桿軸底徑	回路數 (卷X列)	額定動負荷 Ca (N)	額定靜負荷 C0a (N)	精度等級	軸向間隙	內附潤滑劑
2	1.2/8.41	7.01	2.8卷*1列	1200	2100	C7	0.02 以下	Alvania S2

訂購範例

型式 - L1 方向 L2 - F - P - (FC・KC...)

SFE0802-FC7S - 304 R 350

SFE0802-FC7S - 301.5 R 350 - F10 - P4

SFE0802-FC7S - 304 R 350 - SC5

追加工

Code	Alterations	Spec.
WNC	雙邊軸端無加工 (退火範圍) 2-C 螺帽 斷用輔助軸 *螺帽會附專用輔助軸出貨	雙邊軸端無加工。 指定方法:WNC-S20-F80。 指定退火處理+25mm的範圍內有可能導致硬度降低。 S+F≤L/2 L-(S+F)≤Y+50 指定退火處理範圍+25mm內可能有變大的情況。
NC	支撐側軸端無追加工	支撐側的軸端不加工。 指定方法:NC
RLC	螺帽方向變更 (支撐側) (固定側) 一般 變更	變更螺帽方向。 指定方法:RLC
FC	支撐側軸端長度變更 FC 6.8	變更支撐側軸端長度。 FC=指定單位1mm 指定方法:FC20 10≤FC≤20 Y尺寸會變短。

使用螺桿時注意事項

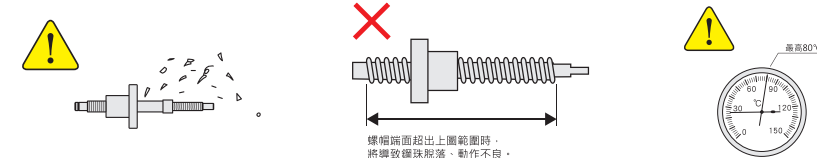
●使用滾珠螺桿時的注意事項

- 如果將滾珠螺桿螺帽從螺桿軸拆下，滾珠就會從螺帽中脫落導致無法使用。
請勿拆解，否則將導致雜質侵入內部或使各部位的組裝精密度降低。
需要將螺帽拆下時，請使用專屬的暫時用輔助軸。
- 受到外部的衝擊時，有可能會損壞軸外徑、螺牙溝槽、循環零件，造成循環不良或功能喪失之情形，請多加留意。
- 斜放滾珠螺桿軸及螺帽時，可能會因為本體重量而往下掉落，請多加留意。
尤其是當作縱軸使用時螺帽掉落的機率更高，請設置防止掉落的裝置。
- 請藉由固定螺帽轉動螺桿軸，或者以固定軸轉動螺帽以檢查靈活性。
(1)禁止拆卸螺帽 (2)禁止撞擊螺帽 (3)留意本體重量造成的掉落 (4)反向動作的檢查



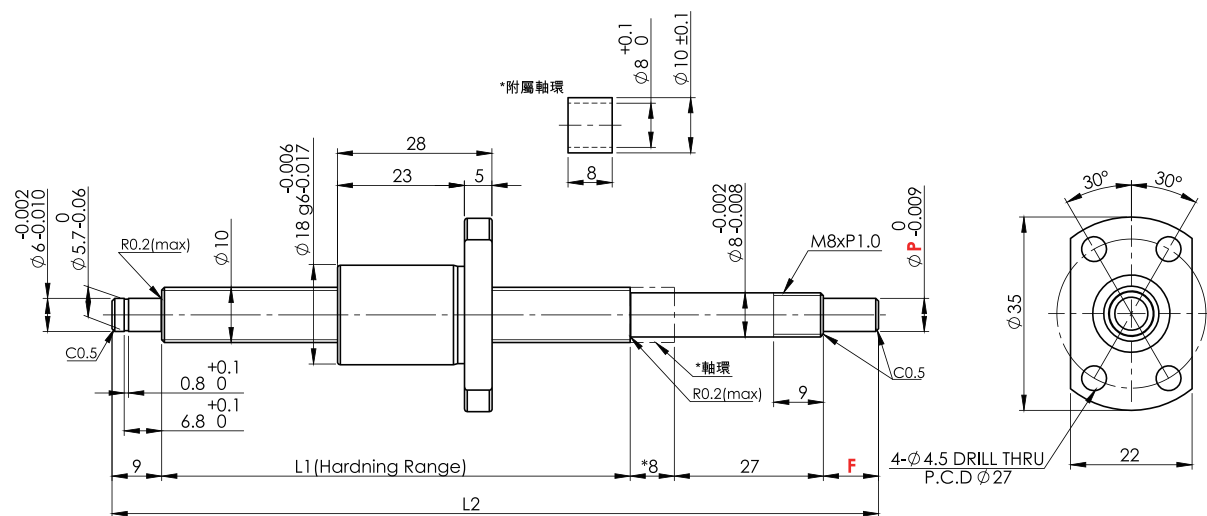
●使用注意事項

- 請在潔淨的環境下使用滾珠螺桿。如果垃圾、切屑等異物侵入滾珠螺桿，會導致鋼珠循環裝置的損壞或喪失其功能，請與外部護蓋一起使用以防止異物侵入。
- 使用時請勿使滾珠螺桿螺帽超程運行。可能會導致鋼珠脫落或使循環零件損壞。
- 請避免在超過80°C的環境下使用。否則可能導致循環或密封零件損壞。
- 滾珠螺桿軸的支撐部與螺帽產生軸心偏移或傾斜時，螺帽將承受偏荷重，有可能導致壽命極端地減少，請多留意組裝精密度。
(1)請留意異物的侵入 (2)禁止螺帽超程運行 (3)請留意使用環境的溫度

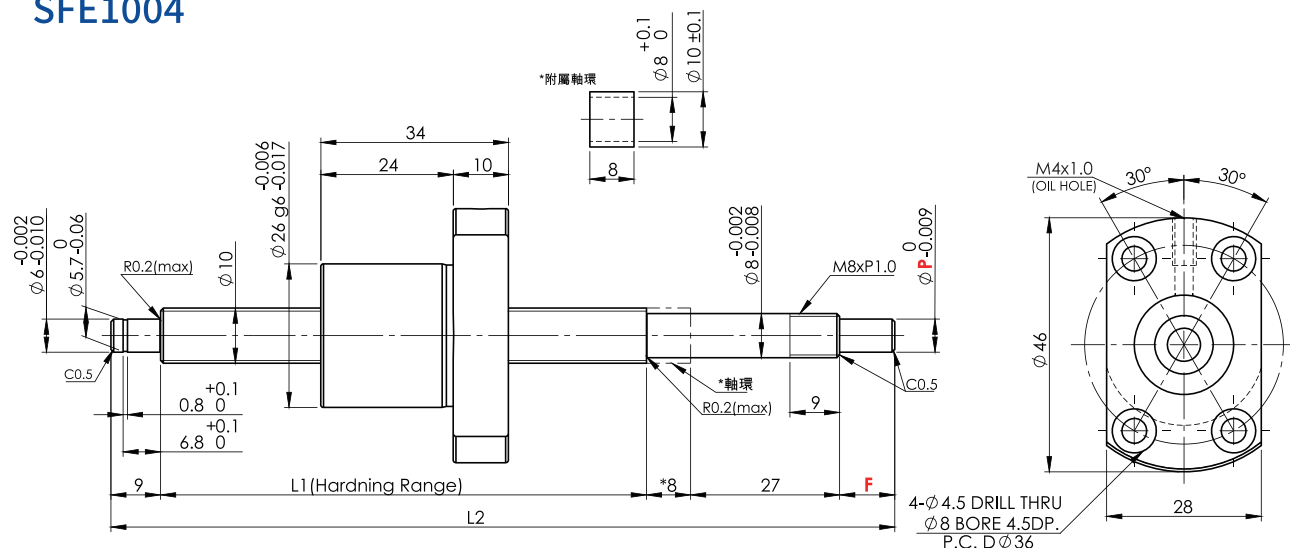


SFE10·導程02·04

SFE1002



SFE1004



型式	導程	軸長		指定單位(1mm)		螺紋方向(R/L)	循環方式
		L1	L2	F	P		
SFE1002-FC7S- <u>L1</u> R <u>L2</u>	2	<u>L2</u> -54	150~585	10	6	右	端塞式
		<u>L2</u> -(44+F)		10~18	5·6		
SFE1004-FC7S- <u>L1</u> R <u>L2</u>	4	<u>L2</u> -54	150~600	10	6		
		<u>L2</u> -(44+F)		10~18	5·6		

★F≤PX3 ★代號F、P可供客戶指定尺寸加工，如欲完全客制化請來電詢問。

滾珠螺桿規格表

導程	鋼球徑/BCD	螺桿軸底徑	回路數(卷X列)	額定動負荷Ca (N)	額定靜負荷C0a (N)	精度等級	軸向間隙	內附潤滑劑
2	1.2/10.41	9.01	4.8卷*1列	1200	2100	C7	0.02以下	Alvania S2
4	2.0/10.50	8.3	3.8卷*1列	1600	3400			

訂購範例

型式 - L1 方向 L2 - F - P - (FC·KC...)

SFE1004-FC7S - 446 R 500

SFE1004-FC7S - 439 R 500 - F17 - P6

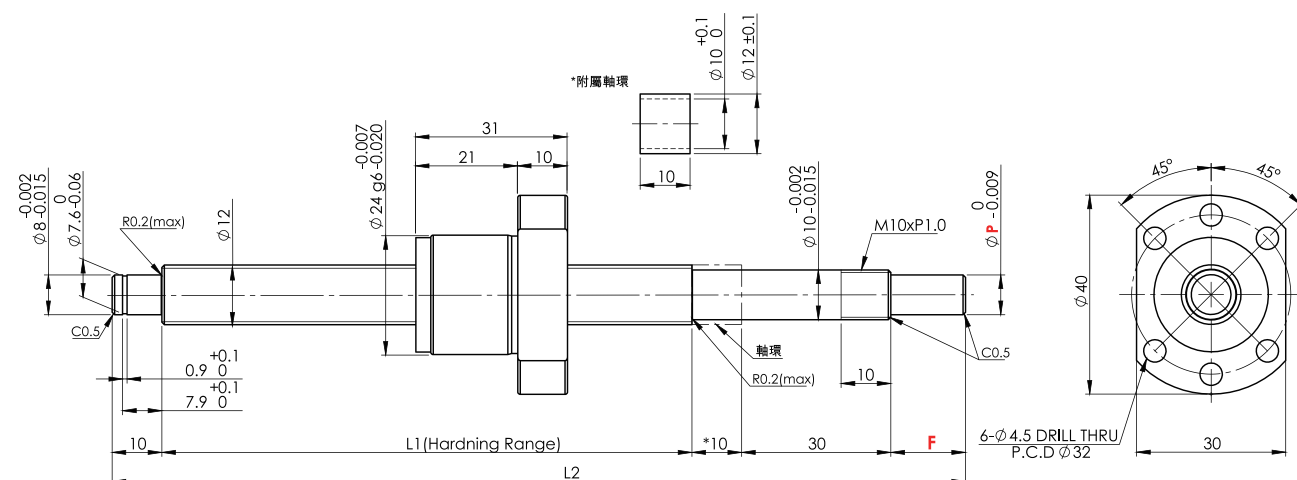
SFE1004-FC7S - 446 R 500 - SC7

追加工

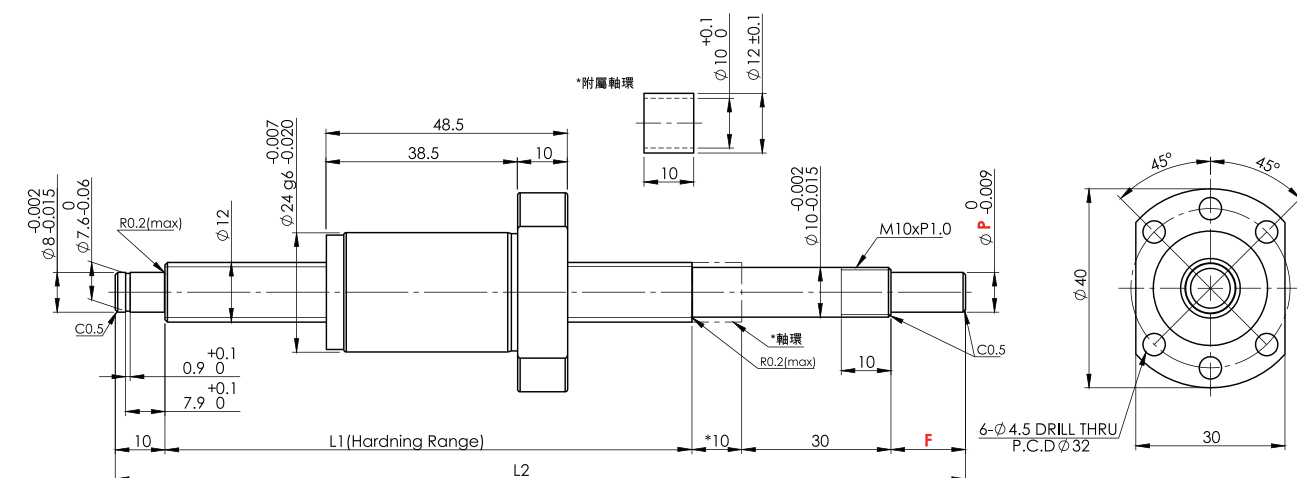
Code	Alterations	Spec.	Code	Alterations	Spec.
WNC	雙邊軸端無加工 (退火範圍) 4-C 螺帽 *螺帽會附專用輔助軸	雙邊軸端無加工。 指定方法:WNC-S20-F80。 ■指定退火處理+25mm的範圍內有可能導致硬度降低。 ■S+F≤L/2 ■L-(S+F)≧Y+50 ■指定退火處理範圍+25mm內可能有變化的情況。	SWC SGC	固定側軸端平面加工(2處) SWC·SGC	於固定側軸端做2處平面加工。 SWC:90° 的位置 SGC:120° 的位置 指定單位1mm 指定方法:SWC7 ■5≤SWC·SGC≤Px3 ■SWC·SGC≤F-1
NC	支撐側軸端無追加工	支撐側的軸端不加工。 指定方法:NC	SC	固定側軸端平面加工 SC	於固定側軸端進行平面加工。 SC=指定單位 1mm 指定方法:SC7 ■5≤SC≤Px3 ■SC≤F-1
RLC	螺帽方向變更 (支撐側) (固定側) 一般 變更	變更螺帽方向。 指定方法:RLC	TAS	附專用專用輔助軸 專用輔助軸 螺帽 螺桿軸	附有適合各種滾珠螺桿的專用專用輔助軸。 將螺帽從螺桿軸取下時，請務必使用專用專用輔助軸。
RNC	支撐側軸端無扣環槽加工	支撐側軸端無扣環槽加工。 指定方法:RNC ★不可與FC併用	KC	固定側軸端鍵槽加工 KC	於固定側軸端進行鍵槽加工。 ★P=5不適用 KC=指定單位1mm 指定方法:KC5 ■2≤KC≤Px3 ■KC≤F-1
FC	支撐側軸端長度變更 FC	變更支撐側軸端長度。 FC=指定單位1mm 指定方法:FC20 ■10≤FC≤20 ■Y尺寸會變短。	KLC	固定側軸端鍵槽加工 K S	可指定固定側軸端鍵槽加工的位置(鍵槽尺寸與KC相同) ★P=5不適用 K、S=指定單位1mm 指定方法:KLC-K5-S2 ■3≤K+S≤Px3 ■K+S≤F-1
SZC	固定側扳手槽加工 8-φ2 (20) 不完全淬火範圍	於固定側軸端進行扳手槽加工。 指定方法:SZC 螺帽轉至扳手槽處會使滾珠脫落。			

SFE12・導程05・10

SFE1205



SFE1210



型式	導程	軸長		指定單位(1mm)		螺紋方向 (R/L)	循環方式
		L1	L2	F	P		
SFE1205-FC7S- <u>L1</u> R <u>L2</u>	5	<u>L2</u> -65	150~800	15	8	右	端塞式
		<u>L2</u> -(50+F)		15~24	5~8		
SFE1210-FC7S- <u>L1</u> R <u>L2</u>	10	<u>L2</u> -65		15	8		
		<u>L2</u> -(50+F)		15~24	5~8		

★F≤PX3 ★代號F、P可供客戶指定尺寸加工，如欲完全客制化請來電詢問。

滾珠螺桿規格表

導程	鋼球徑/BCD	螺桿 軸底徑	回路數 (卷X列)	額定動負荷 Ca (N)	額定靜負荷 C0a (N)	精度 等級	軸向 間隙	內附潤 滑劑
5	2.5/12.3	9.6	2.8卷*1列	1800	4100	C7	0.02 以下	Alvania S2
10				2000	3500			

訂購範例

型式 - L1 方向 L2 - F - P - (FC · KC...)

SFE1205-FC7S	-	535	R	600
--------------	---	-----	---	-----

SFE1205-FC7S - 530 R 600 - F20 - P8

SFE1205-FC7S - 535 R 600 - - SC7

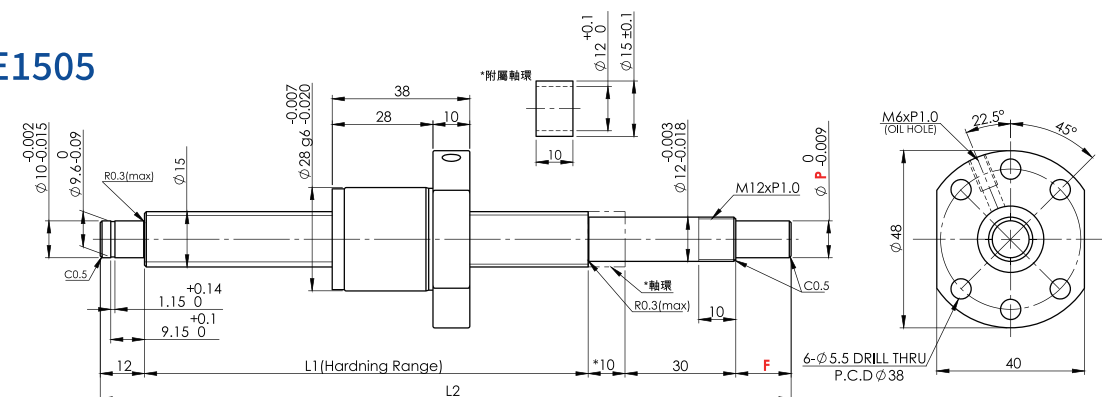
追加加工

Code	Alterations	Spec.
WNC	雙邊軸端無加工 （退火範圍） 4-C 螺帽 暫用輔助軸 *螺帽會附暫用輔助軸出貨	雙邊軸端無加工。 指定方法:WNC-S20-F80。 ■指定退火處理+25mm的範圍內有可能導致硬度降低。 ■ $S+F \leq L/2$ ■ $L-(S+F) \leq Y+50$ ■指定退火處理範圍+25mm內可能有變大的情況。
NC	支撐側軸端無追加加工 	支撐側的軸端不加工。 指定方法:NC
RLC	螺帽方向變更 （支撐側）（固定側） 	變更螺帽方向。 指定方法:RLC
RNC	支撐側軸端無扣環槽加工 	支撐側軸端無扣環槽加工。 指定方法:RNC ★不可與FC併用
FC	支撐側軸端長度變更 	變更支撐側軸端長度。 FC=指定單位1mm 指定方法:FC20 ■ $10 \leq FC \leq 20$ ■Y尺寸會變短。
SZC	固定側扳手槽加工 	於固定側軸端進行扳手槽加工。 指定方法:SZC 螺帽轉至扳手槽處會使滾珠脫落。

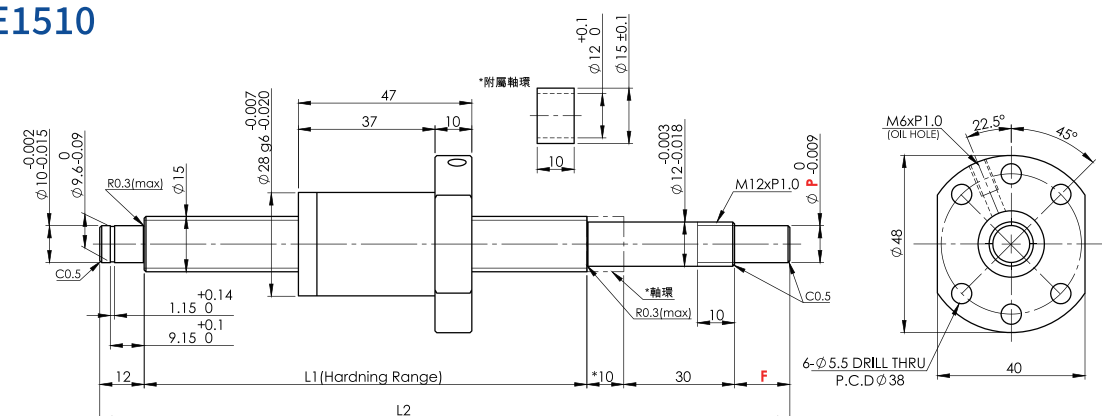
Code	Alterations	Spec.																	
	固定側軸端平面加工 	於固定側軸端進行平面加工。 SC=指定單位1mm 指定方法:SC7 ■ $5 \leq SC \leq Px3$ ■ $SC \leq F-1$																	
SWC SGC	固定側軸端平面加工(2處) 	於固定側軸端做2處平面加工。 SWC:90°的位置 SGC:120°的位置 指定單位1mm 指定方法:SWC7 ■ $5 \leq SWC, SGC \leq Px3$ ■ $SWC, SGC \leq F-1$																	
TAS	附專用暫用輔助軸 	附有適合各種滾珠螺桿的專用暫用輔助軸。 將螺帽從螺桿軸取下時，請務必使用專用暫用輔助軸。																	
KC	固定側軸端鍵槽加工 	於固定側軸端進行鍵槽加工 ★P=5不適用 KC=指定單位1mm 指定方法:KC10 ■ $3 \leq KC \leq Px3$ ■ $KC \leq F-1$ <table><tr><th>軸徑</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><th>基準尺寸</th><th>容許公差</th><th>基準尺寸</th><th>容許公差</th></tr><tr><td>6~7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td>+0.1</td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td>0</td></tr></table>	軸徑	b	t	基準尺寸	容許公差	基準尺寸	容許公差	6~7	2	-0.004	1.2	+0.1	8	3	-0.029	1.8	0
軸徑	b	t																	
基準尺寸	容許公差	基準尺寸	容許公差																
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1															
8	3	-0.029	1.8	0															
KLC	固定側軸端鍵槽加工 	可指定固定側軸端鍵槽加工的位置（鍵槽尺寸與KC相同） ★P=5不適用 K、S=指定單位1mm 指定方法:KLC-K5-S2 ■ $4 \leq K+S \leq Px3$ ■ $K+S \leq F-1$																	
GC	支撐側加工變更 	變更支撐側加工 從Q=6・8選擇 G=指定單位1mm 指定方式:GC-Q8-G20 ■ $5 \leq G \leq Qx3$ ■Y尺寸會變短 ■無扣環槽加工 ★不可與FC併用																	

SFE15・導程05・10・20

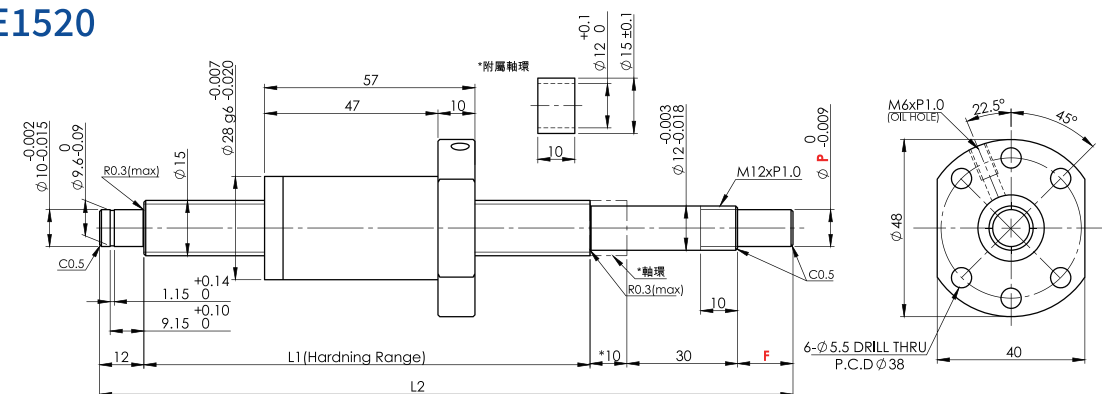
SFE1505



SFE1510



SFE1520



型式	導程	軸長		指定單位(1mm)		螺紋方向 (R/L)	循環方式
		L1	L2	F	P		
SFE1505-FC7N- <u>L1</u> R <u>L2</u>	5	<u>L2</u> -67	150~1200	15	10	右	端塞式
		<u>L2</u> -(52+F)		15~30	6~10		
SFE1510-FC7N- <u>L1</u> R <u>L2</u>	10	<u>L2</u> -67	200~1200	15	10		
		<u>L2</u> -(52+F)		15~30	6~10		
SFE1520-FC7N- <u>L1</u> R <u>L2</u>	20	<u>L2</u> -67		15	10		
		<u>L2</u> -(52+F)		15~30	6~10		

★F≤PX3 ★代號F、P可供客戶指定尺寸加工，如欲完全客制化請來電詢問。

滾珠螺桿規格表

導程	鋼球徑/BCD	螺桿 軸底徑	回路數 (卷X列)	額定動負荷 Ca (N)	額定靜負荷 C0a (N)	精度 等級	軸向 間隙	內附潤 滑劑
5	2.778/15.65	12.67	3.8卷*1列	3600	7400	C7	0.05 以下	Alvania S2
10			2.8卷*1列					
20			1.8卷*1列	4100	9300			

訂購範例

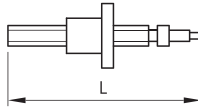
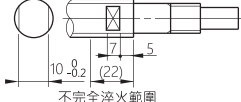
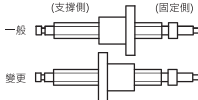
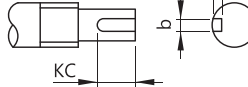
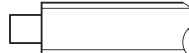
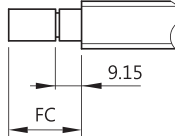
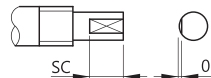
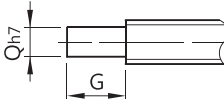
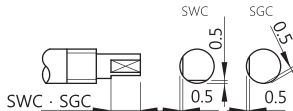
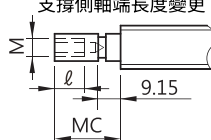
型式 - L1 方向 L2 - F - P - (FC·KC...)

SFE1520-FC7N – 535 R 733

SFE1520-FC7N - 530 R 728 - F20 - P8

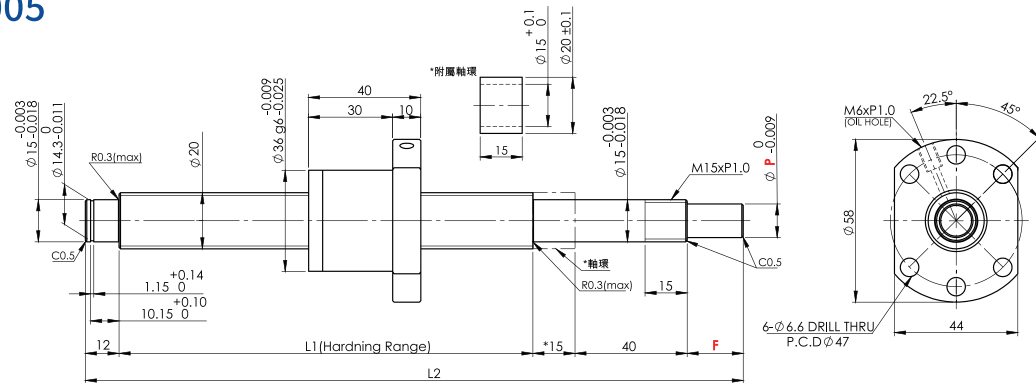
SFE1520-FC7N - 535 R 733 - - KC10

追加加工

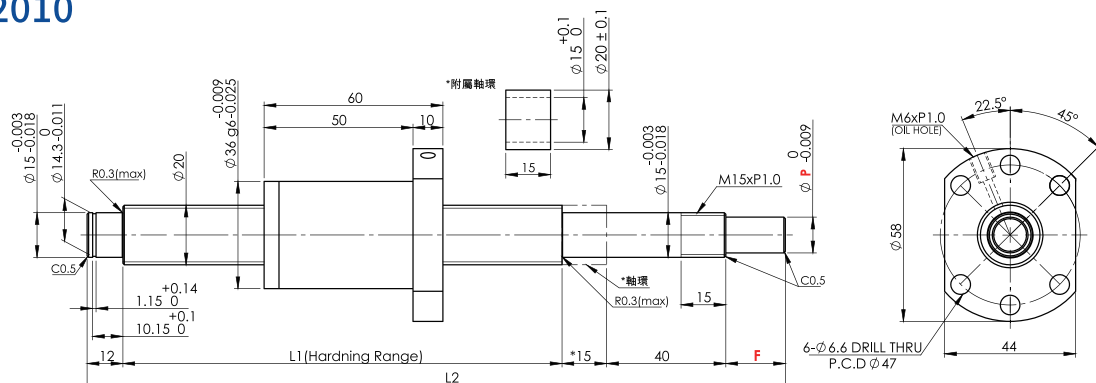
Code	Alterations	Spec.	Code	Alterations	Spec.																			
NC	支撐側軸端無追加工 	支撐側的軸端不加工。 指定方法:NC	SZC	固定側扳手槽加工 	於固定側軸端進行扳手槽加工 指定方法:SZC 螺帽轉至扳手槽處會使滾珠脫落。																			
RLC	螺帽方向變更 	變更螺帽方向。 指定方法:RLC	KC	固定側軸端鍵槽加工 	於固定側軸端進行鍵槽加工 ★P=5不適用 KC=指定單位1mm 指定方式:KC10 ■$3 \leq KC \leq Px3$ ■$KC \leq F-1$ <table> <tr> <th rowspan="2">軸徑 基準 尺寸</th><th colspan="2">b</th><th colspan="2">t</th></tr> <tr> <th>基準 尺寸</th><th>容許公差</th><th>基準 尺寸</th><th>容許公差</th></tr> <tr> <td>6~7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td>+0.1</td></tr> <tr> <td>8~10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td>0</td></tr> </table>	軸徑 基準 尺寸	b		t		基準 尺寸	容許公差	基準 尺寸	容許公差	6~7	2	-0.004	1.2	+0.1	8~10	3	-0.029	1.8	0
軸徑 基準 尺寸	b		t																					
	基準 尺寸	容許公差	基準 尺寸	容許公差																				
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1																				
8~10	3	-0.029	1.8	0																				
RNC	支撐側軸端無扣環槽加工 	支撐側軸端無扣環槽加工。 指定方法:RNC ★不可與FC併用	KLC	固定側軸端鍵槽加工 	可指定固定側軸鍵槽加工的位置 (鍵槽尺寸與KC相同) ★P=5不適用 K、S=指定單位1mm 指定方式:KLC-K5-S3 ■$4 \leq K+S \leq Px3$ ■$K+S \leq F-1$																			
FC	支撐側軸端長度變更 	變更支撐側軸端長度。 FC=指定單位1mm 指定方法:FC20 ■$10 \leq FC \leq 20$ ■Y尺寸會變短。	SC	固定側軸端平面加工 	於固定側軸端進行平面加工。 SC=指定單位 1mm 指定方法:SC10 ■$5 \leq SC \leq Px3$ ■$SC \leq F-1$																			
GC	支撐側加工變更 	變更支撐側加工 從Q=8・10・12選擇 G=指定單位1mm 指定方式:GC-Q8-G20 ■$5 \leq G \leq Qx3$ ■Y尺寸會變短 ■無扣環槽加工 ★不可與FC併用	SWC SGC	固定側軸端平面加工(2處) 	於固定側軸端做2處平面加工。 SWC:90°的位置 SGC:120°的位置 指定方法:SWC10 ■$5 \leq SWC \cdot SGC \leq Px3$ ■$SWC \cdot SGC \leq F-1$																			
MC	支撐側軸端長度變更 	於支撐側軸端進行攻牙加工 MC=指定單位1mm 指定方式:MC20 <table> <tr> <th>M</th><th>l</th></tr> <tr> <td>M5x0.8</td><td>12</td></tr> </table> ■$18 \leq MC \leq 30$ ■Y尺寸會變短	M	l	M5x0.8	12																		
M	l																							
M5x0.8	12																							

SFE20·導程05·10·20

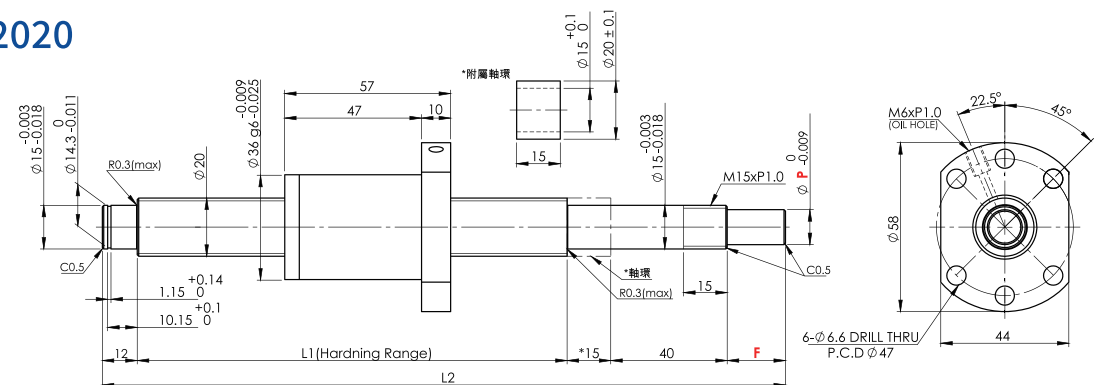
SFE2005



SFE2010



SFE2020



型式	導程	軸長		指定單位(1mm)		螺紋方向(R/L)	循環方式
		L1	L2	F	P		
SFE2005-FC7N- <u>L1R</u> <u>L2</u>	5	<u>L2-87</u>	200~2000	20	12	右	端塞式
		<u>L2-(67+F)</u>		20~36	8~12		
SFE2010-FC7N- <u>L1R</u> <u>L2</u>	10	<u>L2-87</u>	250~2000	20	12		
		<u>L2-(67+F)</u>		20~36	8~12		
SFE2020-FC7N- <u>L1R</u> <u>L2</u>	20	<u>L2-87</u>		20	12		
		<u>L2-(67+F)</u>		20~36	8~12		

★F≤PX3 ★代號F、P可供客戶指定尺寸加工，如欲完全客制化請來電詢問。

滾珠螺桿規格表

導程	鋼球徑/BCD	螺桿軸底徑	回路數(卷X列)	額定動負荷Ca (N)	額定靜負荷C0a (N)	精度等級	軸向間隙	內附潤滑劑
5	3.175/21.10	17.72	3.8卷*1列	4300	10300	C7	0.05以下	Alvania S2
10	3.175/21.08	17.7		7400	15900			
20	3.175/20.75	17.37	1.8卷*1列	4300	10300			

訂購範例

型式 - L1 方向 L2 - F - P - (FC·KC...)

SFE2010-FC7N - 713 R 800

SFE2010-FC7N - 708 R 800 - F25 - P10

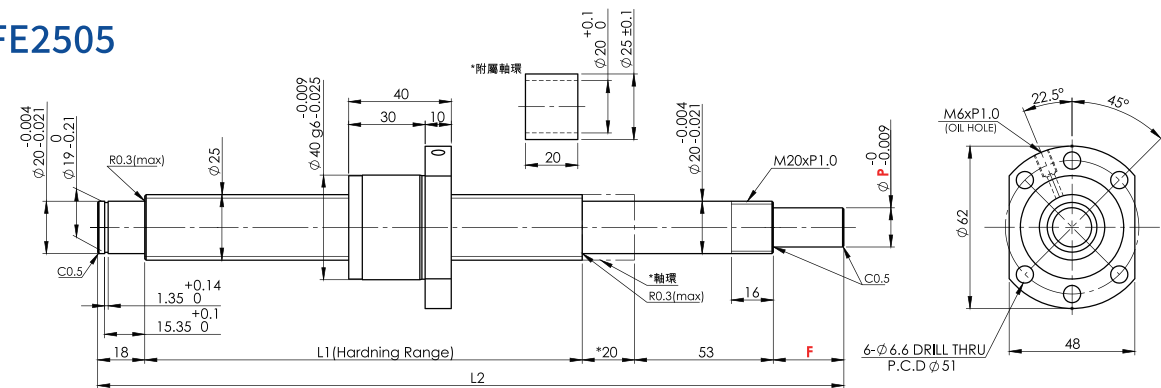
SFE2010-FC7N - 713 R 800 - KC15

追加工

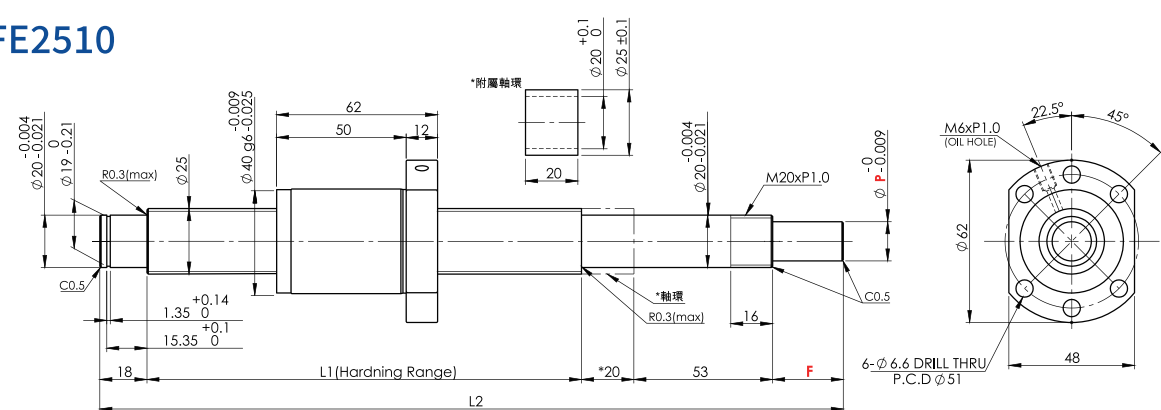
Code	Alterations	Spec.	Code	Alterations	Spec.															
WNC	雙邊軸端無加工 *螺帽會附用輔助軸出貨	雙邊軸端無加工。 指定方法:WNC-S20-F80。 ■指定退火處理+25mm的範圍內有可能導致硬度降低。 ■S+F≤L/2 ■L-(S+F)≤Y+50 ■指定退火處理範圍+25mm內可能有變大的情況。	SC	固定側軸端平面加工	於固定側軸端進行平面加工。 SC=指定單位1mm 指定方法:SC7 ■5≤SC≤Px3 ■SC≤F-1															
NC	支撐側軸端無追加工	支撐側的軸端不加工。 指定方法:NC	TAS	附專用暫用輔助軸	附有適合各種滾珠螺桿的專用暫用輔助軸。 將螺帽從螺桿軸取下時，請務必使用專用暫用輔助軸。															
RLC	螺帽方向變更 (支撐側) (固定側) 一般 變更	變更螺帽方向。 指定方法:RLC	KC	固定側軸端鍵槽加工 KC	於固定側軸端進行鍵槽加工 KC=指定單位1mm 指定方式:KC15 ■4≤KC≤Px3 ■KC≤F-1 <table border="1"><thead><tr><th>軸徑</th><th>基準尺寸</th><th>容許公差</th><th>基準尺寸</th><th>容許公差</th></tr></thead><tbody><tr><td>8~10</td><td>3</td><td>-0.004 -0.029</td><td>1.8</td><td>+0.1</td></tr><tr><td>11~12</td><td>4</td><td>0 -0.030</td><td>2.5</td><td>0</td></tr></tbody></table>	軸徑	基準尺寸	容許公差	基準尺寸	容許公差	8~10	3	-0.004 -0.029	1.8	+0.1	11~12	4	0 -0.030	2.5	0
軸徑	基準尺寸	容許公差	基準尺寸	容許公差																
8~10	3	-0.004 -0.029	1.8	+0.1																
11~12	4	0 -0.030	2.5	0																
RNC	支撐側軸端無扣環槽加工	支撐側軸端無扣環槽加工。 指定方法:RNC ★不可與FC併用	KLC	固定側軸端鍵槽加工 K S	可指定固定側軸端鍵槽加工的位置(鍵槽尺寸與KC相同) K、S=指定單位1mm 指定方式:KLC-K7-S2 ■5≤K+S≤Px3 ■K+S≤F-1															
FC	支撐側軸端長度變更 10.15 FC	變更支撐側軸端長度。 FC=指定單位1mm 指定方法:FC20 ■13≤FC≤30 ■Y尺寸會變短。 ★不可與GC併用	GC	支撐側加工變更 Q G	變更支撐側加工 從Q=10、12、15選擇 G=指定單位1mm 指定方式:GC-Q10-G20 ■5≤G≤Qx3 ■Y尺寸會變短 ■無扣環槽加工 ★不可與FC併用															
SZC	固定側扳手槽加工 16	於固定側軸端進行扳手槽加工。 指定方法:SZC 螺帽轉至扳手槽處會使滾珠脫落。	MC	支撐側軸端長度變更 10.15 MC	於支撐側軸端進行攻牙加工 MC=指定單位1mm 指定方式:MC25 <table border="1"><thead><tr><th>M</th><th>ℓ</th></tr></thead><tbody><tr><td>M6x1.0</td><td>15</td></tr></tbody></table> ■21≤MC≤30 ■Y尺寸會變短	M	ℓ	M6x1.0	15											
M	ℓ																			
M6x1.0	15																			
SWC SGC	固定側軸端平面加工(2處) SWC SGC 0.5	於固定側軸端做2處平面加工。 SWC:90°的位置 SGC:120°的位置 指定方法:SWC10 ■5≤SWC、SGC≤Px3 ■SWC、SGC≤F-1																		

SFE25·導程05·10·25

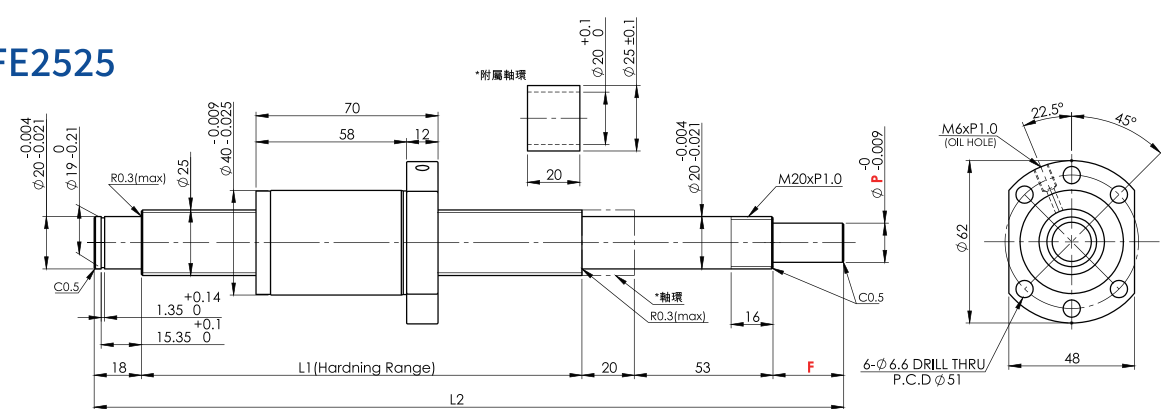
SFE2505



SFE2510



SFE2525



型式	導程	軸長		指定單位(1mm)		螺紋方向 (R/L)	循環方式
		L1	L2	F	P		
SFE2505-FC7N- <u>L1</u> R <u>L2</u>	5	<u>L2</u> -118	200~2000	27	15	右	端塞式
		<u>L2</u> -(91+F)		27~45	10~15		
SFE2510-FC7N- <u>L1</u> R <u>L2</u>	10	<u>L2</u> -118	300~2000	27	15		
		<u>L2</u> -(91+F)		27~45	10~15		
SFE2525-FC7N- <u>L1</u> R <u>L2</u>	25	<u>L2</u> -118		27	15		
		<u>L2</u> -(91+F)		27~45	10~15		

★F≤PX3 ★代號F、P可供客戶指定尺寸加工，如欲完全客制化請來電詢問。

滾珠螺桿規格表

導程		螺桿 軸底徑	回路數 (卷X列)	額定動負荷 Ca (N)	額定靜負荷 C0a (N)	精度 等級	軸向 間隙	內附潤 滑劑
5	3.175/26.08	22.7	3.8 卷*1列	4600	13100	C7	0.05 以下	Alvania S2
10				16100	45400			
25				1.8 卷*1 列	6500			

訂購範例

型式 - L1 方向 L2 - F - P - (FC・KC...)

SFE2025-FC7N - 682 R 800

SFE2025-FC7N - 679 R 800 - F30 - P12

SFE2025-FC7N - 682 R 800 - - KC20

追加工

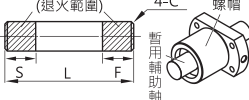
Code

Alterations

Spec.

WNC

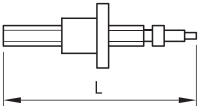
雙邊軸端無加工



*螺帽會附暫用輔助軸出貨

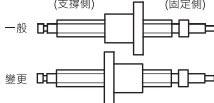
NC

支撐側軸端無追加加工



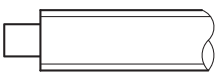
RLC

螺帽方向變更



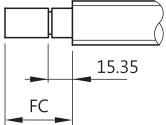
RNC

支撐側軸端無扣環槽加工



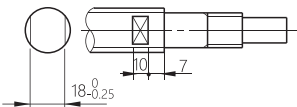
FC

支撐側軸端長度變更



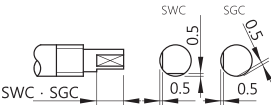
SZC

固定側扳手槽加工



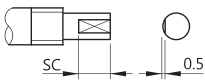
SWC
SGC

固定側軸端平面加工(2處)



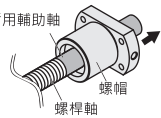
SC

固定側軸端平面加工



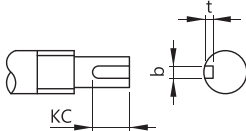
TAS

附專用暫用輔助軸



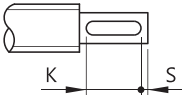
KC

固定側軸端鍵槽加工



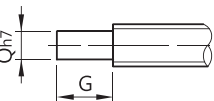
KLC

固定側軸端鍵槽加工



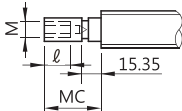
GC

支撐側加工變更



MC

支撐側軸端長度變更



Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

Spec.

<